



50 L KOMPRESSOR

- Großer vertikaler Kompressor mit 50 L Kesselvolumen für Arbeiten rund um das Haus, die Werkstatt oder die Garage
- Max. Arbeitsdruck 10 bar
- 220 L/min Ansaugleistung für luftintensives Arbeiten
- Leistungsstarker 1500 W Motor
- Geeignet für eine Vielzahl an Druckluftwerkzeugen, wie Reifenfüller, Ausblaspistolen und vieles mehr
- Ölfrei und dadurch wartungsarm
- Manometer und Druckminderer für optimale Regelung des Arbeitsdruckes
- 2 Schnellkupplungen für einen schnellen Werkzeugwechsel
- Platzsparend dank kompakter, vertikaler Bauweise
- Fahrvorrichtung für einen einfachen Transport
- Inklusive 13-teiligem Zubehörset und 10 m Druckluftschlauch

PRODUKTDATEN	
Abmessungen L x B x H	364 x 346 x 955 mm
Kesselgröße	50 L
Arbeitsdruck max.	10 bar
Ansaugleistung	220 L/min
Schallleistungspegel (LwA)	97 dB(A)
Motor	230 V / 50 Hz
Motorleistung	1500 W, (2 PS)

LOGISTISCHE DATEN	
Gewicht netto / brutto	23,8 / 26,5 kg
Abmessung Verpackung	335 x 325 x 975 mm
Artikelnummer	5906125907
EAN	4046664230526
20 Container	294 Stück
40 Container	588 Stück
40 HQ Container	588 Stück



ANWENDUNGSBEISPIELE
GEEIGNET FÜR

Nageln / Tackern 	Druckluft-Schlagschrauber 	Farbspritzpistole 	Reifenfüllen (geeicht) 	Druckluftratsche 	Druckluft-Meißelhammer
----------------------	-------------------------------	-----------------------	----------------------------	----------------------	----------------------------

Mit Hilfe der beiden Schnellkupplungen lassen sich mehrere Druckluftgeräte anschließen.



Durch die wartungsarmen Maschineneigenschaften erreicht man eine bis zu 80% längere Laufzeit.

Wartungsarm

PRODUKT-DETAILS

Für starke Anforderungen geeignet – LKW Reifen befüllen



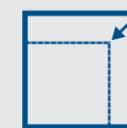
10 bar Arbeitsdruck



Transportabel



Platzsparend



1 Druckmanometer



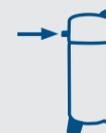
2x Schnellkupplung



50 L Tankvolumen



Ansaugleistung 220 L/min



Wartungsarm



Ölfrei



Dank seiner kompakten Bauweise lässt sich der HC51V platzsparend verstauen.

