

REQUISITOS GENERALES

CARACTERÍSTICA	REQUISITO - Según UNE EN 13329 – Tabla 1	Método de ensayo
Grosor del elemento, t	$\Delta t_{\text{medio}} \leq 0,50 \text{ mm}$ (del valor nominal) // $t_{\text{máx}} - t_{\text{mín}} \leq 0,50 \text{ mm}$	Anexo A
Longitud de la cara, l	Ninguna medida debe superar: $\Delta l \leq 0,5 \text{ mm}$	Anexo A
Anchura de la cara, w	$\Delta w_{\text{medio}} \leq 0,10 \text{ mm}$ (del valor nominal) // $w_{\text{máx.}} - w_{\text{mín.}} \leq 0,2 \text{ mm}$	Anexo A
Escuadría del elemento, q	$q_{\text{máx}} \leq 0,20 \text{ mm}$	Anexo A
Rectitud de la cara, s	$s_{\text{máx}} \leq 0,30 \text{ mm/m}$	Anexo A
Planitud del elemento, f	Valores individuales máximos: $f_{w, \text{cóncavo}} \leq 0,15 \%$ $f_{w, \text{convexo}} \leq 0,20 \%$ $f_{l, \text{cóncavo}} \leq 0,50 \%$ $f_{l, \text{convexo}} \leq 1,00\%$	Anexo A
Juntas entre elementos, o	$o_{\text{medio}} \leq 0,15 \text{ mm}$ // $o_{\text{máx}} \leq 0,20 \text{ mm}$	Anexo B
Diferencia de altura entre elementos, h	$h_{\text{medio}} \leq 0,10 \text{ mm}$ $h_{\text{máx}} \leq 0,15 \text{ mm}$	Anexo B
Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa ( $\delta l$ , $\delta w$ )	$\delta l_{\text{medio}} \leq 0,9 \text{ mm.}$ $\delta w_{\text{medio}} \leq 0,9 \text{ mm.}$	Anexo C
Punzonamiento estático	Sin cambios visibles	EN 433
Resistencia a la luz	Contraste entre la zona de la muestra no expuesta y la zona expuesta $\geq 4$	EN ISO 4892-2

REQUISITOS DE CLASIFICACIÓN Y NIVELES DE UTILIZACIÓN

CLASE	NIVEL de utilización - Según UNE EN 13329 – Tabla 2	Método de ensayo
	33 (Comercial Intenso)	
Resistencia a la Abrasión	AC5	EN 13329 - Anexo E
Resistencia al impacto	Bola de pequeño diámetro $\geq 70 \text{ mm}$ – Bola de gran diámetro $\geq 1000 \text{ mm}$	EN 17368 EN 13329 - Anexo H
Resistencia al manchado	5, (grupos 1 y 2) - 4, (grupo 3)	EN 438
Efecto de una pata de mueble	Ningún daño visible después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN 424
Efecto de una silla con ruedas	25.000 ciclos. Sin daños. Ningún daño visible de la superficie en la zona del ensamble. Se despreciarán aplastamientos o modificaciones de aspecto. Utilización de ruedas blandas tipo W de PU con una dureza (95 $\pm$ 5) Shore A	EN 425
Hinchazón en grosor	$< 10,0 \%$	ISO 24336
Tracción de los ensambles	$f_{l,0,2} \geq 1 \text{ kN/m}$ (longitud) // $f_{s,0,2} \geq 1 \text{ kN/m}$ (anchura)	ISO 24334
Arranque de la superficie	$\geq 1,25 \text{ N/mm}^2$	Anexo D

CARACTERÍSTICA	REQUISITO - Según UNE EN 13329 – Tabla 3	Método de ensayo
Humedad a la salida de fábrica	4 al 10 %. Homogeneidad de lote: $H_{\text{máx.}} - H_{\text{mín.}} \leq 3\%$	EN 322
Aspecto, defectos de superficie	Se admiten ligeros defectos superficiales	EN 438

CARACTERÍSTICA	REQUISITO - Según UNE EN 14041	Método de ensayo
Resistencia al fuego	Clase B <sub>FL</sub> s1	EN 13501
Emisión de formaldehído	E1 ( $< 0,12 \text{ mg/m}^3$ )	EN 717-1
Sustancias peligrosas	Conforme, no añadido activamente	Sin ensayo
Resistencia al deslizamiento	$\mu \geq 0,30$ (condiciones secas)	EN 13893
Comportamiento eléctrico	NPD	

CARACTERÍSTICA	Otros	Método de ensayo
Resistencia al deslizamiento	Clase 1	CTE DB SUA 1