

Neuste Technologie in robustem Gerätedesign, das steht für den einphasig MMA-Inverter GYSMI E163. Er ist ideal einsetzbar für alle anfallenden Schweißarbeiten auf bis zu 10 mm starken Stahl, Gusseisen und Edelstahl. 3 Schweißverfahren (E-Hand-Schweißen, E-Hand-Pulsschweißen und WIG-Lift) sorgen dank einer weichen Verschmelzung für hochwertige Schweißergebnisse.

3 SCHWEISSMODI

- **E-HAND-SCHWEISSEN:** für das Schweißen von umhüllten Elektroden: Stahl (rutil und basisch), Edelstahl und Gusseisen (bis Ø 4 mm).
- **E-HAND-PULSSCHWEISSEN:** für Steignähte.
- **TIG Lift :** für das präzise Schweißen von dünnen Blechen im WIG Modus.

SCHWEISSHILFEN



Hot Start (einstellbar) :
Verbessert die Zündeigenschaften durch eine kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms. Der Lichtbogen zündet sofort zuverlässig.



Arc Force :
Stabilisiert den Lichtbogen unter Korrektur der Spannung bei Veränderung des Elektrodenabstands zum Schweißgut.



Antisticking :
Verringert das tendenzielle Festkleben der Elektroden im Schweißbad.



E-HAND Puls (einstellbar) :
Ideal für vertikale Steignähte geeignet, durch Einstellung der passenden Frequenz.



TIG Lift (einstellbar) :
Erleichtert die Zündung, um eine hochwertige Schweißnaht zu erhalten. Eine Bewegung des Brenners nach oben löst die Absenkfunktion aus und der Schweißstrom wird stufenlos heruntergefahren.

SICHERHEITEN

- Optimierte Abkühlung des Geräts und Thermoschutz.
- 2 Lüftungsgeschwindigkeiten (im Betrieb / Leerlauf).
- Schutz gegen Überspannung
- Für den Betrieb mit Stromgenerator geeignet.

TRAGBAR

- Sehr leichter Generator (3.7 kg).
- Sehr niedriger Platzbedarf (25x19x13.4 cm)
- 1 Tragegurt zum einfachem Transport



Im Hartschalenkoffer geliefert mit :

- Masseklemme (1.6 m / Ø 16 mm²)
- Elektrodenhalter (2 m / Ø 16 mm²)



- Intuitives Bedienfeld mit digitalem Display.
- Auswahl des WIG Lift- oder E-Hand-Modus (Standard oder Pulse).
- Einstellung der Schweißleistung (10 > 160 A).

OPTIONAL (Art.-Nr. 044425): WIG-BRENNER
- Kabel, Länge 4 m
- Buchse 10/25 mm²



50/60hz	+AM+	I ₂							EN60974-1 (40°C)		U ₀				
		TIG	MMA	Ø1.6	Ø2	Ø2.5	Ø3.2	Ø4	Ø5	I _A (60%)					X% (I ₂ max)
230V 1~	16A	10-160A	62	50	47	45	23	-	90A	160A 14%	72V	42x36x17 6.6	6 kW 7.5 kVA	Ab Werk gegen Überspannungen bis 400 V geprüft. Das Gerät ist aufgrund von Protec 400 für die Anwendung mit einem Stromaggregat geeignet.	