MG 45

Mortier pour maçonnerie de classe M10



Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de chaux hydratée, de liant hydraulique, de chaux éminemment hydraulique et d'additifs spéciaux.

Fourniture et stockage

MG 45 classe M10 est fourni en vrac avec une installation à silo de 22 m³ et en sacs sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.



Préparation des supports et mode d'application

Les supports à finir doivent être exempts de poussière, d'efflorescences, d'huiles, de graisses. En présence de températures élevées, il est conseillé de bien mouiller les briques avant leur pose. Pour l'application, procéder comme suit : préparer le mélange en dosant 15 l. d'eau environ pour 100 kg de produit sec ; agiter en bétonnière et ajouter éventuellement de l'eau pour obtenir la bonne consistance (pour la fourniture en sacs) ; régler le fluxmètre du mélangeur pour obtenir la bonne consistance (pour la fourniture avec installation à silo) ; effectuer le montage après l'alignement et la mise d'aplomb en veillant à poser correctement chaque élément.

Domaines d'utilisation

MG 45 classe M10 est un mortier pour maçonnerie utilisé pour tous types de murs intérieurs et extérieurs. En raison de sa grande résistance mécanique, il est également indiqué pour les murs portants. À la demande, il est également disponible en version hydrofugée MGK 45 classe M10.

Rubriques du cahier des charges

Les éléments utilisés pour l'élévation de murs intérieurs et extérieurs, tels que briques forées, blocs en ciment, etc., doivent être soigneusement posés avec du mortier prémélangé de type MG 45 classe M10 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liants aériens et hydrauliques et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence.

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-2

Poids spécifique	1600 kg/m³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	3 mm
Temps d'utilisation	2 h
Eau de gâchage	15 % environ
Retrait hygrométrique	0,45 mm/m
Épaisseur minimum d'application	0,5 cm
Teneur en chlorures	< 0,01 %
Rés. à la coupe initiale	0,15 N/mm² (valeur figurant dans le tableau)
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	> 3,8 N/mm²
Rés. méc. à la compr. à 28 jours (cat. M10)	> 12 N/mm²
Réaction au feu	classe A1
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	15/35 (valeur figurant dans le tableau)
Conductibilité thermique λ	1,04 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

Avertissements

Ne pas mélanger MG 45 classe M10 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser MG 45 classe M10 à une température inférieure à +5°C et supérieure à +30°C. Bien mouiller les supports avant la pose. Ne pas appliquer sur des supports gelés.

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent porter, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assumant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.