

INFORMAÇÕES DA AMOSTRA

Produto:	A+/C+	Data de Fabricação:	30/08/2021
Espessura:	12	Resina:	RFF 110
Nº de Lâminas:	5	Capa e contracapa:	PINUS
Pedido Interno:	2021/0212	Miolo seco:	PINUS
Ordem de Fabricação:	99085	Miolo cola:	PINUS
Cliente:	SAFRA	Data do teste	01/09/2021

PROPRIEDADES FÍSICAS

ENSAIO DE TEOR DE UMIDADE - EN 322	8,45%
ENSAIO DE DENSIDADE - EN 323	594,6 kg/m ³

ENSAIO DE FLEXÃO

PARALELO - EN 310

Módulo de Ruptura - MOR (N/mm ²)		Módulo de Elasticidade - MOE (N/mm ²)	
Número de CP's:	6	Número de CP's:	6
Média:	39,89	Média:	3599
Mínimo:	27,58	Mínimo:	2859
Máximo:	60,21	Máximo:	4576

PERPENDICULAR - EN 310

Módulo de Ruptura - MOR (N/mm ²)		Módulo de Elasticidade - MOE (N/mm ²)	
Número de CP's:	6	Número de CP's:	6
Média:	25,15	Média:	1583
Mínimo:	18,53	Mínimo:	1535
Máximo:	35,53	Máximo:	1669

ENSAIO DE COLAGEM

ÁGUA FRIA - EN 314 (Pré-tratamento 5.1.1)					
Tensão de Ruptura (N/mm ²)			Fibras (%)		
Número de CP's:	10		Número de CP's:	10	
Média:	1,220		Média:	-	
Mínimo:	1,069		Mínimo:	-	
Máximo:	1,363		Máximo:	-	
CICLO DE FERVURA - EN 314 (Pré-tratamento 5.1.3)					
Tensão de Ruptura (N/mm ²)			Fibras (%)		
Número de CP's:	10		Número de CP's:	10	
Média:	1,309		Média:	-	
Mínimo:	0,758		Mínimo:	-	
Máximo:	1,734		Máximo:	-	
RESULTADO GERAL:					
Módulo de Ruptura - MOR		Módulo de Elasticidade - MOE		Resistência da colagem	
Paralelo	39,89 N/mm ²	Paralelo	3599 N/mm ²	Água Fria:	1,22 N/mm ²
Perpend.	25,15 N/mm ²	Perpend.	1583 N/mm ²	Fervura:	1,31 N/mm ²