

**INFORMAÇÕES DA AMOSTRA**

Produto:	A+/C+	Data de Fabricação:	06/09/2021
Espessura:	21	Resina:	RFF 110
Nº de Lâminas:	11	Capa e contracapa:	PINUS
Pedido Interno:	2021/0212	Miolo seco:	PINUS
Ordem de Fabricação:	99101	Miolo cola:	PINUS
Cliente:	SAFRA	Data do teste	28/10/2021

**PROPRIEDADES FÍSICAS**

<b>ENSAIO DE TEOR DE UMIDADE - EN 322</b>	5,71%
<b>ENSAIO DE DENSIDADE - EN 323</b>	718,7 kg/m <sup>3</sup>

**ENSAIO DE FLEXÃO**

**PARALELO - EN 310**

Módulo de Ruptura - MOR (N/mm <sup>2</sup> )		Módulo de Elasticidade - MOE (N/mm <sup>2</sup> )	
Número de CP's:	6	Número de CP's:	6
Média:	29,88	Média:	5259
Mínimo:	22,83	Mínimo:	4586
Máximo:	41,06	Máximo:	6077

**PERPENDICULAR - EN 310**

Módulo de Ruptura - MOR (N/mm <sup>2</sup> )		Módulo de Elasticidade - MOE (N/mm <sup>2</sup> )	
Número de CP's:	6	Número de CP's:	6
Média:	29,78	Média:	4530
Mínimo:	24,72	Mínimo:	3928
Máximo:	33,88	Máximo:	5141

**ENSAIO DE COLAGEM**

ÁGUA FRIA - EN 314 (Pré-tratamento 5.1.1)					
Tensão de Ruptura (N/mm <sup>2</sup> )			Fibras (%)		
Número de CP's:	10		Número de CP's:	10	
Média:	1,683		Média:	-	
Mínimo:	0,711		Mínimo:	-	
Máximo:	2,570		Máximo:	-	
CICLO DE FERVURA - EN 314 (Pré-tratamento 5.1.3)					
Tensão de Ruptura (N/mm <sup>2</sup> )			Fibras (%)		
Número de CP's:	10		Número de CP's:	10	
Média:	1,564		Média:	-	
Mínimo:	1,076		Mínimo:	-	
Máximo:	2,272		Máximo:	-	
RESULTADO GERAL:					
Módulo de Ruptura - MOR		Módulo de Elasticidade - MOE		Resistência da colagem	
Paralelo	29,88 N/mm <sup>2</sup>	Paralelo	5259 N/mm <sup>2</sup>	Água Fria:	1,68 N/mm <sup>2</sup>
Perpend.	29,78 N/mm <sup>2</sup>	Perpend.	4530 N/mm <sup>2</sup>	Fervura:	1,56 N/mm <sup>2</sup>