

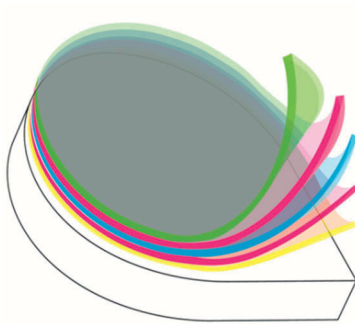
TABLEROS TAMABI, SL
Ctra. Jorquera Paraje Los Rulos, s/n
CP 02250 Abengibre (Albacete) España
Telf. 967 47 15 68 / 967 47 15 31
Email: tamabi@tablerostamabi.com
www.tablerostamabi.com



Trasera blanca. Acabado mate. Tablero 3mm.

El sistema de lacado "Fibrapint" cumple con todos los requisitos técnicos y se distingue por su atractiva relación coste-rendimiento. Es un proceso de producción óptimamente diseñado que da como resultado una superficie resistente y con apariencia moderna.

Acabado mate, proceso lacado a rodillo.



UV Acabado mate	11 g/m ²
Fondo al agua color	60 g/m ²
Fondo base	75 g/m ²
Substrato	MDF 3 mm.

Los gramajes de aplicación exactos variarán dependiendo de las condiciones y de las propiedades superficiales. Nosotros procederemos a desarrollar un proceso personalizado de barnizado, siguiendo sus requerimientos y lo adaptaremos a su proceso de producción.

Aplicaciones:

Decoración de interiores, traseras, puertas.

Tolerancias:

MDF de 3mm, largo y ancho +-1mm

1. CARACTERÍSTICAS FÍSICO/QUÍMICAS

PARÁMETROS	NORMA	ESPECIFICACIÓN
• Aspecto:		Buen canto (sin quemar); sin virutas en superficie, sin hoyos y sin marcas de lijadora si está lijado
• Humedad:*	EN 322	7,5 % ± 3,5
• Contenido en sílice	ISO 3340	≤ 0,05 %
• Rectitud al canto:*	EN 324-2	≤ 1,5 mm m ⁻¹
• Escuadrado:*	EN 324-2	≤ 2,0 mm m ⁻¹
• Tolerancia en largo y ancho:*	EN 324-1	± 2 mm m ⁻¹ . Máximo ± 5 mm
• Formol al perforador:*	UNE-EN ISO 12460-5	Clase 1: ≤ 8 mg / 100 g tablero seco
• Perfil de densidad: ** (Espesor ≥ 10 mm)	IQL139	≥ 550 kgm ⁻³ capa interna ≥ 1.000 kgm ⁻³ capa externa
• Tolerancia en densidad: *	EN 323	± 7 % (para un mismo tablero)
• Tolerancia en espesor sin lijar:*	EN 322	-0,3 mm + 1,7 mm
• Tolerancia en espesor lijado:*	EN 324-1	± 0,3 mm
• Clase de reacción al fuego:	RD 110/2008	D-s2, d0 para tableros de espesor ≥ 9 mm y densidad ≥ 600 kgm ⁻³

* Según EN 622-1. ** Según EN 622-5

ESPEORES (mm)

PARÁMETROS	NORMA	
Tolerancia en espesor (mm)*	EN 324-1	± 0,2
Densidad (kgm ⁻³) **	EN 323	770
Flexión (Nmm ⁻²)*	EN 310	≥ 23
Módulo elasticidad (Nmm ⁻²)*	EN 310	≥ 2.700
Cohesión interna: (Nmm ⁻²)*	EN 319	≥ 0,65
Hinchamiento 50 x 50 24 horas (%) **	EN 317	≤ 30

* Según EN 622-1 . ** Valor orientativo