

Rodapié P25 PVC ESPUMADO 2200x70x10

Complementos

Características Generales

Longitud (mm)	2200 (± 2 mm - max ± 5 mm)	EN 324-1
Anchura (mm)	70 ($\pm 4\%$)	EN 324-1
Espesor (mm)	10 ($\pm 0,15$)	EN 324-1
Embalaje	Paquete de 10 unidades	

Composición

Soporte	PVC espumado 10 mm	EN 323
Recubrimiento	Lamina de PVC 0,10 m μ	
Cola	Adhesivo de Poliuretano reactivo de alta resistencia (PUR).	
Puente Adherente utilizado	Sistema Corona	

Propiedad

Propiedades físicas

Propiedad	Método	Condiciones	Unidades	Valor
Densidad	D-792		g/m ³	0,52-0,55
Absorción de agua	D-570	24 hr @ 23°C	%	0,28
Modulo de flexión	D-790	1 mm/min.	MPa	700-1100
Dureza	Shore D			78-84
Resistencia al impacto Izod	D-265		l/m	30-66
Rango de temperaturas de servicio			°C	-10 to 55
Temperatura de deflexión térmica (H.D.T.)	D-648		°C	58-61
Temperaturas de reblandecimiento Vicat	D-1525	Carga: 1 kg	°C	75-77
Coefficiente de expansión térmica Lineal	D-696		cm/cm °C	6,7x10(-5)
Conductividad térmica	C-177		W/mK	0,07
Indice blanco	D-792		WI	90
Resistencia de la superficie	D-257		Ohm	5x10(15)
Resistencia volumétrica	D-257		Ohm-cm	2x10(16)

Precauciones a tomar

El encolado de la lamina PVC al soporte PVC con el Adhesivo de Poliuretano reactivo(PUR), ofrece una alta resistencia a la temperatura y la humedad.

Hay que tener especial cuidado a la hora de cubrir el rodapié con las cintas llamadas de "carrocero", ya que estas si no se retiran en menos de 24 horas pueden arrancar la pintura del soporte. Es necesario que se cubra el rodapié con la cinta en el momento de pintar y que se retire lo antes posible. En el caso de que no se retire de inmediato, la cinta se deberá limpiar con un paño ligeramente humedecido con agua.

Mantenimiento

Evitar la aplicación de cualquier producto que contenga ceras, disolventes y/o poliuretanos.

Limpiar solo con un paño ligeramente humedecido con agua.