



Produktseite

Universalschweißgerät Uni-Mig 165 SYN Art.-Nr.: 20077

- 4 Funktionen MIG/MAG, Elektroden, Fülldraht und WIG (opt.)
- Synergic geregelter Drahtvorschub garantiert beste Schweißergebnisse
- Hot-Start für optimales Zündverhalten der Elektrode
- Arc-Force stabilisiert den Lichtbogen durch automatische Anpassung des Schweißstroms und sorgt somit für perfekte Schweißergebnisse
- Anti-Stick verhindert das Festkleben der Elektrode am Werkstück
- geeignet für Kleinspulen und D200 Kunststoffspulen (5 kg)
- Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech
- Thermoüberlastschutz
- 3 m Schlauchpaket mit Euroanschluß (MB15)
- 1,2 m Massekabel mit Masseklemme
- 1,8 m Elektrodenhalter
- Stromdüse (0,8 mm)
- 1 Gasdüse
- 2-uhriger Druckminderer
- Gasschlauch
- inkl. Schweißschild & Schlackenhammer mit Bürste
- ED bei max. Schweißstrom 230 V (MMA/MIG/MAG/WIG): 30%

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Schutzart (IP):	21S
Isolationsklasse:	H
Leerlaufleistung:	46 W
max. Netzleistung 230V:	6,9 kVA
Absicherung, träge:	16 A
Leerlaufspannung:	60 V
max. Schweißstrom 230V:	160 A
Regelbereich Schweißstrom:	20-160 A
Anzahl der Schaltstufen:	stufenlos
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	15 %
empfohlene Materialstärke:	1-10 mm
Drahtstärke (Fülldraht):	0,9 mm
Drahtstärke (Stahl):	0,6 - 1,0 mm
Schweißdrahtspule max.:	5,0 kg
MMA	
Regelbereich Schweißstrom:	20-160 A
Elektrodenstärke:	1,5 - 4,0 mm
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	15 %
ANTI STICK:	ja
ARC FORCE:	ja
HOT START:	ja
MIG / MAG	
Regelbereich Schweißstrom:	20-160 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	30 %
WIG	
Regelbereich Schweißstrom:	20-160 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	30 %
Länge Schlauchpaket:	3 m
Maße LxBxH:	400 x 190 x 300 mm
Nettogewicht:	10 kg
Bruttogewicht:	12,6 kg



VE 16



L 460 x B 360 x H 360 mm

GTIN-Code

4015671005052