

# PABST HOLZ

NACHHALTIG GEWACHSEN.  
VERWURZELT & ECHT.

## **Wir ziehen eine Gleichung: Pabst = Holz**

Wir haben einen engen Bezug zur Natur. Unsere Firmenstrukturen sind stabil, die Zukunftsvision allerdings elastisch und flexibel. Wir passen uns allen Widrigkeiten an. Pabst Holz ist tief in der Region verwurzelt. Wir sind ehrlich, vielseitig und forcieren lange Partnerschaften. Wie das Holz von Sonne und gutem Boden abhängig ist, leben wir als Familienbetrieb in Symbiose mit unseren Partnern aus dem Forst und unseren Kunden.



# HOLZ

Unsere Welt ist eine des Wachsens, Werdens und Wohnens.  
Pabst Holz fängt die Natur ein und macht sie  
fit für den Wohn- bzw. Arbeitsraum.



HOLZINDUSTRIE

**GUT GEWACHSEN DANK  
BODEN, KLIMA UND LUFT**

120 Jahre braucht es, bis eine Fichte reif zur Weiterverarbeitung ist. Bis dahin sammelt sie ihre Jahresringe in den lichten, geheimnisvollen Wäldern des Murtals. Wer mit Holz zu tun hat, für den ist Nachhaltigkeit kein Modewort, sondern wird gelebt. Selbstverständlich und kompromisslos. Nur darauf wurzelt sie – die beste Qualität.



UNTERNEHMEN

**ECHTE HOLZARBEIT –  
GELEBTE TRADITION TAG FÜR TAG**

Pabst Holz gibt es seit fast 80 Jahren. Zeit, um Erfahrung im Umgang mit Holz zu sammeln. Doch wir stehen nicht still. Wir antworten dem langsam gewachsenen Erbe unserer Vorfahren mit modernster Technik.



WIR VON PABST HOLZ

### **DEM HOLZ VERSCHRIEBEN – 80 JAHRE IM HOLZBAU**

Wir sind gekommen, um zu bleiben. Die Familie Pabst ist seit Generationen verbindendes Element zwischen dem Forst und Betrieben im Holzbau. Dabei spielen langjährige Partnerschaften, gut genutzte Synergien sowie über Jahrzehnte gesammeltes Wissen mit hinein.

Die dritte Pabst-Generation: Geschäftsführer Johann und Reinhard Pabst.

# BRETT SCHICHT HOLZ

Natürlich und revolutionär.

**NATUR  
PUR**

In unser BSH kommt  
nur nachhaltig  
gewachsenes Holz aus  
der Region Murtal.



# BRETTSCHICHTHOLZ

VERWURZELT & ECHT  
IM MURTAL

## BSH. Ein Produkt – viele Talente.



### DIE WICHTIGSTEN TECHNISCHEN DATEN:

**Längen:** 6m bis 24m

**Höhe:** 120mm bis 1240mm

**Breite:** 60mm bis 280mm

**Qualitäten:** Industriequalität  
und Sichtqualität

**Festigkeitsklassen:**

GL20h, GL24h (Standard),  
GL28c, GL30h

Das Brettstichholz, das uns heute in Häusern, Sporthallen etc. begegnet, wuchs einst zwischen blauem Himmel und duftendem Waldboden. Doch, wenn es sich um Brettstichholz aus dem Haus Pabst handelt, dann ist es kein x-beliebiges Holz, sondern eines, das langsam und perfekt herangereift ist. Und zwar in einer Zone von 700 bis 1.200 Höhenmetern.

### Lieferbare Querschnitte bei Kommissionsbestellung

Breite mm	Höhe <sup>1</sup> mm	Länge <sup>2</sup> m	Sichtqualität	Industriequalität	Qualität	Festigkeitsklassen	
						GL20h	GL24h
80*	120-1000	6-18	•	•	•		
100	120-1000	6-18	•	•		•	
120	120-1000	6-18	•	•		•	
140	160-1000	6-18	•	•		•	
160	160-1000	6-18	•	•		•	
180	200-1000	6-18	•	•		•	
200	200-1000	6-18	•	•		•	
220	240-1000	6-18	•	•		•	
240	240-1000	6-18	•	•		•	
280	280-1000	6-18	•	•		•	

<sup>1</sup> in 40 mm Schritten

<sup>2</sup> Standardlänge: 13,5 m (über 13,5 m - Frachtaufschlag)

<sup>3</sup> Gerade Stückzahl je Länge - Bestellmenge: Eine Pressfüllung bzw. ein Vielfaches davon.

### Klassifizierung nach EN 14080:2013

Festigkeitsklasse GL24h (PABST-Standard): Die Johann Pabst Holzindustrie GmbH erzeugt und vertreibt standardmäßig **GL24h**. Diese Festigkeitsklasse ist die am wirtschaftlichsten herstellbare und entspricht den marktüblichen Anforderungen an Festigkeit, Qualität und Optik. Höhere Festigkeitsklassen wie **GL28c** und **GL30h** können auf Anfrage in verschiedenen Dimensionen hergestellt werden.

