



## Transparente

Hoja de Datos técnicos

Versión: 21/05/2012

---

### Cola de Contacto flexible e invisible.

---

#### Tipo de adhesivo:

**Pattex Transparente** es un adhesivo de contacto de poliuretano en base solvente. Pega de forma rápida, segura y resistente.

Esta indicada para realizar limpiamente trabajos de bricolaje y reparación en grandes y pequeñas superficies. Es flexible, mantiene la elasticidad y acompaña las tensiones de cada material.

#### Campo de aplicación:

**Pattex Transparente** pega con la máxima resistencia:

- Todo tipo de madera, contrachapado, aglomerados y laminados decorativos (planchas, cantos de mesa, marcos...).
- Corcho, cuero, piel y piel sintética (suelas de zapatos, bolsos, maletines...)
- Goma y caucho( juntas, perfiles, puertas, juntas de automóvil, antideslizante de escalones...)
- Materiales sintéticos (PVC rígido y flexible, ABS, policarbonato, poliestireno (placas, perfiles, accesorios de cocina o baño, relgletas, enchufes, y tomas eléctricas).
- Materiales textiles (fieltro, tejidos...) y muchos otros materiales( espumas, termolaminados, placas sintéticas, papel, cartón, metales).

No apto para poliestireno expandido, polietileno, polipropileno ni teflonR.

#### Características de empleo:

**- Modo de empleo**

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Las superficies laminadas pueden ser limpiadas con algún disolvente tipo alcohol o acetona.
2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Aplicar generosamente Pattex Transparente sobre ambas superficies de unión, e incidir especialmente en los bordes con una espátula o pincel.
4. Esperar entre 5-10 minutos (con temperatura de trabajo entre 18-25°C) antes de unir las dos superficies para que el disolvente del adhesivo se evapore y el film del adhesivo esté seco al tacto. La unión se puede efectuar en un máximo de 20 minutos. Sobre superficies muy porosas a veces es necesario aplicar más de una capa de adhesivo.
5. Realizar la unión de las dos superficies presionando fuertemente (5Kg/cm<sup>2</sup>), durante unos segundos. La resistencia de la unión depende de la intensidad de la presión ejercida, no de la duración de la misma. Si las superficies son laminadas o muy grandes se puede utilizar un rodillo para ejercer mayor presión o un martillo de material flexible (teflon).

Una vez utilizado, guardar el tubo bien cerrado en un lugar fresco y seco.

**- Peso específico**

Aprox. 0.89g/cm<sup>3</sup>

**- Tiempo de manipulación:**

Encolado instantáneo pasado el tiempo de evaporación (entre 5-10 minutos ( máximo 20 min. antes de la unión, con una temperatura de trabajo entre 18-25°C ).  
Tiempo de manipulación: aprox. 1 hora.  
No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.

**- Rendimiento:**

Aprox. 250 g/m<sup>2</sup> para las dos caras.

**- Tiempo de endurecimiento total:**

Alcanza la máxima resistencia después de tres días de la aplicación, dependiendo de los materiales de la superficies de unión y de la presión aplicada.  
Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25°C.

**Propiedades del adhesivo endurecido:**

**- Color:**

Transparente e incolora.

**- Resistencia térmica:**

-40°C hasta +70°C.

**Otras propiedades:**

Resistente al agua. También resiste a los ácidos y álcalis diluidos.

<b>Limpieza del utillaje</b>	Se debe limpiar inmediatamente tras su utilización, con un disolvente apropiado: acetona, gasolina, aguarras, etc.
<b>Presentación:</b>	Tubos de 50 gr y 125 gr
<b>Condiciones de almacenamiento:</b>	El producto debe ser almacenado entre 10 °C y 25 °C.
<b>Plazo de validez:</b>	El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento es de 2 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

**Importante** La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



**HENKEL IBÉRICA, S.A.**  
 Córcega 486  
 08025 Barcelona  
 TdF: (+34) 93.290.40.00  
 Fax: (+34) 93.290.47.78