



Hammerite Rost-Umwandler

Zur Umwandlung von Rost in eine stabile, überstreichbare Verbindung.

Stand: Dezember 2015

Seite 1 von 2

I. Produktbeschreibung

Anwendungsbereiche	Für alle rostigen Eisenmetalle zur Herstellung eines lackierfähigen Untergrunds.
Zusammensetzung nach VdL-RL01	Polymer-Dispersion, Wasser, Additive.
Eigenschaften	Neutralisiert Roststellen in 15 Min. Wandelt Roststellen in feste, lackierfähige Oberflächen um. Überstreichbar (nach Entfernen des Überschusses) nach 3 Std.
Farbton	Milchig-weiß.
Gebindegrößen	12,5 ml (Stift mit Pinsel), 250 ml.

II. Technische Daten

Lieferform	Flüssig.
Dichte/20°C	Ca. 1,02 g/cm ³ .
Flammpunkt	K.A.
pH-Wert	Ca. 2,1.
Löslichkeit in Wasser	Mischbar.
Verarbeitungstemperatur	Ab +10°C, ideal sind +15-21°C.
Verbrauch	250 ml reichen für ca. 2 m ² .
Trockenzeit	Die Umwandlungszeit des Rosts in eine stabile Verbindung beträgt ca. 15 Min., überstreichbar (nach Entfernen des Überschusses) nach ca. 3 Std.

III. Arbeitsanleitung

Untergründe	Alle rostigen Eisenmetalle.
Vorarbeiten	Lösen Rost mit einer Drahtbürste entfernen. Angrenzende Flächen müssen gut abgedeckt werden, um mögliche Verfärbungen zu vermeiden.
Verdünnen	Hammerite Rost-Umwandler ist gebrauchsfertig und wird im Originalzustand verarbeitet.
Anwendung	Behälter gut schütteln. Benötigte Menge in ein Plastikgefäß füllen. Mit einem Pinsel sorgfältig alle rostigen Flächen, Vertiefungen, Kanten und Ecken einstreichen. Etwas über die rostigen Stellen hinaus behandeln, damit der Rost nicht an den Rändern auf den unbehandelten Flächen weiterarbeiten kann. Kontakt mit lackierten Flächen vermeiden. Wichtig: Hammerite Rost-Umwandler färbt sich durch die Reaktion blau-

	<p>schwarz. Falls diese Verfärbung nicht auftritt, nach 1 Std. Material erneut auftragen. Nach Beendigung überschüssiges Material sorgfältig mit Wasser abwaschen, trocknen lassen. Anschließend ca. 3 Std. warten, bevor eine schützende Lackierung ausgeführt wird.</p> <p>Reste nicht wieder in die Original-Verpackung zurückgeben, sondern (ordnungsgemäß) entsorgen.</p>
Nachbehandlung	Mit Hammerite Rost-Umwandler behandelte Flächen müssen kurzfristig (jedoch frühestens nach 3 Std.) mit einer schützenden Lackierung versehen werden.
Reinigung der Werkzeuge	Benutzte Werkzeuge mit Wasser auswaschen. Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

IV. Besondere Hinweise

EU-Kennzeichnung	Sicherheitsrelevante Daten und die Kennzeichnung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen. Die Kennzeichnung ist ebenfalls auf dem Produkt-Etikett angegeben und die Hinweise dort sind zu beachten.
Europäischer VOC-Gehalt	Entfällt.
Produktcode	Entfällt.
Lagerung und Entsorgung	<p>Produkt nur im dichtverschlossenen Originalgebinde, frostfrei und nicht über +30°C lagern.</p> <p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Resten bei einer Sammelstelle für Altfarben abgeben.</p>

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen.

Die vorstehenden Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt und sind generell unverbindlich. Sie stellen lediglich allgemeine beratende Hinweise dar, beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Verarbeitung und Anwendung. Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir naturgemäß nicht jeden Einzelfall erfassen. In Zweifelsfällen empfehlen wir daher, Vorversuche durchzuführen oder **Akzo Nobel Deco GmbH** zu befragen. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen haften wir nach unseren Allgemeinen Verkaufs- und Lieferungsbedingungen.

Diese Ausgabe stellt den neusten Stand dar und ersetzt frühere Ausgaben.

Akzo Nobel Deco GmbH

Am Coloneum 2
D-50829 Köln
T +49 (0) 221 40067904
E hammerite.de@akzonobel.com
www.hammerite.de

**Akzo Nobel Coatings GmbH**

Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
T +43 (0) 810 500 139
E hammerite.at@akzonobel.com
www.hammerite.at

Akzo Nobel Coatings AG

Industriestraße 17a
CH-6203 Sempach Station
T +41 (0) 41 4696700
E chretail@akzonobel.com