Die **Festigkeitseigenschaften** können dem Merkblatt der Holzforschung Austria entnommen werden:

<http://bit.ly/2hdRc86>



### SO SCHÖN

Heimisches Fichtenholz  
macht sich sowohl  
zuhause als auch in der  
Arbeit optisch wunderbar.



# BRETTSCHICHTHOLZ

## Lieferbare Zwischenmaße mit Mindestbestellmenge

Breite mm	Höhe mm	Länge m	Sichtqualität	Industriequalität	Qualität	GL24h	Festigkeitsklassen	Mindestbestellmenge: Stück je Charge <sup>1</sup>
100	100	6-18	•	•		•		24/48...
	140	6-18	•	•		•		16/32...
	180	6-18	•	•		•		12/24...
140	140	6-18	•	•		•		16/32...
	180	6-18	•	•		•		12/24...

<sup>1</sup> Bestellmenge: Jeweils ein Vielfaches der Charge

## Überhohe gerade Träger

Breite mm	Höhe mm	Länge m	Sichtqualität	Industriequalität	Qualität	GL24h	Festigkeitsklassen
100-240	1040-1240	6-24	•	•		•	
280	1040-1240	6-24	•	•		•	

## Stangenlager

Breite mm	Höhe mm	Länge m	Sichtqualität	Industriequalität	Qualität	GL20h	GL24h	Festigkeitsklassen
60	120	13,5	•			•		
	160	13,5	•			•		
80	120	13,5	•			•		
	120	13,5		•		•		
	160	13,5	•			•		
	160	13,5		•		•		
	200	13,5	•			•		
100	100	13,5	•				•	
	120	13,5	•				•	
	140	13,5	•				•	
	160	13,5	•				•	
	200	13,5	•				•	
120	120	13,5	•				•	
	160	13,5	•				•	
	160	13,5		•			•	
	200	13,5	•				•	
	200	13,5		•			•	
140	140	13,5	•				•	
	140	13,5		•			•	
	200	13,5	•				•	
	240	13,5	•				•	
160	160	13,5	•				•	
	200	13,5	•				•	
	240	13,5	•				•	
	280	13,5	•				•	
	320	13,5	•				•	
200	200	13,5	•				•	
	240	13,5	•				•	
	280	13,5	•				•	
	320	13,5	•				•	



**BRETTSCHICHTHOLZ** ist bei gleicher Tragfähigkeit leichter als Stahl. Die natürliche Kraft des Holzes ermöglicht eine schlanke Dimensionierung der Bauteile.

### ERDBEBEN SICHER

Niedriges Eigengewicht und Flexibilität versprechen hohe Standhaftigkeit.

### GEGEN BRAND

Sicherer als ungeschützte Stahlkonstruktionen leistet BSH lange Widerstand.

# BRETTSCHICHTHOLZ

## Allgemeine Informationen und Normen

### Sortierung

Sortierung nach der Tragfähigkeit: ÖNORM EN 14081-1

Visuelle Sortierung: ÖNORM DIN 4074-1

Maschinelle Sortierung: ÖNORM EN 14081-1 bis EN 14081-4

### Anforderungen

Anforderungen an Brettschichtholz und Balkenschichtholz nach EN 14080-Anhang 1

### Brandverhalten

D-s2, d0 gemäß EN 14080 – Tabelle 11

### Überwachung

Holzforschung Austria  
Prüflabor Johann Pabst Holzindustrie

### Klebstoffe

Flächenverleimung: MUF, I90GP 0,3 S

Keilzinkenverleimung: MUF, Klebstofftyp 1

PUR, Klebstofftyp 1

### Delaminierungsprüfung

Nach EN 14080, Anhang C, Methode B

### Keilzinkung

Nach EN 14080, Tabelle 2 und Tabelle 3

### Zertifikate

<http://www.pabst-holz.com/de/service/zertifikate>

<http://www.holzforschung.at/2652.html>


### Condizioni generali di vendita

<http://www.pabst-holz.com/de/service/agb>

### Verwendung

Nutzungsstufe 1 und Nutzungsstufe 2

### Lagerung

 Trocken lagern

 Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen

### Rissbildung

An der Oberfläche von BSH-Bauteilen und entlang der Klebefuge können Schwindrisse auftreten. Wie in allen konstruktiven Vollholzprodukten sind Risse nicht unüblich. Unabhängig von der Oberflächenqualität sind bei Bauteilen ohne planmäßige Quersugsbeanspruchung mit Risstiefen von bis zu 1/6 der Bauteilbreite, bei Bauteilen mit planmäßiger Quersugsbeanspruchung bis zu 1/8 der Bauteilbreite von jeder Seite unbedenklich. Bei tieferen Rissen sollte die Unbedenklichkeit durch einen Experten überprüft werden.

Bei direkter Bewitterung und klimatisch stark wechselnden Beanspruchungen steigt die Neigung zur Rissbildung. Bereits bei der Planung sind auch für den Bauzustand Schutzmaßnahmen vorzusehen. Dies sind insbesondere Abdeckungen und staufreie Wasserableitungen.

Der bauliche Holzschutz ist dem chemischen Holzschutz vorzuziehen. So sind die Dach- und Außenwandflächen sofort nach der Montage zu schließen, aber auch baustellenbedingte Rohbaufuchte ist durch Lüftung regelmäßig zu drosseln.

