

## 1. CARACTERÍSTICAS FÍSICO/QUÍMICAS

<u>PARÁMETROS</u>	<u>NORMA</u>	<u>ESPECIFICACIÓN</u>
• Aspecto:		Buen canto (sin quemar); sin virutas en superficie, sin hoyos y sin marcas de lijadora si está lijado
• Tolerancia en espesor sin lijar: *	EN 324-1	-0,3 mm + 1,7 mm
• Tolerancia en espesor lijado: *	EN 324-1	± 0,3 mm
• Humedad: *	EN 322	9 % ± 4
• Tolerancia sobre densidad media: *	EN 323	≤ ± 10 % (dentro de un tablero)
• Rectitud al canto: *	EN 324-2	≤ 1,5 mm m <sup>-1</sup>
• Escuadrado: *	EN 324-2	≤ 2,0 mm m <sup>-1</sup>
• Tolerancia en largo y ancho: *	EN 324-1	± 5 mm
• Formol al perforador: *	UNE-EN ISO 12460-5	≤ 4 mg / 100 g tablero seco ( <b>E-LE</b> )
• Perfil de densidad: ** (Espesor ≥ 10 mm)	IQL139	450 kgm <sup>-3</sup> capa interna 850 kgm <sup>-3</sup> capa externa
• Clase de reacción al fuego:	RD 110/2008	D-s2, d0 para tableros de espesor ≥ 9 mm y densidad ≥ 600 kgm <sup>-3</sup>

### ESPESORES (mm)

<u>PARÁMETROS</u>	<u>NORMA</u>	>6 a 13	>13 a 20	>20 a 25	>25 a 32	>32 a 40
Densidad (kgm <sup>-3</sup> ): **	EN 323	≥ 650	≥ 630	≥ 610	≥ 590	≥ 580
Flexión (Nmm <sup>-2</sup> ): *	EN 310	≥ 11	≥ 11	≥ 10,5	≥ 9,5	≥ 8,5
Módulo elasticidad (Nmm <sup>-2</sup> ): *	EN 310	≥ 1.800	≥ 1.600	≥ 1.500	≥ 1.350	≥ 1.200
Arranque superficial (Nmm <sup>-2</sup> ): *	EN 311	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8	≥ 0,8
Cohesión interna: (Nmm <sup>-2</sup> ): *	EN 319	> 0,40	≥ 0,35	≥ 0,30	≥ 0,25	≥ 0,20

\* Según EN 312. \*\* Valores orientativos