



PATTEX

Technisches Merkblatt
Ausgabe 03.07.2015

ONE for ALL CRYSTAL

Seitenanzahl 3

FlexTec® - basierter Montageklebstoff

EIGENSCHAFTEN

- Kleben und Dichten
- Für alle saugfähigen und glatten, nicht saugfähigen Materialien
- Schwingungsdämpfende, elastische Klebefuge
- Alterungs-, UV-, witterungs- und Wasserbeständig: Innen und Außen¹
- Schleifbar und Überstreichbar²

¹Dauerfeuchtigkeits- / Unterwasserbelastung sollte jedoch ausgeschlossen werden.

²Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.



EINSATZBEREICHE

Kleben und Montieren von:

- Spiegelapplikationen* auf Fliesen
- Griffen auf Duschkabinstüren
- Duschkabinen aus Glas
- Spritzschutz in der Küche / Diele
- Halterungen in Bad und Küchen
- Mosaik aus Fliesen und Glaselementen
- Hausnummern und Schlüsselbrettern
- Hard-PVC (UPVC)

Auf saugenden und nicht saugenden Untergründen einsetzbar.

*Industriequalität DIN EN 1036-1

Nicht geeignet für PE, PP, PMMA, Weich-PVC (Folie), PTFE und Buntmetalle.

TECHNISCHE DATEN

Rohstoffbasis:	Lösemittelfreies, Silanvernetzendes Polymer
Farbe:	Transparent
Dichte:	1,05 g/cm ³
Offene Zeit/Verarbeitungszeit	ca. 15 min
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Überbrückungsvermögen	Bis 20 mm
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +80°C Kurzzeitig bis +100°C
Endfestigkeit (DIN EN 205):	4 – 5 N/mm ² , (Scherfestigkeit Alu/Alu)
Durchhärtung	ca. 2mm pro Tag



UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Alle Untergründe müssen sauber, staubfrei, trocken, tragfähig, fettfrei und frei von Trennmitteln sein. Lose Anstriche sowie Tapeten entfernen. Stark saugende und staubige Flächen reinigen, ggf. mit einem

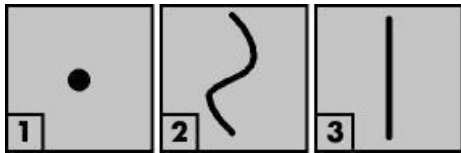
Tiefgrund wie Metylan Tapezier-Grund für Alte Putze/Beton vorbehandeln. Extrem glatte Oberflächen ggf. anschleifen, Trennmittel mit geeigneten Lösemitteln

entfernen. Angrenzende Oberflächen abdecken. Bei Anwendung auf Bitumenbahnen oder anderen kritischen Untergründen mit einem Primer (z.B. Ceresit CP929) grundieren.

VERARBEITUNG

Klebstoffauftrag

Der Klebstoffauftrag erfolgt direkt aus der Kartusche. Klebstoff unverdünnt punkt- oder strangförmig auf das zu verklebende Material oder auf den Untergrund auftragen.



Werkstücke innerhalb von 10 min zusammendrücken. Bei unter Spannung stehenden oder schweren Werkstoffen abstützen oder zusätzlich fixieren (mind. 48Std.), unbedingt Hebelwirkung der Klebeobjekte beachten. Beim Zusammen-drücken und besonders bei nicht saugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoff-stränge nicht zusammenfließen.

Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1mm). Bei beschichteten Untergründen und insbesondere bei Pulverbeschichtungen und Buntmetallen sollten Eigenversuche durchgeführt werden. Kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden.

Styroporverklebung mit thermischer Belastung:
Zur Verbesserung der Haftung auf Styropor(R), insbesondere bei Temperaturbelastung, z.B. Garagentorisolation, hat sich der zusätzliche Auftrag von Ponal Express als Haftbrücke (in Mischung mit Wasser 1:1) auf dem Styropor(R) bewährt. Formgeschäumte Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

Einsatz als Dichtmittel

In die saubere und vorbereitete Fuge (maximale Breite 2 cm), mit Pattex One For All füllen. Direkt danach glätten mit dem Pattex Glättcutter oder dem Pattex Glättset, die offene Zeit nicht überschreiten. Falls notwendig mit einer max. 5% Spülmittellösung glätten. Zum Erreichen einer Zweiflankenhaftung ggf. Pattex Fugen Füllschnur einlegen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Sofort nach der Arbeit mit Lösemittel reinigen. Trocken abreiben.

BITTE BEACHTEN

Nicht geeignet für die Verklebung von PE, PP, PTFE, Acrylglas und Verklebungen, die dauerhaft Wasser (z.B. unter Wasser) oder Staunässe ausgesetzt sind. Nach Gebrauch Kartuschenspitze fest aufschrauben und mit roter Kappe verschließen um ein Aushärten zu verhindern.

FLECKENTFERNUNG

Klebstoffreste sofort mit einem trockenen Tuch entfernen.



HINWEIS

Formgeschäumte PU-Dekorplatten können Trennmittelrückstände aufweisen, die durch Anschleifen oder mit Lösemittel zu entfernen sind.

Der Montage Kleber kann nach dem Abbinden insbesondere mit wässrigem Acryllack überstrichen werden. Bei ölbasierten- und Alkydharz-Lacken kann es zur Trocknungsverzögerung kommen, ggf. Eigenversuche durchführen.

LAGERUNG

Frostfrei, kühl und trocken lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Im Originalgebinde 12 Monate haltbar.

VERPACKUNG

Artikel-Kurzzeichen Gebindegrößen

PXFCR 290g

Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.mymsds.henkel.com erhältlich.



Informationen für Allergiker unter Tel. 0049 (0)211 797 0 (Stichwort Notfall)

ENTSORGUNGSHINWEIS

Eingetrocknete kleine Mengen können dem Hausmüll/ Gewerbeabfall zugeführt werden. Große Mengen gesondert entsorgen. Leere Verpackung der Wiederverwertung zuführen. Europäische Abfallnummer kann dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

STANDARDS

- Konform zu EN 15651-1 (CE - Labeling): F-EXT-INT
- Konform zu ISO 16938-1 and -2

SICHERHEITSHINWEISE

Vor Beginn der Verarbeitung kann sich anhand des aktuellen Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge informieren werden.