## Informationen zu Abbund-Sonderleistungen

### Maschinenpark:

Portalbearbeitungszentrum CMS-PMT  
(Maschinendatei \*.btl)

Abbundmaschine Hundegger K2i 625  
(Maschinendatei \*.bvn)

L<sub>max</sub> = 23 m, H<sub>max</sub> = 625 mm

### Verwendete Software

- Cadwork (Primär)
- Dietrichs, Sema, HSB CAD (Daten können nur gelesen werden, bzw. Maschinendaten für eigene Abbundanlagen exportiert werden)

### Dateiformate zur Angebotserstellung

- **Genaue Angebote:** Cadwork 3D, \*.zbx (Dietrichs), \*.sem (SEMA), \*.dwg (HSB CAD), \*.bvn, \*.sat, \*.ifc
- **Kostenschätzungen:** Bauteilliste (Stückzahlen, Dimensionen, Längen) inkl. Autocad-Datei zum Abschätzen der Bearbeitungszeit (\*.dwg), PDF-Datei. Mit diesen Voraussetzungen können nur grobe Kostenschätzungen erstellt werden.

### Dateiformate zur Auftragsabwicklung

1. Cadwork 3D
2. \*.zbx (Dietrichs), \*.sem (SEMA), \*.dwg (HSB CAD)
3. \*.bvn
4. \*.sat
5. \*.ifc

Die Dateien müssen alle Informationen bezüglich CNC Bearbeitung und Positionierung für die Maschinenübergabe enthalten

### Abbundsoftware:

#### Dietrichs, Sema und HSB-CAD

Hier können gelieferte Kundendaten nicht bearbeitet werden, sondern nur 1:1 als Maschinendaten exportiert werden. (Es wird darauf hingewiesen, dass es hier zu Verzögerungen durch erneute Rücksprache mit dem Kunden kommen kann)

### Wichtige Informationen

- Die Johann Pabst Holzindustrie GesmbH übernimmt keine Arbeiten wie Vordimensionierungen oder sonstige statische Berechnungen.
- Imprägnierung nur auf Wasserbasis. Weiß-deckend nicht möglich.
- Wenn Stahlteile und Lasuren auf Wasserbasis vom Kunden gestellt werden, hat dieser auf die rechtzeitige Anlieferung zu achten.
- Nach Auftragsbestätigung eingehende Änderungen werden an den Kunden verrechnet. Dies erhöht automatisch die Lieferzeit.
- Bei bereits laufenden Projekten immer die Angebotsnummer angeben (z.B. bei aktualisierten Angeboten).

### Schlitz

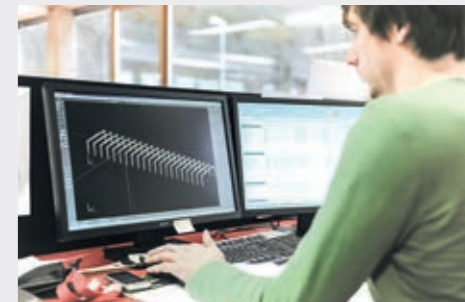
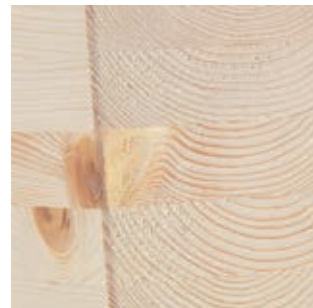
- Werden grundsätzlich durchgehend geschlitzt.
- Nicht durchgehende Schlitz werden auf einer Seite ausgeflickt.
- Nicht durchgehende Schlitz können gegen Aufpreis auch per Hand gefertigt werden.

### Dimension der Schlitz bei Pabst

- Maximale Schlitztiefe Kreissägeplatte = 280 mm (Schlitzbreite mind. 8 mm)
- Max. Schlitztiefe Schlitzgerät = 500 mm bei 10 mm Schlitzbreite. (Toleranz generell im Holzbau ± 1-2 mm)

### Schwalbenschwanzverbindungen

- Bei Gesamtprojekten sollten alle Fräsungen von Schwalbenschwanzverbindungen von Pabst-Maschinen gefertigt werden. Die Passgenauigkeit ist maßgeblich vom verwendeten Fräser abhängig.
- Wir weisen darauf hin, dass bei unterschiedlichen Lieferanten für ein Projekt die Anpassung der restlichen Bauteile in der Verantwortung des Kunden liegt.



# BRETTSCHICHTHOLZ

HOLZ AUS  
DEM MURTAL

## BSH. Ein Produkt – viele Talente.



Langsam der Murtaler Sonne entgegengewachsen, entfaltet das Brettschichtholz seine volle Schönheit auf die unterschiedlichsten Arten – etwa als Dachstuhl eines Einfamilienhaus, als weit gespannter Hauptträger einer großen Halle oder als Stütze oder Säule. Immer bringt es seine wundersamen, naturgegebenen Vorteile mit.

### VARIANTEN REICH

Dank neuesten  
Technologien kann BSH  
flexibel verarbeitet und  
abgebunden werden.

