BUILDING TRUST

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

SikaHyflex®-402 Connection

Mastic de construction universel pour les joints de raccordement et de dilatation, à base de la technologie hybride

DESCRIPTION DU PRODUIT

Mastic de jointoiement monocomposant, élastique, polymérisant à l'humidité, pour une utilisation en intérieur et extérieur.

EMPLOI

Joints de raccordement et de dilatation
- Eléments de façade
- Balcons
- Fenêtres et portes
- Eléments préfabriqués
- Cloisons de soutènement et de séparation
- Balustrades et rambardes

AVANTAGES

- Capacité de mouvement ±25 % (ISO 9047)
- Bonne résistance aux intempéries
- Très bonne ouvrabilité
- Température d'utilisation accrue
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports
- Surcouchable
- Exempt de solvants
- Très faibles émissions

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Confirmation de l'évaluation ecobau: Remplissage de joints, très approprié pour Minergie-(A-/P-)ECO, correspond à la 1ère priorité ecoBKP/ecoDevis
- Contribue à la conformité au crédit «Indoor Environmental Quality (EQ): Low-Emitting Materials» sous LEED® v4
- EMICODE EC1PLUS: Très faibles émissions
- M1 (Emission Class for Building Material)
- Déclaration environnementale de produit (EPD) de l'IBU

CERTIFICATS

- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-1: Mastics d'étanchéité pour joints pour des utilisations non porteuses dans les bâtiments et pour les voies piétonnes - Mastics d'étanchéité pour joints pour les éléments de façades (F EXT-INT CC)
- ISO 11600 F 25 LM
- DIN 18540

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Base chimique	Polymère modifié par un silane (hybride)	
Conditionnement	Cartouche:	290 ml
	Carton:	12 cartouches
	Palette:	108 x 12 cartouches (1 296 pièces)
	Portion:	600 ml
	Carton:	20 portions
	Palette:	48 x 20 portions (960 pièces)

Conservation	En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production
Conditions de stockage	Température de stockage entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil.
Couleurs	Cartouche: Blanc uni (blanc), gris béton Portion: Blanc uni (blanc), blanc (blanc antique), gris clair béton (~ RAL 7035), gris clair, gris agate (~ RAL 7038), gris moyen, gris silex, gris foncé, gris anthracite, noir, beige foncé, brun
Densité	~ 1.25 kg/l (ISO 1183-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 20	(28 jours)	(ISO 868)
Module d'élasticité (traction, module sécant)	~ 0.40 N/mm² ~ 0.50 N/mm²	100 % d'allongement (+23 °C) 100 % d'allongement (-20 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~ 500 %		(ISO 37)
Amplitude de mouvement totale autorisée	±25 %		(ISO 9047)
Reprise élastique	~ 70 %		(ISO 37)
Résistance à la déchirure amorcée	~ 4.0 N/mm		(ISO 34)
Température de service	Min. -40 °C, max. +70 °C Temporairement: +90 °C		
Résistance aux intempéries	8		(ISO/DIS 19862)

Dimension des joints

La largeur de joint devra être dimensionnée de façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du joint. La largeur du joint pour les joints de dilatation doit être resp. de min. 10 mm et de max. 35 mm. Le rapport largeur : profondeur de 2:1 doit être respecté (pour les exceptions voir le tableau ci-dessous).

Largeurs de joint standard pour les joints entre les éléments en béton

Distance entre les joints	Largeur min. du joint	Profondeur min. du joint
2 m	10 mm	10 mm
4 m	15 mm	10 mm
6 m	20 mm	10 mm
8 m	30 mm	15 mm
10 m	35 mm	17 mm

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes.

Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de construction et ses dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents et du mastic de jointoiement ainsi que les charges spécifiques de la construction et des joints.

