

Metal Stix

Revisión: 5/12/2020

Página 1 De 3

Especificaciones

Base	SMX Hybrid Polymer
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	Ca. 5 min
Velocidad de curado* (a 23°C y 50% de humedad relativa)	3 mm/24h
Dureza**	65 ± 5 Shore A
Densidad**	1,47 g/ml
Recuperación elástica (ISO 7389)**	> 75 %
Contorsión máxima permitida	± 20 %
Tensión máxima (ISO 37)**	3,20 N/mm ²
Módulo de elasticidad 100 % (ISO 37)**	2,30 N/mm ²
Elongación de ruptura (ISO 37)**	400 %
Resistencia a la temperatura**	-40 °C → 90 °C
Temperatura de aplicación	5 °C → 35 °C

*Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos. ** La información se refiere al producto completamente curado.

Descripción del producto

SODAL METAL FIX es un adhesivo de construcción extremadamente resistente con una alta adherencia inicial (> 150 kg/m²). Adecuado para pegar materiales pesados sin ninguna sujeción mecánica.

Propiedades

- Alta adherencia inicial, lo que reduce la necesidad de apoyo inicial.
- Curado rápido
- Buena extrudibilidad
- gran fuerza de cizallamiento tras curarse por completo (sin imprimación)
- Se mantiene elástico tras el curado y es muy sostenible
- Insensible al moho, contiene biocida con acción fungicida
- Inodoro.
- Se puede pintar con sistemas de base acuosa
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.
- No contiene isocianatos ni siliconas
- Buena adherencia a sustratos algo húmedos

Aplicaciones

- Sellado y pegado en el sector de la construcción y el montaje.
- Pegado elástico de paneles, perfiles y otras piezas a los sustratos más comunes (madera, MDF, aglomerado, etc.).

Embalaje

Color: gris, otros colores, previa solicitud
Embalaje: 290 ml cartucho, otros envases, previa solicitud

Período de validez

12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.

Resistencia química

Buena resistencia a agua (con sal), disolventes alifáticos, hidrocarburos, acetonas, ésteres, alcoholes, álcalis y ácidos minerales diluidos. Mala resistencia a disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

Sustratos

Sustratos: metales, madera tratada, PVC, plásticos, todos los sustratos de construcción

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Metal Stix

Revisión: 5/12/2020

Página 2 De 3

habituales

Naturaleza: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.

Preparación de la superficie: A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar la imprimación 150.

Prepare las superficies no porosas con un Soudal activador o limpiador (vea la hoja de datos técnicos).

No apto para PE, PP, PTFE (Teflon®), sustratos bituminosos, cobre o materiales que contienen cobre como bronce y latón.

Recomendamos una prueba preliminar de adhesión y compatibilidad en cada superficie.

Dimensiones de juntas

Anchura mínima de pegado: 2 mm

Anchura mínima de juntas: 5 mm

Anchura máxima de pegado: 10 mm

Anchura máxima de juntas: 30 mm

Profundidad mínima de juntas: 5 mm

Recomendación para tareas de sellado: ancho de junta = 2 × profundidad de junta.

Método de aplicación

Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumática.

Limpieza: Limpiar con Soudal Limpiador de Superficies o Soudal Swipex inmediatamente después de usar.

Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.

Reparación: Con el mismo material

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información.

Observaciones

- Metal Stix se puede repintar con pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.

- El tiempo de secado de las pinturas a base de resina alquídica puede aumentar.
- Metal Stix se puede aplicar a una gran variedad de sustratos. Dado que ciertos sustratos (por ejemplo, los plásticos como el policarbonato) pueden variar de un fabricante a otro, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.
- Al producir plásticos, se emplean muy a menudo agentes desmoldeadores, coadyuvantes tecnológicos y otros agentes protectores (como láminas de protección). Este tipo de materiales se deben retirar antes de realizar el pegado. Para obtener una adherencia óptima, se recomienda utilizar el activador de superficie.
- Metal Stix no se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- No apto para el sellado de acuarios.
- No lo use en aplicaciones donde la inmersión continua en agua es posible.
- Metal Stix se puede utilizar para pegar piedra natural, pero no se puede emplear como sellador de juntas en este tipo de superficies. Por lo tanto, Metal Stix solamente se puede usar en la parte inferior de los azulejos de piedra natural.
- Al aplicarlo, no derrame ningún resto de sellador sobre la superficie de los materiales.
- La fórmula sanitaria no debe sustituir a la limpieza periódica de la junta. Si hay exceso de contaminación, depósitos o restos de jabón, esto favorecerá el desarrollo de hongos.
- Al usar diferentes selladores aplicados en un mismo espacio y teniendo en cuenta su reacción, el primer sellador debe haber curado completamente antes de aplicar el siguiente.
- Metal Stix ofrece una buena resistencia a los rayos ultravioleta, pero puede decolorarse en condiciones extremas o tras una exposición muy larga a rayos ultravioleta.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.

Metal Stix

Revisión: 5/12/2020

Página 3 De 3

- Puede producirse una decoloración debido a químicos, altas temperaturas, radiación UV. Un cambio de color no afecta las propiedades técnicas del producto.
- Se debe evitar el contacto con alquitrán, brea y otros materiales liberadores de plastificantes como EPDM, neopreno, butilo, etc., ya que puede causar decoloración y pérdida de adherencia.

Cláusulas medioambientales

Reglamento LEED:

Metal Stix cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

Responsabilidad

El contenido de esta ficha técnica es el resultado de pruebas, observaciones y experiencia. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Es responsabilidad del usuario determinar, con sus propias pruebas, si el producto es adecuado para la aplicación.

Observación: Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. Soudal se reserva el derecho a modificar los productos sin previo aviso.