### DAS GUTE AN BSH

Beständig, kreativ einsetzbar  
und dabei so leicht:  
Brettschichtholz ist ein  
Multitalent und ganz nebenbei  
noch eines der natürlichsten  
Baumaterialien überhaupt.  
Das sieht und fühlt man.

## Aufbau der Festigkeits- klassen

GL 20h Sortierklasse L17	GL 24h Sortierklasse L25, S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10
L17	L25/S10

### Qualitätsbeschreibung

Auszug aus der Norm	Sichtqualität	Industriequalität
Gesunder Ast:	Die Größe richtet sich nach den zulässigen Abmessungen der Festigkeitssortierung nach DIN 4074-1	
Schwarz umrandeter Ast:	Vereinzelt bis Ø 30 mm	Zulässig
Ast mit Rinde:	Vereinzelt bis Ø 25 mm	Zulässig
Durchfallast:	Bis Ø 10 mm	Zulässig
Ausgerissener Ast:	Bis 10 mm	Zulässig
Länge der Markröhre:	Bis 50% der Stangenlänge	Zulässig
Breiter Schwindriss:	Länge bis BSH-Breite (schmaler Riss zulässig)	Zulässig
Dunkle Bläue:	Nicht zulässig, außer leichte Bläue (strichförmig)	Zulässig
Dunkle Bräune (nagelfest):	Nicht zulässig, außer helle Bräune (strichförmig)	Zulässig
Fläche von Buchs (Druckholz):	Bis 50% der Lamelle	Zulässig
Insekten- und Wurmfraß:	Nicht zulässig	Vereinzelt zulässig
Breite der Harzgalle	Bis 5 mm	Zulässig
Waldkante:	Nicht zulässig	Vereinzelt zulässig
Bearbeitung der Oberfläche	Gehobelt und gefast (Hobelschlagtiefe bis 1 mm zulässig)	Egalisieren
Ausflicken:	Vereinzelt zulässig	Nicht notwendig
Holzart:	Fichte	Fichte



# WAND- UND DECKENELEMENTE



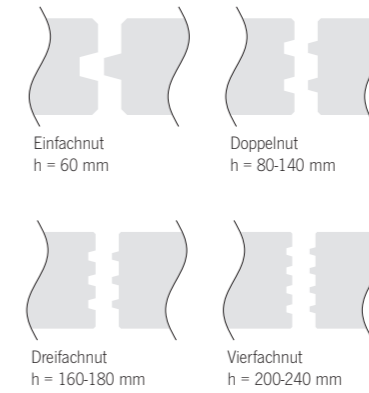
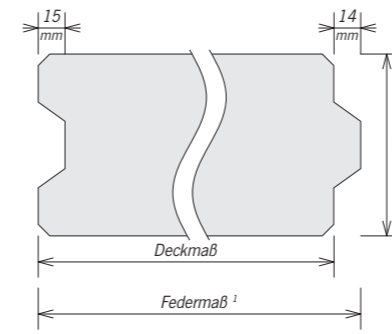
- Mindestmenge: 5 m<sup>3</sup> je Höhe
- Kleinmengen: gegen Aufpreis
- Das Schwind- und Quellmaß im rechten Winkel zur Faserrichtung beträgt 0,24%, dies gemäß EN 14080-2013.

## Lieferbare Querschnitte

Höhe mm	Breite mm	Länge m	GL20h	Festigkeitsklassen		Verfachnut	Dreifachnut	Doppelnut	Einfachnut	Nur-Feder und Ausfällung oben	Profil 3 und 4	Profil 1 und 2	Fremde Feder	Verfachnut	Dreifachnut	Doppelnut	Nur und Feder
				GL24h	GL20h												
80	200-640	6-18	•						•								•
	880-1000	6-18	•						•								•
100	200-640	6-18		•								•	•				•
	880-1000	6-18		•								•	•				•
120	200-640	6-18		•								•	•				•
	880-1000	6-18		•								•	•				•
140	200-640	6-18		•								•	•				•
	880-1000	6-18		•								•	•				•
160	200-640	6-18		•			•					•	•				•
	880-1000	6-18		•			•					•	•				•
180	200-640	6-18		•			•					•	•				•
	880-1000	6-18		•			•					•	•				•
200	200-640	6-18		•		•						•	•				•
	880-1000	6-18		•		•						•	•				•
220	200-640	6-18		•		•						•	•				•
	880-1000	6-18		•		•						•	•				•
240	200-640	6-18		•		•						•	•				•
	880-1000	6-18		•		•						•	•				•
280	200-640	6-18		•								•	•				•
	880-1000	6-18		•								•	•				•

## BSH-Deckenelemente mit Nut und Feder

Fase = 5 mm

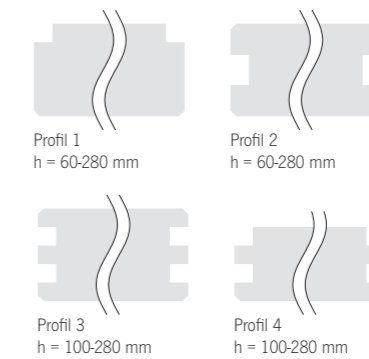
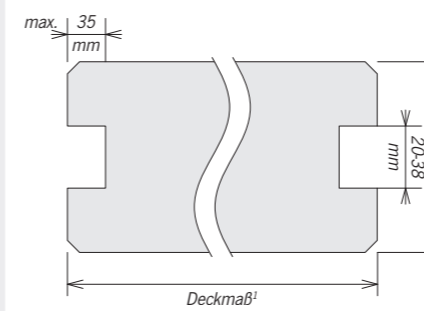


