

## 1. CARACTERÍSTICAS FÍSICO/QUÍMICAS

<u>PARÁMETROS</u>	<u>NORMA</u>	<u>ESPECIFICACIÓN</u>
• Aspecto:		Buen canto (sin quemar); sin virutas en superficie, sin hoyos y sin marcas de lijadora si está lijado
• Tolerancia en espesor sin lijar:*	EN 324-1	-0,3 mm + 1,7 mm
• Tolerancia en espesor lijado:*	EN 324-1	± 0,3 mm
• Humedad:*	EN 322	9 % ± 4
• Tolerancia sobre densidad media:*	EN 323	≤ ± 10 %
• Rectitud al canto:*	EN 324-2	≤ 1,5 mm m <sup>-1</sup>
• Escuadrado:*	EN 324-2	≤ 2,0 mm m <sup>-1</sup>
• Tolerancia en largo y ancho:*	EN 324-1	± 5 mm
• Formol al perforador:*	EN 120	Clase 1: ≤ 8 mg / 100 g tablero seco
• Perfil de densidad**: (Espesor ≥ 10 mm)	IQL139	≥ 550 kgm <sup>-3</sup> capa interna ≥ 900 kgm <sup>-3</sup> capa externa

### ESPEORES (mm)

<u>PARÁMETROS</u>	<u>NORMA</u>	3 a 4	>4 a 6	>6 a 13	>13 a 20	>20 a 25	>25 a 32	>32 a 40	>40
Densidad (kgm <sup>-3</sup> )**:	EN 323	≥ 710	≥ 700	≥ 650	≥ 640	≥ 610	≥ 600	≥ 590	≥ 590
Flexión (Nmm <sup>-2</sup> ):*	EN 310	≥ 13	≥ 14	≥ 15	≥ 14	≥ 12	≥ 11	≥ 9	≥ 7,5
Módulo elasticidad (Nmm <sup>-2</sup> ):*	EN 310	≥ 1.800	≥ 1.950	≥ 2.050	≥ 1.950	≥ 1.850	≥ 1.700	≥ 1.550	≥ 1.350
Cohesión interna: (Nmm <sup>-2</sup> ):*	EN 319	≥ 0,50	≥ 0,50	≥ 0,45	≥ 0,45	≥ 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25
Hinchamiento 50 x 50 - 24 horas (%)*	EN 317	≤ 23	≤ 20	≤ 17	≤ 14	≤ 13	≤ 13	≤ 12	≤ 12
Cohesión in. después de cocción (Nmm <sup>-2</sup> )*	EN 1087-1	≥ 0,09	≥ 0,09	≥ 0,09	≥ 0,08	≥ 0,07	≥ 0,07	≥ 0,06	≥ 0,06
Cohesión in. después de ensayo cíclico (Nmm <sup>-2</sup> )*	EN 321	≥ 0,18	≥ 0,18	≥ 0,15	≥ 0,13	≥ 0,12	≥ 0,10	≥ 0,09	≥ 0,08
Hinchamiento después de ensayo cíclico (%)*	EN 321	≤ 15	≤ 14	≤ 14	≤ 13	≤ 12	≤ 12	≤ 11	≤ 11
Arranque superficial (Nmm <sup>-2</sup> ):	EN 311	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8

\* Según EN 312. \*\* Valores orientativos