



- Motor Inverter
- Smart Airflow
- Calentamiento y enfriamiento rápido
- Mantenimiento % humedad confortable
- Super silencioso 22db
- Drenaje dual
- Detección fugas refrigerante
- Wifi
- Eficiencia Energética A++ / A+



MODELOS			CSP09GREGAL	CSP12GREGAL	CSP18GREGAL	CSP24GREGAL
EAN			8436607753094	8436607753155	8436607753209	8436607753254
ALIMENTACION		V,F,HZ	220-240V (1 Fase - 50Hz)			
CAPACIDAD REFRIGERACION	CAPACIDAD	KW	2,6	3,4	5,1	6,8
		BTU/H	9000	12000	18000	24000
	CONSUMO	W	825(240~1380)	1130(290~1500)	1580(330-2340)	2257(410~2824)
	SEER	-	6,1	6,1	6,1	6,1
CAPACIDAD CALEFACCION	CLAS ENERGETICA	FRIIO	A++	A++	A++	A++
	CAPACIDAD	KW	2,6	3,4	5,1	6,8
		BTU/H	9000	12000	18000	24000
	CONSUMO	W	767(240~1552)	1005(290~1720)	1374(340~2520)	2063(420~3005)
UNIDAD INTERIOR	SCOP	-	4,00	4,00	4,00	4,00
	CLAS ENERGETICA	Calor	A+	A+	A+	A+
	POTENCIA SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	50/47/43/35/32	50/47/43/35/32	53/50/47/43/36	54/51/48/44/40
	PRESSION SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	40/37/33/25/22	40/37/33/25/22	43/41/38/35/27	44/41/38/34/30
REFRIGERANTE	CAUDAL DE AIRE	m3/h	420/420	550/550	800/800	980/980
	TIPO CARGA/GWP/CO2 EQUIVALENTE		R32/0.45kg/675/0.304tonnes	R32/0.49kg/675/0.331tonnes	R32/1kg/675/0.675tonnes	R32/1.14kg/675/0.770tonnes
	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE	g/m	15g/m	15g/m	25g/m	25g/m
AREA DE APLICACION		m2	9~16	14~22	20~35	27~45
LONGITUD MAX TUBO REFRIGERANTE		m	25	25	25	25
DIFERENCIAL MAXIMO DE NIVE		m	10	10	10	10
RANGO TEMP DE FUNCIONAMIENTO		°C	16-31	16-31	16-31	16-31
TEMPERATURA AMBIENTE	EXTERIOR	°C	Cooling:-15-53/Heating:-20-30	Cooling:-15-53/Heating:-20-30	Cooling:-15-53/Heating:-20-30	Cooling:-15-53/Heating:-20-30
	INTERIOR	°C	Cooling:17-32/Heating:0-30	Cooling:17-32/Heating:0-30	Cooling:17-32/Heating:0-30	Cooling:17-32/Heating:0-30
DIMENSIONES NETAS PR*AN*AL	INTERIOR	mm	255X698X190	250X777X201	294X910X206	315X1010X220
	EXTERIOR	mm	276X712X459	276X712X459	349X853X602	380X920X699
PESO NETO	INTERIOR	Kg	6,5	7,5	10	13
	EXTERIOR	Kg	22	22	35	40
DIMENSIONES EMBALAJE PR*AN*AL	INTERIOR	mm	325X764X257	315X840X260	372X979X292	390X1090X297
	EXTERIOR	mm	310X765X481	310X765X481	385X890X628	392X949X732
PESO BRUTO	INTERIOR	Kg	8,5	10	13	16
	EXTERIOR	Kg	24(w/o pipe)25(w/l pipe)	24(w/o pipe)25(w/l pipe)	38(w/o pipe)39(w/l pipe)	43(w/o pipe)46(w/l pipe)
CONEXIONES TUBERIA	GAS	Pulg	3/8"	3/8"	3/8"	1/2"
	LIQUIDO	pulg	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
CARGA CAMION COMPLETO	UNIDADES POR CAMION		240	240	180	180