## Nutformen

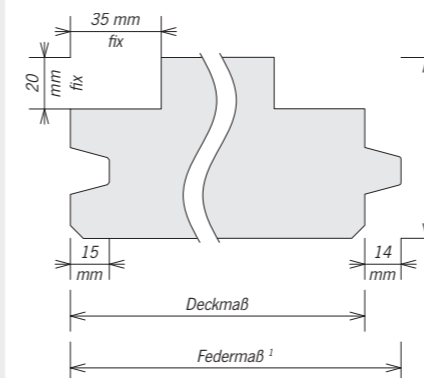


## Nutprofile für fremde Feder

Fase = 5 mm



## BSH-Deckenelemente mit Nut-Feder und Ausfällung oben



¹ Verrechnungsmaß ein Vielfaches von 40 mm

## BESTES KLIMA

Massivholz speichert CO<sup>2</sup> und ist somit klimaneutraler Baustoff.

# PABST CLT

Der Newcomer ist massiv schön.

## AUS EINEM GUSS

Die Wandstruktur ist  
komplett homogen  
und massiv.



# PABST CLT

PABST CLT,  
BRETTSPERRHOLZ

## Aus einem Guss. Der massive Holzbaustoff.



Brettsperrholz sind kreuzweise verleimte Lamellenlagen. Dieses enge Miteinander der Holzschichten macht massiv. Produziert wird im Werk Zeltweg. Verwendet wird selbstverständlich nur Holz aus der Region – so kann man lange Jahre gut drauf vertrauen.

### Vorteile

- Wände und Decken aus wenigen Elementen, die in kürzester Zeit montiert sind.
- Trockene Holzbauweise mit sehr hohem Vorfertigungsgrad.
- Homogene, massive, mehrschichtige Wandstruktur.
- Durch die kreuzweise Verleimung wird Schwinden und Quellen klar reduziert.
- Einfache Montage und rasche Bauzeiten.
- Geringes Gewicht der Bauteile.
- Ökologischer, PEFC-zertifizierter Rohstoff aus heimischen Wäldern.

### Zuschnitt und Abbund

- Vollautomatischer Zuschnitt.
- Ausschnitte für Fenster, Türen, Treppen bereits in Produktion gefertigt.
- Hebemittel für Transport und Montage auf Wunsch montiert.
- Jeglicher Abbund ist mittels Bearbeitungszentrum möglich.

Produktionslängen von 6 bis 17 Meter.  
Breite 1,25 Meter.

Stärke mm	Plattenaufbau mm	Lagen		m <sup>3</sup> / m <sup>2</sup>
			(längs, quer, längs, quer, ...)	
60	3s	20   20   20		0,060
80	3s	20   40   20		0,080
100	3s	40   20   40		0,100
120	3s	40   40   40		0,120
100	5s	20   20   20   20   20		0,100
120	5s	30   20   20   20   30		0,120
140	5s	40   20   20   20   40		0,140
160	5s	40   20   40   20   40		0,160
180	5s	40   30   40   30   40		0,180
200	5s	40   40   40   40   40		0,200
160	5s 2L*	60   40   60		0,160
180	7s	30   20   30   20   30   20   30		0,180
200	7s	20   40   20   40   20   40   20		0,200
240	7s	30   40   30   40   30   40   30		0,240
220	7s 2L*	60   30   40   30   60		0,220
240	7s 2L*	80   20   40   20   80		0,240
260	7s 2L*	80   30   40   30   80		0,260
280	7s 2L*	80   40   40   40   80		0,280

\*Die Decklagen bestehen aus 2 Längslagen

### GUT GEDÄMMT

Mit PABST CLT in den Wänden wird's angenehm im Raum.



### Technisches Merkblatt

Aufbau	kreuzweise verleimte Brettlamellen 3-, 5-, 7-schichtig
Format	Systemformat / Brettlamellen sortiert nach EN 338:2016
Breite / Länge	1,25m / bis 17m
Holzfeuchte	12% (+-2% bei Auslieferung)
Stärke	60 bis 280mm
Rohdichte	470 kg/m <sup>3</sup> (Fichte bei 12% Holzfeuchte)
Lamellen	Dicke 20, 30, 40mm / Nadelholz technisch getrocknet und gütesortiert
Qualität	Nichtsicht ohne Fugenverleimung
Decklage	längs
Keilzinkungen	Längslamellen auf Gesamtplattenlänge einzeln gezinkt
Abbund	mittels CNC Bearbeitungszentrum
Verklebung	Keilzinkenverbindung: MUF Typ 1 / Flächenverklebung: I90, 0,3 S
Formänderung	längs: 0,10% je % Holzfeuchteänderung / quer: 0,25% je % Holzfeuchteänderung
Branbeständigkeit	Abbrandrate ca. 0,8 mm/min - EN 1995-1-2
Nutzungs-kategorie	zugelassen für Nutzungsklassen 1 oder 2 gemäß EN 1995-1-1

### VOLLAUTO- MATISCH

Der Zuschnitt von Pabst CLT ist vollautomatisch.

