



# Produktdatenblatt

Elektrowerkzeuge für Handwerk & Industrie

Nass-/Trockensauger

## GAS 15 PS



Der risikolose Nass-/Trockensauger

### Die wichtigsten Daten

Behältervolumen netto	10 l
-----------------------	------

**Bestellnummer** 0 601 9E5 100

## Technische Daten

### Technische Daten

Nenneingangsleistung	1.100 W
Gewicht	6 kg
Behältervolumen brutto	15 l
Behältervolumen netto	10 l
Behältervolumen netto Wasser	8 l
Filterfläche	2.300 cm <sup>2</sup>
Luftstromgeschwindigkeit (Turbine)	53 l/s
Unterdruck (Turbine)	270 mbar
Räder, Anzahl	4
Verpackungsabmessungen (Breite x Länge x Höhe)	472 x 512 x 320 mm
Spannung, elektrisch	230 V



# Produktdatenblatt

Elektrowerkzeuge für Handwerk & Industrie

---

## Vorteile:

- Innovatives Halterungssystem für den Staubbehälter, kompatibel mit universellen Haushalts- und mit Profistaubbeutel
- 2 in 1, jederzeit umschaltbar zwischen Saug- und Blasbetrieb
- Halbautomatisches Filter-Reinigungssystem für höhere Leistungsfähigkeit und längere Haltbarkeit des Filters

