

ARCÓN  
**SVEG 450**

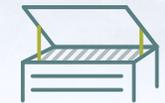
**450 L**



**ACCESIBILIDAD**  
APERTURA MEDIANTE  
AMORTIGUADORES DE GAS



**SEGURIDAD**  
INCLUYE CIERRE DE  
SEGURIDAD CON LLAVE



**MAYOR ROBUSTEZ**  
TAPA ABATIBLE DE ACERO  
ZINCADO DE 0,6 MM DE ESPESOR



**RESISTENTE**  
CHAPA GALVANIZADA  
EXTRAFUERTE DE 0,40 MM  
DE ESPESOR



**ANTI CORROSIÓN**  
10 AÑOS  
DE GARANTÍA



**SIN MANTENIMIENTO**  
FÁCIL MONTAJE Y  
MANTENIMIENTO

MEDIDAS (ANCHO x FONDO x ALTO)

COLOR **ANTRACITA** RAL 7016

EXTERIOR **120 x 61 x 62 cm**

INTERIOR **112 x 55 x 57 cm**

CAPACIDAD TOTAL **450 L**

PESO NETO **19,5kg**

EMBALAJE **135 x 69 x 9,5 cm // 22 kg**

REF: G01AM0011  
EAN: 8445488111176