# HOBEL WARE

Widerstandsfähig und vielseitig einsetzbar.

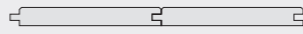


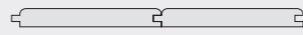
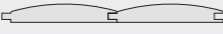
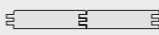
## KLIMA NEUTRAL

Unser Holz speichert  
CO<sup>2</sup> und ist somit ein  
klimaneutraler Rohstoff.



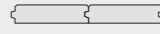
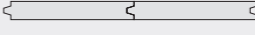
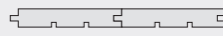
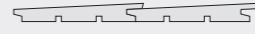
# HOBELWARE

## Profilware Fichte

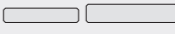


Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Faseprofil (C) 3mm Fase 							
15	116	4	AB(VEH)	288	113,63	8	Foliert
15	116	4	AB(EN)	288	113,63	8	Foliert
15	116	4	B(EN)	288	113,63	8	Foliert
15	116	4	C	288	113,63	8	Foliert
19	116	4	AB(VEH)	225	104,4	5	Foliert
19	116	4	AB(EN)	225	104,4	5	Foliert
19	116	4	B(EN)	225	104,4	5	Foliert
19	116	4	C	225	104,4	5	Foliert
19	146	4,5	AB	175	102,2	5	Foliert
19	146	4,5	AB(VEH)	175	102,2	5	Gebündelt
19	146	4,5	AB(EN)	175	102,2	5	Foliert
19	146	4,5	B(EN)	175	102,2	5	Foliert
19	146	4,5	C	175	102,2	5	Foliert, Gebünd.
19	175	4	AB(VEH)	150	105	5	Gebündelt
24	146	4,5	AB(VEH)	140	81,76	4	Gebündelt
24	146	4,5	AB(EN)	140	81,76	4	Foliert
24	146	4,5	B(EN)	140	81,76	4	Foliert
27	146	4	AB(VEH)	140	81,76	4	Gebündelt
27	146	4	B(EN)	140	81,76	4	Foliert
32	146	4,5	AB(VEH)	105	61,32	3	Gebündelt
32	146	4	AB(EN)	105	61,32	3	Gebündelt
32	146	4	B(EN)	105	61,32	3	Gebündelt
32	170	4	AB(VEH)	90	61,2	3	Gebündelt
32	170	4	AB(EN)	90	61,2	3	Gebündelt
32	170	4	B(EN)	90	61,2	3	Gebündelt
Softlineprofil (E) 							
14	121	4	AB	315	152,46	7	Gebündelt
14	121	4	AB(EN)	315	152,46	7	Foliert
19	116	4	AB(EN)	225	104,4	5	Foliert
Trapezprofil (F) 							
12,5	96	4	AB	440	168,96	10	Foliert
15	116	4	AB(VEH)	288	133,64	8	Foliert
Rundkantprofil RK 							
19	146	4	AB(VEH)	175	102,2	5	Gebündelt
27	146	4	AB(VEH)	140	81,76	4	Gebündelt
Rundblockwandprofil D 							
32	146	4	AB(VEH)	105	61,32	3	Gebündelt
Brandschutzschalung F30 Doppelnut 							
40	170	4,5	AB(VEH)	72	48,96		Lose
40	170	4,5	AB(EN)	72	48,96		Lose

**EIN UMFANGREICHES SORTIMENT** von Hobelwaren sowie Profilbrettern wird in den beiden Hobelwerken im Stammwerk in Obdach produziert. Dazu gehören Nut-Feder-Schalungen, Glattkantbretter, Fassadenschalungen und Konstruktionshölzer.

Für die gesamte Hobelware gilt: m<sup>2</sup>-Angaben beziehen sich auf das Federmaß und eine Länge von 4 Metern.

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Keilnutschalung 							
40	146	4,5	AB(VEH)	84	49,06	3	Foliert
40	146	4,5	AB(EN)	84	49,06	3	Foliert
Spundschalung Profil 11 							
21	146	4	KL.III	175	102,2	5	Gebündelt
27	175	4	KL.III	120	84	4	Gebündelt
Schiffboden Profil O 12% +/-2% 							
19	116	4	AB(VEH)	225	104,4	5	Foliert
19	116	4	AB(EN)	225	104,4	5	Foliert
Schuppenschalung - Profil 20 							
24	146	4	AB	168	98,11	4	Gebündelt

