

Split Cassette Inverter Bomba de calor



Bomba de drenaje
incluida de serie



Refrigerante
R32



CONJUNTO			PRO18W-CST	PRO24W-CST
Ud. Interior			PRO18WE-CST	PRO24WE-CST
Ud. Exterior			PRO18WC-CST	PRO24WC-CST
Alimentación eléctrica			I - 220 V. 50Hz.	I - 220 V. 50Hz.
Intensidad máxima		A	10,3	18,1
Capacidad	Frío (mín-nom-máx.)	kW	1,6 - 5,2 - 5,5	2,4 - 7,3 - 7,9
		Kcal/h	1.376 - 4.472 - 4.730	2.064 - 6.278 - 6.794
	Calor (mín-nom-máx.)	kW	1,6 - 5,9 - 6,3	2,1 - 8,3 - 8,8
		Kcal/h	1.376 - 5.074 - 5.418	1.806 - 7.138 - 7.568
Consumo nominal	Frío	kW	1,55	2,10
	Calor		1,59	2,17
SEER (frío)			A++ (6,6)	A++ (6,6)
SCOP (calor)			A+ (4,4)	A+ (4,4)
EER / COP			A(3,35) - A(3,71)	3,48 / 3,82
Nivel sonoro	Ud. Interior (vel. baja) / Ud. Exterior	dB (A)	34 - 51	37,0 / 56,0
Dimensiones (alto x ancho x fondo)	Ud. Interior	mm	215 x 570 x 570	248 x 840 x 840
	Panel		40 x 620 x 620	45 x 950 x 950
	Ud. Exterior		580 x 810 x 280	670 x 860 x 310
Peso	Ud. Interior / Panel / Ud. Exterior	kg.	15,5 - 2,6 - 36,0	25,0 / 6,5 / 49,0
Caudal de aire	Ud. Interior (vel. alta) / Ud. Exterior	m³/h	700 - 2.300	1.180 / 3.150
Tubería de refrigerante	Línea de líquido / gas	pulgadas	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
Precarga de refrigerante R32	Kg / Longitud de línea que cubre la carga	m	0,97/ 5	1,40 / 5
Carga adicional de refrigerante	grs/m de línea frigorífica		12	28
Distancias frigoríficas	Total Vertical + Horizontal	m	30	50
	Vertical Ud. Ext. por encima / por debajo		15/ 15	30 / 30

(1) Medidos a 3 m del equipo