



## Hammerite Rost-Umwandler

Zur Umwandlung von Rost in eine stabile, überstreichbare Verbindung.

Stand: Mai 2021

Seite 1 von 3

### I. Produktbeschreibung

<b>Anwendungsbereiche</b>	Für alle rostigen Eisenmetalle zur Herstellung eines lackierfähigen Untergrunds.
<b>Zusammensetzung nach VdL-RL01</b>	Polymer-Dispersion, Wasser, Glykolether, Additive.
<b>Eigenschaften</b>	Neutralisiert Roststellen in 15 Min. Wandelt durchgerostete Roststellen in feste, lackierfähige Oberflächen um. Überstreichbar (nach Entfernen des Überschusses) nach 3 Std.
<b>Farbton</b>	Milchig-weiß.
<b>Gebindegrößen</b>	12,5 ml (Stift mit Pinsel), 250 ml.

### II. Technische Daten

<b>Lieferform</b>	Flüssig.
<b>Dichte/20°C</b>	Ca. 1,02 g/cm <sup>3</sup> .
<b>Flammpunkt</b>	K.A.
<b>pH-Wert</b>	Ca. 2,1.
<b>Löslichkeit in Wasser</b>	Mischbar.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
<b>Verbrauch</b>	250 ml reichen für ca. 2 m <sup>2</sup> .
<b>Trockenzeit</b>	Die Umwandlungszeit des Rostes in eine stabile Verbindung beträgt ca. 15 Min., überstreichbar (nach Entfernen des Überschusses) nach ca. 3 Std.

### III. Arbeitsanleitung

<b>Untergründe</b>	Alle rostigen Eisenmetalle mit fortgeschrittener Durchrostungsneigung.
<b>Vorarbeiten</b>	Lösen Rost vorsichtig oberflächlich mit einer Drahtbürste entfernen.  Angrenzende Flächen müssen gut abgedeckt werden, um mögliche Verfärbungen zu vermeiden.
<b>Verdünnen</b>	Hammerite Rost-Umwandler ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet.
<b>Anwendung</b>	Behälter gut schütteln. Benötigte Menge in ein Plastikgefäß füllen.  Mit einem Pinsel sorgfältig alle rostigen Flächen, Vertiefungen, Kanten, Hohlräume von Rostnestern und Ecken einstreichen. Etwas über die rostigen Stellen hinaus behandeln, damit der Rost nicht an den Rändern auf den unbehandelten Flächen weiterarbeiten kann.

<b>Anwendung (Fortsetzung)</b>	<p>Wichtig: Hammerite Rost-Umwandler färbt sich durch die Reaktion blau-schwarz. Falls diese Verfärbung nicht auftritt, nach 1 Std. Material erneut auftragen. Nach Beendigung überschüssiges Material sorgfältig mit Wasser abwaschen, trocknen lassen. Anschließend ca. 3 Std. warten, bevor eine schützende Lackierung ausgeführt wird.</p> <p>Hammerite Rost-Umwandler selbst hat keine rostschützende Wirkung und dient ausschließlich der Verfestigung durchgerosteter Bereiche dünnwandigem Eisenmetalls.</p> <p>Kontakt mit lackierten Flächen vermeiden.</p> <p>Reste nicht wieder in die Original-Verpackung zurückgeben, sondern (ordnungsgemäß) entsorgen.</p>
<b>Nachbehandlung</b>	Mit Hammerite Rost-Umwandler behandelte Flächen müssen kurzfristig (jedoch frühestens nach 3 Std.) mit einer schützenden Lackierung versehen werden.
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Benutzte Werkzeuge mit Wasser auswaschen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

**IV. Besondere Hinweise**

<b>EU-Kennzeichnung</b>	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
<b>Europäischer VOC-Gehalt</b>	Entfällt.
<b>GISCODE</b>	Entfällt.
<b>Lagerung und Entsorgung</b>	<p>Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.</p> <p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.</p> <p>Reste von Farben und Lacken niemals in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Eintrocknete Pinsel und Rollen über Restmüll entsorgen.</p>

**Vor Gebrauch stets Etikett und Produktinformationen lesen.**

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

**Akzo Nobel Deco GmbH**

Am Coloneum 2  
D-50829 Köln  
T +49 (0) 221 40067904  
E [hammerite.de@akzonobel.com](mailto:hammerite.de@akzonobel.com)  
[www.hammerite.de](http://www.hammerite.de)

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
T +43 (0) 810 500 139  
E [hammerite.at@akzonobel.com](mailto:hammerite.at@akzonobel.com)  
[www.hammerite.at](http://www.hammerite.at)

**Akzo Nobel Coatings AG**

Industriestraße 17a  
CH-6203 Sempach Station  
T +41 (0) 41 4696700  
E [chretail@akzonobel.com](mailto:chretail@akzonobel.com)