## Hobelware Fichte

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Bretter - 4 seitig gehobelt, Kanten gebrochen 							
19	96	4	AB	275	105,6	5	Foliert
19	116	4	AB	225	104,4	5	Foliert
19	146	4,5	AB	175	102,2	5	Foliert
19	146	4,5	AB(EN)	175	102,2	5	Foliert
19	170	4	AB	150	102	5	Foliert
19	170	4	AB(EN)	150	102	5	Foliert
19	190	4	AB	125	95	5	Foliert
19	190	4	AB(EN)	125	95	5	Foliert
Altsteirisches Profil - 4 seitig gehobelt, 2 Kanten gerundet 							
19	50	4	AB	500	2000 lfm	10	Gebündelt
Latten - 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet 							
30	50	4	AB	315	1260 lfm	9	Gebündelt
40	70	4	AB	192	768 lfm	4	Gebündelt
70	70	4	AB	105	420 lfm		Lose
90	90	4	AB	72	288 lfm		Lose



Am Standort Obdach werden jährlich 100.000m<sup>3</sup> Nut-Federschalungen, Terrassendielen und Kanthölzer gehobelt. Das große Fertigwarenlager ermöglicht Lieferungen Just-in-time.



# HOBELWARE

## Widerstandsfähig und vielseitig einsetzbar.

Hobelware wird aus getrocknetem Schnittholz produziert – aus Fichten- und Lärchenholz in den Hobelwerken in Obdach.



### Profilware heimische Lärche

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Faseprofil (C) 3 mm Fase							
19	116	4	AB	225	104,4	5	Foliert
19	146	4	AB	175	102,2	5	Foliert
19	146	4	B <sup>1</sup>	175	102,2	5	Foliert

### Hobelware heimische Lärche

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Bretter – 4 seitig gehobelt, Kanten gebrochen							
19	96	4	AB	275	105,6	5	Foliert
19	116	4	AB	225	104,4	5	Foliert
19	146	4	AB	175	102,2	5	Foliert
19	146	4	B <sup>1</sup>	175	102,2	5	Foliert
19	170	4	AB	150	102	5	Foliert
19	170	4	B <sup>1</sup>	150	102	5	Foliert
Altsteirisches Profil – 4 seitig gehobelt, 2 Kanten gerundet							
19	50	4	AB	500	2000 lfm	10	Gebündelt

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Pfosten – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet							
32	140	4	AB	120	67,2		Lose
Terrassenbelag – Kanten gerundet, beidseitig fein gerillt							
32	140	4	AB	120	67,2		Lose
Latten – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet							
40	70	4	AB	168	672 lfm	4	Gebündelt
90	90	4	AB	72	288 lfm		Lose

<sup>1</sup> B und B(EN) auf Anfrage

### Profilware sibirische Lärche

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Rhombusschalung – Profil 22							
19	70	4	AB	400	112	10	Gebündelt
19	70	4	B(EN) <sup>1</sup>	400	112	10	Gebündelt
19	116	4	AB	225	104,4	5	Gebündelt
19	116	4	B(EN) <sup>1</sup>	225	104,4	5	Gebündelt
24	70	4	AB	320	89,6	8	Gebündelt
24	70	4	B(EN) <sup>1</sup>	320	89,6	8	Gebündelt
24	116	4	AB	180	83,52	4	Gebündelt
24	116	4	B(EN) <sup>1</sup>	180	83,52	4	Gebündelt
Schuppenschalung – Profil 20							
24	146	4, 5	AB	168	98,11	4	Gebündelt
Schiffboden – Profil O 10% +/-2%							
19	116	4	AB(VEH)	225	104,4	5	Foliert

<sup>1</sup> B und B(EN) auf Anfrage

### Hobelware sibirische Lärche

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Stück/Paket	m <sup>2</sup> /Paket bzw. lfm	Stück/Bund	Verpackung
Terrassenbelag – Kanten gerundet, beidseitig fein gerillt							
28	140	4, 5	AB	144	80,64		Lose
32	110	4, 5	AB	150	66		Lose
32	140	4, 5	AB	120	67,2		Lose
Pfosten – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet							
28	140	4, 5	AB	144	80,64		Lose
32	110	4, 5	AB	150	66		Lose
32	140	4, 5	AB	120	67,2		Lose
Latten – 4 seitig gehobelt, Kanten gerundet							
30	50	4	AB	315	1260 lfm	9	Gebündelt



### BERÜHREND

Hobelware – egal ob aus Murtaler Fichte oder sibirischer Lärche – hat eine angenehme, natürliche Haptik



# SCHNITT HOLZ

Der Tausendsassa unter den Baustoffen.



## Gesund und nachhaltig gewachsen.



Das Schnittholz, das unser Sägewerk verlässt wird zu 100 Prozent aus heimischem Fichtenholz hergestellt – diese wachsen langsam und behütet in Wäldern, die auf 700 bis 1.200 m über dem Meer liegen. So entsteht fein gewachsenes, gesundes und nachhaltig gepflegtes Holz. Kein Wunder, dass viele Architekten auf den natürlichen Werkstoff schwören!

