

GUANTES DE NITRILO JUBA - 5519 AGILITY DRY

Guantes sin costuras de Nylon® y elastano con doble recubrimiento, una primera capa de nitrilo y una segunda capa de PU de base acuosa con tecnología T-touch® flex.



NORMATIVA



EN 388:2016+A1:2018



4121X

CARACTERÍSTICAS

- Óptimo agarre en superficies aceitosas gracias a su doble recubrimiento de nitrilo con tecnología T-touch®.
- Extra ligero, muy flexible.
- Excelente transpirabilidad y confort.
- Óptima resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Guante respetuoso con el medio ambiente, está fabricado sin DMF.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Talleres mecánicos
- Manipulación de piezas aceitadas
- Automoción
- Mantenimiento y montaje preciso
- Industria de la madera

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Nitrilo	Gris / Negro	Galga 15	XS - 22 cm S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

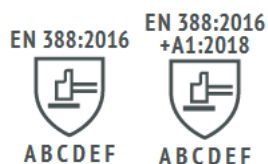
NORMATIF

EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30