

# VELOX PLUS

## Antiincrustante para hélices

---

### Descripción del producto

Antiincrustante para hélices, colas, ejes, alerones, flaps y otras partes del sistema de propulsión. Su combinación única de principios activos, resinas solubles e insolubles le proporcionan a VELOX PLUS una excelente adherencia y una óptima eficiencia.

VELOX PLUS no se degrada ni con el movimiento, ni con las corrientes galvánicas, ni con la cavitación. Se utiliza con éxito en cualquier tipo de hélice. Crea una película extremadamente delgada que no reduce el rendimiento de la hélice. Es fácil de aplicar si se tiene cuidado al seguir las instrucciones, en particular en lo que respecta a la preparación de las superficies metálicas. No es compatible con otros antiincrustantes y se aplica exclusivamente sobre METAL PRIMER.

VELOX PLUS es el producto más popular de toda la gama MARLIN y actualmente se exporta a todo el mundo: de América a Australia y de Europa hasta el Lejano Oriente. Decenas de miles de barcos utilizan con éxito cada año VELOX PLUS y el número va en fuerte aumento, tanto en Italia como en el extranjero, gracias a los excelentes resultados obtenidos, a la creciente demanda y a la expansión de la red de distribución.

---

### Características

COLORES	blanco, gris, negro
SOLIDOS POR VOLUMEN	35-40%
PESO ESPECÍFICO	1,25-1,35
COV	580-600 g/L
TAMAÑO	0,25L, 0,50L, 2,5L
SHELF-LIFE	24 meses (almacenamiento entre 10°C y 40°C, protegido de la humedad excesiva y la luz solar directa)
RENDIMIENTO TEÓRICO	10-11 m <sup>2</sup> /l per mano (90-100 Micrón Espesor de Película Húmeda, 35-40 Micrón Espesor de Película Seca)
APLICACIÓN	Brocha, Rodillo, Airless
DILUYENTE	N. 4

---

### Aplicación

#### Preparación de la superficie:

**SUPERFICIE TRATADA CON ANTIFOULING PLUS EN BUEN ESTADO:** Lavar a presión con agua dulce y/o arena húmeda con papel de grano medio-fine.

**SUPERFICIE TRATADA CON ANTIINCRUSTANTE DESCONOCIDO O EN MAL ESTADO:** Eliminar todo el antiguo antiincrustante u otros barnices con papel de lija de grano 80, a mano o con la ayuda de una lijadora orbital, teniendo cuidado de no dañar la hélice u otras partes metálicas.

**HÉLICES, EJES, COLAS Y PIEZAS DE METAL DESNUDO (BRONCE, ACERO INOXIDABLE, ALUMINIO):** Limpiar completamente todas las superficies metálicas con papel de lija de grano 80, renovándolo a menudo.

Para las partes más amplias se puede utilizar una lijadora orbital, mientras que los puntos más difíciles de alcanzar se deben lijar a mano. No utilice papel de lija más grueso, ya que podría dañar la hélice al eliminar demasiado metal, ni tampoco use papel de lija más fino, ya que no lijaría bien la superficie. Limpie a fondo con un paño seco todas las superficies metálicas lijadas para eliminar el polvo y los residuos del lijado. Se puede dar una pasada adicional con un paño limpio humedecido con DISOLVENTE 102 ANTISILICONA o ACETONA PURA. Nunca use ácidos, otros disolventes o detergentes y no toque con las manos desnudas las superficies metálicas lijadas. La contaminación de la superficie podría reducir drásticamente la adherencia de METAL PRIMER.

**PIEZAS TRATADAS CON PINTURAS DE FÁBRICA:** Las colas y otras piezas de aluminio normalmente han sido tratadas con pinturas de fábrica. Estos no deben ser eliminados. Desengrasar, lijar ligeramente con papel fino o fieltro abrasivo, luego imprimir con METAL PRIMER.

### Aplicación:

**BROCHA o RODILLO:** Aplicar dos capas con 3 horas de diferencia a 20°.

**PULVERIZADOR AIRLESS:** Aplicar una capa (180-200 micras en húmedo). Punta recomendada 0.12-0.18, apertura de 20 a 30 grados, presión 1400-1800 PSI.

### Tiempo de secado y curado:

	10° C	20° C	30° C
SECO AL POLVO	30 min	20 min	15 min
SUPERFICIAL (AL TACTO)	3 ore	2 ore	1,5 ore
PARA REPINTAR	6 ore	3 ore	2 ore
PARA INMERSIÓN	24 ore	12 ore	8 ore

Los tiempos de secado y repintado pueden ser más cortos o más largos dependiendo de la temperatura ambiente, espesor de pintura, ventilación, humedad, etc. La superficie debe estar seca y libre de contaminación antes de la aplicación de la capa siguiente. Debe procederse a la botadura antes de los 6 meses desde la aplicación.

### Recomendaciones de uso:

- NUNCA use ácidos para desincrustar o limpiar superficies antes de aplicar METAL PRIMER.
- No use detergentes, solventes sucios, agua para lavar las superficies después del lijado. Utilice únicamente SOLVENTE 102 o seque al polvo.
- No toque las superficies con las manos descubiertas antes de aplicar METAL PRIMER.
- Mezcle muy bien antes de usar. El producto puede presentar una marcada separación debido a los pesados pigmentos presentes en la formulación.
- Para obtener un excelente resultado, es fundamental la preparación de la superficie, que al momento de aplicar el METAL PRIMER debe estar muy rugosa (mientras más rugosa, mejor adherencia tendrá) y limpia, libre de grasa, polvo u otra suciedad (incluso huellas dactilares sudor o restos de disolventes o agua).
- Las piezas de aluminio desnudo sin pintura de fábrica deben tratarse con un sistema epoxi anticorrosivo (por ejemplo, 2-3 capas de PRIMEPOX), luego lijarse y luego tratarse como si estuvieran pintadas de fábrica (ver arriba).
- No aplicar sobre otros antiincrustantes.
- No aplique VELOX PLUS directamente sobre el metal desnudo.
- No aplicar el producto con temperaturas inferiores a 5° C ni superiores a 38° C. En caso de

temperaturas inferiores a 10° C es importante esperar al menos 48 horas para su aplicación después de la última mano.

- Respetar las cantidades recomendadas para obtener un buen resultado. El producto está listo para usar, no se recomienda el uso de diluyente.
- Recomendamos solo lijado en húmedo.

---

## Seguridad y medio ambiente

Por favor observe las precauciones escritas en el envase o para información más detallada consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

Use el equipo de protección personal prescrito.

Para su eliminación, utilice los contenedores especiales que se encuentran normalmente en el área de almacenamiento o pregunte a los encargados del sitio.

Eliminar de acuerdo con la normativa vigente.