### Heimische Fichte – Schalungware getrocknet

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Verpackungseinheit Stk./Paket (Halbpaket)	
22	75	4	KL.III	322	Halbpaket
22	8-16	4	KL.III	48 (23) Lagen	LKW-Paket
22	8-16	3	KL.II-U/S	48 Lagen	LKW-Paket
22	16+	4	KL.III	23 Lagen	Halbpaket

### Heimische Fichte – Pfosten getrocknet

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Verpackungseinheit Stk./Paket	
38	240	4	KL.II	52	Halbpaket
48	160	4	KL.II	70	Halbpaket
48	200	4	KL.II	50	Halbpaket
48	250	4	KL.II	40	Halbpaket



### BRETTER, DIE DIE WELT TRAGEN

Schnittholz ist der am häufigsten eingesetzte Werkstoff für alle Bereiche des Bauens. Vor allem das optimale Verhältnis zwischen Festigkeit und Gewicht, macht es unverzichtbar als Schalungware für Dachdeckungen bzw. Betonarbeiten, als Pfosten für den Gerüstbau, als Kanthölzer für Holzkonstruktionen oder als Fassadenholz.

# SCHNITTHOLZ

## Das Gute an Pabst-Schnittholz.

### WÄCHST NACH

Wir verwenden nur Rohstoff aus natürlicher Holzwirtschaft – nachhaltig über Generationen.



Der natürlichste Werkstoff überhaupt – Holz! Es wächst nach, macht die Welt schöner, sowohl als Baum als auch im Bau und ist dazu noch klimaneutral! (Schnitt-) Holz – was willst du mehr?



### Heimische Fichte – Kantholz getrocknet

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Verpackungseinheit Stk./Paket		lfm Paket
78	78	4	KL.II	84	Halbpaket	336
78	98	4	KL.II	66	Halbpaket	264
98	98	4	KL.II	55	Halbpaket	220

### Heimische Fichte – Latten/Staffeln getrocknet

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Verpackungseinheit Stk./Paket		lfm Paket	Stk. Bund
23	48	4	KL.II	480	Halbpaket	1920	15
28	48	4	KL.II	384	Halbpaket	1536	12
38	48	4	KL.II	288	Halbpaket	1152	9
38	58	4	KL.II	216	Halbpaket	864	6
38	78	4	KL.II	168	Halbpaket	672	6
48	48	4	KL.II	240	Halbpaket	960	6
48	58	4	KL.II	180	Halbpaket	720	4
48	78	4	KL.II	140	Halbpaket	560	4
58	78	4	KL.II	112	Halbpaket	448	4

### Heimische Lärche – Außenschalung getrocknet

Stärke mm	Breite mm	Länge m	Qualität	Verpackungseinheit Stk./Paket	
23	100	4	ABC	495	LKW-Paket
23	120	4	AB	405	LKW-Paket
23	120	4	B	405	LKW-Paket
23	150	4	AB	315	LKW-Paket
23	150	4	B	315	LKW-Paket
23	180	4	AB	270	LKW-Paket
23	180	4	B	270	LKW-Paket



**PABST VERARBEITET FEIN GEWACHSENES,** gesundes und nachhaltig genutztes Fichtenholz aus den steirischen Gebirgswäldern. Am Standort Obdach wird das Rundholz vermessen und anschließend in der Sägelinie zu Schnittholz verarbeitet.

## PELLETS

HOLZ AUS  
DEM MURTAL

### Kleine Energiebündel für mehr Wärme.



IM PELLETSWERK in Zeltweg werden mit drei Pressen 12 Tonnen Pellets pro Stunde produziert. Dies entspricht dem Jahresbedarf von zwei Einfamilienhäusern. Pabst-Pellets werden lose im Silo-LKW zugestellt und als Sackware verkauft.

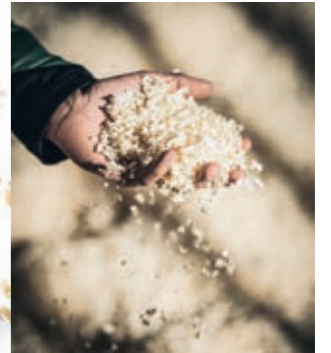


„Heiße Ware aus der Steiermark“ – so nennt man bei Pabst Pellets, die Energiebündel aus heimischer Fichte. Gesunde Energie, zukunftsorientiert und krisensicher. Die in der eigenen Verarbeitung anfallenden Späne werden im Pelletswerk gepresst. Mit diesen Pellets werden jährlich rund 10.000 Haushalte mit Brennstoff versorgt.



## ALPENSPAN

### Darauf stehen Pferde.



600.000 BALLEN der entstaubten Fichtenhobelspäne aus der Steiermark werden pro Jahr an Kunden in die ganze Welt geliefert.

Auch die Lipizzaner, die vielleicht berühmtesten Pferde der Welt, stehen auf AlpenSpan. Der entstaubte Hobelspan von Pabst zählt international zu den gefragtesten „Unterlagen“ für edle Vierbeiner. Auf der Kundenliste finden sich unter anderem das CHIO Aachen, das weltweit bedeutendste Reitturnier, die Spanische Hofreitschule in Wien und Spitzenreiter wie Thomas Frühmann oder Gianni Govoni.





**JOHANN PABST HOLZINDUSTRIE GMBH**

Holzinnovationszentrum 1, 8740 Zeltweg, Austria  
Tel.: +43 (0) 3577 753-0, Fax: +43 (0) 3577 753-200  
E-Mail: [office@pabst-holz.com](mailto:office@pabst-holz.com)  
[www.pabst-holz.com](http://www.pabst-holz.com)