Pour les plus grands joints, veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Consommation

Largeur du joint	Profondeur du joint	Longueur du joint/600 ml
10 mm	10 mm	6 m
15 mm	10 mm	4 m
20 mm	10 mm	3 m
25 mm	12 mm	2 m
30 mm	15 mm	1.3 m

Résistance au fluage	~ 0 mm	(Profilé 20 mm, +50 °C)	(ISO 7390)
Température de l'air ambiant	Min. +5 °C, max. +40 °C		
Température du support	Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée		
Matériau de préremplissage	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod).		
Vitesse de polymérisation	~ 2 mm/24 heures	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 049-2)
Formation de pellicule	~ 60 minutes	(+23 °C, 50 % h.r.)	(CQP 019-1)

VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

AUTRES REMARQUES

Pour une bonne ouvrabilité, la température de la colle doit se situer à min. +20 °C.

L'utilisation en cas de fortes variations de températures n'est pas recommandée (mouvements durant le durcissement).

En général, les mastics de jointoiement élastiques ne doivent pas être surcouchés. Ne pas recouvrir les joints sur toute la surface avec une peinture. La peinture ne peut être appliquée que sur 1 mm au maximum sur le bord des joints. Etant donné la diversité des peintures, il est impératif de réaliser des essais préalables et de contrôler le pouvoir d'adhérence et le comportement au séchage de la peinture (selon DIN 52452-4).

Des décolorations peuvent survenir suite à une exposition à des agents chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV (en particulier les couleurs claires). La modification de la couleur est toutefois de nature purement esthétique et n'a pas d'influences sur les caractéristiques techniques et la durabilité du produit.

Ne pas utiliser SikaHyflex®-402 Connection sur les pierres naturelles.

SikaHyflex®-402 Connection ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer le SikaHyflex®-402 Connection (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser SikaHyflex®-402 Connection sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser SikaHyflex®-402 Connection sur des supports sujets à la rouille, par ex. l'acier de construction, le fer etc.

Ne pas utiliser SikaHyflex®-402 Connection pour étancher des joints dans et aux alentours de piscines.

SikaHyflex®-402 Connection ne convient pas pour les joints qui sont exposés à l'eau sous pression ou en permanence à l'eau.

SikaHyflex®-402 Connection ne convient pas pour le scellement de vitrages.

SikaHyflex®-402 Connection non durci ne doit pas être exposé à des substances contenant de l'alcool car celles-ci entravent la réaction de polymérisation.

ECOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

L'utilisateur doit lire les dernières fiches de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser les produits. La FDS contient des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sûrs des produits chimiques, ainsi que des données physiques, environnementales, toxicologiques et autres relatives à la sécurité.

INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de SikaHyflex®-402 Connection, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérant mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

SikaHyflex®-402 Connection présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations (joints de dilatation, joints de façade exposés en permanence à l'eau etc.), il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

Supports non-absorbants

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant le scellement, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Avant d'exécuter l'étanchéité, assurer un temps de séchage de min. 10 minutes (max. 2 heures).

Avant l'application, le verre devrait toujours être nettoyé avec de l'alcool isopropylique.

Supports absorbants

Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant d'exécuter l'étanchéité, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veuillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika Schweiz AG.

OUTILLAGE/APPLICATION

SikaHyflex®-402 Connection est livré prêt à l'emploi.

Après le nettoyage et la préparation du support introduire le profilé de bourrage à la profondeur recommandée et, si nécessaire, appliquer un primaire. Placer l'emballage dans le pistolet manuel ou à air comprimé et presser SikaHyflex®-402 Connection dans le joint. S'assurer que le contact avec les flancs des joints soit effectif et éviter toute inclusion d'air.

SikaHyflex®-402 Connection doit être fortement pressé contre les flancs des joints afin de garantir une bonne adhérence.

Il est recommandé d'utiliser une bande à masquer afin d'obtenir une finition exacte et impeccable des joints. Retirer la bande à masquer durant le temps de formation de peau.

Utiliser un produit de lissage approprié (p.ex. Sika® Tooling Agent N), pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser d'agent de lissage contenant du sulfate. Pour la pierre naturelle, faire des essais préalables sur un endroit caché pour en déterminer la convenance.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Schweiz AG
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Suisse SA
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch