

## FICHA TÉCNICA

# Especial Plásticos Rígidos

### Descripción del producto

Adhesivo en base solución de resinas de PVC en disolventes orgánicos.

### Características técnicas

Viscosidad Brookfield (4, 20°C, 20rpm): 2.000 – 3.000mPa.s

Densidad: 0,975 ± 0,05 kg/l

Residuo seco (%): 23 ± 1 %

#### - Propiedades:

Aspecto: líquido transparente ligeramente tixotrópico con olor característico.

### Propiedades

Plásticos rígidos es un adhesivo soldador para la unión de tubería de PVC rígido de especial interés para los sistemas a presión. Pega también todo tipo de plásticos rígidos como metacrilato u otros policarbonatos, ABS, poliestireno rígido, etc.

### Modo de empleo

#### - Encolado de tuberías:

Limpiar y desengrasar las superficies a encolar con DISOLVENTE LIMPIADOR para tuberías de PVC aplicándolo mediante papel de celulosa humedecido con el mismo.

Marcar en profundidad de introducción del extremo del tubo en el manguito con el fin de aplicar el adhesivo solamente en la superficie a encolar. Aplicar una capa delgada y uniforme de adhesivo al manguito y luego una capa más gruesa al extremo del tubo. Efectuar la unión seguidamente, sin giro alguno manteniéndola apretada durante unos segundos. La operación de encolado deberá realizarse en un tiempo máximo de un minuto a partir de la aplicación del adhesivo, ya que esta fragua rápidamente. La encoladura no debe someterse a esfuerzos o movimientos hasta transcurrida una hora desde su aplicación. La resistencia del adhesivo crece a razón de 1kg/cm<sup>2</sup> por hora desde su aplicación.

#### - Pegado de plásticos:

Limpiar y desengrasar las superficies a encolar con DISOLVENTE LIMPIADOR para tubería de PVC. Esta operación acostumbra a ser crítica dado que en los plásticos es frecuente encontramos con migraciones de los plastificantes y, por lo tanto, un recubrimiento aceitoso que dificulta la adhesión.

Colocar el adhesivo sobre una de las superficies a unir y juntar las mismas vigilando que no se muevan durante los primeros 15 minutos (la velocidad de anclaje varía mucho en función del plástico).

### Disolución y limpieza

El producto está preparado para ser utilizado directamente. Para limpiar restos del adhesivo húmedo utilizar el DISOLVENTE LIMPIADOR para adhesivos de PVC.

Una vez seco se debe eliminar mediante métodos mecánicos.

### Almacenaje

Manteniendo el producto en su envase original cerrado y en condiciones normales de almacenamiento para productos inflamables, la vida media del producto es superior a 1 año.

### Recomendaciones de seguridad

Manténgase el producto alejado de los niños.

Producto fácilmente inflamable e irritante. Evítese el contacto con la piel y los ojos. Protéjase de fuentes de ignición, no fumar.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.