



#### PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	355 x 345 x 980 mm
Kesselgröße	50 L
Arbeitsdruck max.	10 bar
Ansaugleistung	220 L/min
Schalleistungspegel (LwA)	97 dB(A)
Motor	230 V~
Motorleistung	1500 W

#### LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	22,5 / 24,5 kg
Abmessung Verpackung	345 x 325 x 1030 mm
Artikelnummer	5906139917
EAN	4046664114642
20 Container	228 Stück
40 Container	484 Stück
40 HQ Container	563 Stück

### 50 L KOMPRESSOR

- Kesselgröße 50 L
- Geeignet für eine Vielzahl an Druckluftwerkzeugen, wie Reifenfüller, Ausblaspistolen und vieles mehr
- Ölfrei und dadurch wartungsarm
- Druckminderer für optimale Regulierung des Arbeitsdruckes
- Zwei Schnellanschlusskupplungen für einen schnellen Werkzeugwechsel
- Max. Arbeitsdruck 10 bar
- Fahrvorrichtung für einen einfachen Transport
- Inklusive 10 m Spiralschlauch