



TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

top-collection hpl

ENCIMERA R-3 SUPRA

ESPESOR: **30/38 mm.**

CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES

SOPORTE:

Tablero aglomerado de 30 Y 38 mm de grosor y una densidad media de $680 \pm 30 \text{ Kg/m}^3$.

Su contenido en formaldehído es inferior a 8 mg/100g (clase E1).

RECUBRIMIENTO:

CARA: Laminado decorativo de alta presión (HPL) de 0,7 mm de espesor y film protector.

CONTRACARA: Junta de estanqueidad, canto trasero de protección y recubrimiento melamínico KRAFT (Calidad Supra)

TERMINACIÓN:

Postformada Radio 3 mm

ADHESIVO:

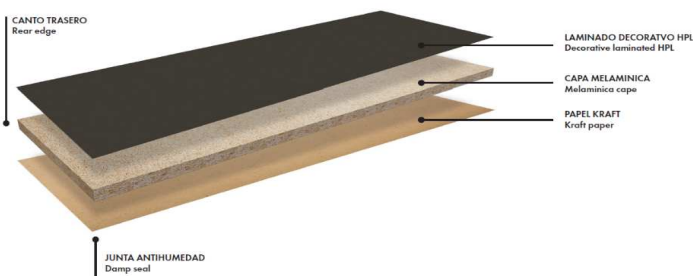
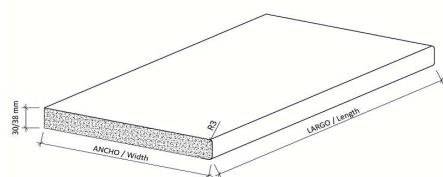
EN CANTO POSTFORMADO: Cola de poliamida

EN PLANO: Cola PVA (acetato de polivinilo)

JUNTA DE SELLADO: Cola PUR (poliuretano reactivo)

CANTO TRASERO: Cola PUR (poliuretano reactivo)

MEDIDAS Y PESOS	
DIMENSIONES	PESO ENCIMERA
3600x630x30 mm	46,30 kg.
3600x620x38 mm	60,70 kg.



El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:

UNE-EN 56875:2014 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

ENCIMERA R-3 SUPRA

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.7.3.2 Resistencia a los productos alimenticios calientes	Σ calificaciones ≤ 1	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.3 Resistencia a los productos de limpieza	Σ calificaciones ≤ 1	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.4 Resistencia al calor seco a 180 °c	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.5 Resistencia al vapor de agua	Calificación de la degradación > 3 brillo y > 4 color	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.6 Resistencia a la abrasión	Valor de Pi_m ≥ 150 revoluciones Valor de Ra_m ≥ 350 revoluciones	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.7 Resistencia al impacto por caída de bola	No se admiten roturas del laminado	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.2.3 Adhesión del recubrimiento al soporte	Arrastre de partículas = 100 %	Correcto	UNE 56875 V2
	4.7.3.9 Resistencia al rayado	Grado ≥ 3	Correcto	UNE 56875 V2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma: **UNE-EN 56875:2014 V2** Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

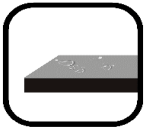
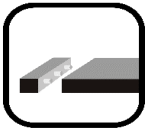



www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS

ENCIMERA R-3 SUPRA

	APARTADO/ENSAYO	ESPECIFICACIÓN	RESULTADO	NORMA
	4.8.4 Resistencia al agua	El mueble no ha sufrido ningún deterioro en partes de contacto con el suelo ni desprendimiento de canto	Correcto	UNE 56875 V2
	4.8.5 Encolado de cantos	No se observa visualmente descolado en toda la línea de encolado	Correcto	UNE 56875 V2
	18 Resistencia al calor húmedo	Sin cambios, superficie de ensayo no se diferencia de las zonas adyacentes	Correcto	UNE EN 438-2
	24 Resistencia al agrietamiento	Superficies y bordes sin cambios con respecto al estado inicial del producto	Correcto	UNE EN 438-2
	27 Solidez de la luz (Lámpara arco Xenón)	Analizar el contraste de la escala de grises entre la probeta de ensayo y la probeta de control	Correcto	UNE EN 438-2

El Centro Tecnológico de la madera certifica que estos productos cumplen con las especificaciones técnicas según la norma:
UNE-EN 56875:2014 V2 Informes disponibles avalados por A.I.M.C.M.





TOP FORM

TOPFORM S.L.

Carretera Yuncos a Cedillo del Condado km 2,800

45210 Yuncos - TOLEDO (ESPAÑA)

Tel: + 34 925 021 200

informacion@topformgroup.com

www.topformgroup.com



FICHA TÉCNICA 2021 / 2023

RECOMENDACIONES

ENCIMERA R-3 SUPRA

· **EMBALAJE**



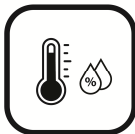
Una vez que el producto sea desprovisto de su envase inicial, el responsable de la entrega de éste para su correcta gestión ambiental es el poseedor final, según se establece en el artículo 18.1 del Real Decreto 782/1998 del 30 de Abril.

· **MANIPULACIÓN**



El paletizado o apilado del producto debe realizarse sin rozar las piezas entre sí y evitando el atrapamiento de partículas de cualquier tipo entre las mismas.

· **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO**



Evite la exposición prolongada del producto a la luz directa del sol.

Temperatura de almacenamiento: 10º C – 30º C.

Humedad relativa de almacenamiento: 30% - 70%.

· **FORMAS DE ALMACENAMIENTO**



Se debe controlar su recepción y en caso de incidencia, comunicarlo con la mayor brevedad posible.

Para evitar su deformación, es recomendable mantener los soportes de almacenamiento que se suministran con cada paquete manteniendo una posición uniforme entre ellos.

No se deben posicionar directamente sobre el suelo.



Es recomendable apilar un máximo de cuatro paquetes.

Los soportes entre los diferentes paquetes deben quedar bien alineados para una buena distribución del peso, evitando así deformaciones en el material.

· **USO Y LIMPIEZA**



Aconsejable el uso de agua jabonosa para su limpieza ya que la utilización de productos químicos y/o abrasivos puede ocasionar la degradación del producto.