



- Campana Decorativa
- Cristal Negro 60 cm
- Motor Inverter de 65W
- 3 Velocidades
- Control Touch
- Caudal 387 m3/h
- Temporizador
- 1 X Filtro de Aluminio
- Filtro Carbón
- Eficiencia Energética A

Modelo_ **VICTORIA400FNB**
EAN_ **8436607755784**

Características	
Tipo de campana	Decorativa de Pared con Piston
Color	Vidrio templado 5mm
AEC (Consuma de energía anual (kWh/año))	22
EEL Class (Clase de Eficiencia Energética)	A
Flujo de aire en velocidad mínima (m3/h)*	387
Flujo de aire en velocidad máxima (m3/h)*	205
Potencia sonora en velocidad mínima (dB)	50
Potencia sonora en velocidad máxima (dB)	55
Dimensiones Exteriores de Producto	
Profundo x Ancho x Alto (mm)	378X600X358
Dimensiones Embalaje	
Profundo x Ancho x Alto (mm)	435X650X440
Peso Bruto (Kg)	15,8
Peso Neto (Kg)	13,4
Características	
Niveles de extracción	3
Potencia Total (W)	69W Motor Inverter
Control de funcionamiento	Control Touch
Temporizador	Si
Desconexión automática	-
Indicador electrónico saturación filtro	-
Interior blindado	-
Iluminación	
Clase de lámparas	LED
Nº de lámparas	1 X 4W
Instalación	
Distancia mínima a una placa de cocción eléctrica (mm)	650
Distancia mínima a una placa de cocción de gas (mm)	750
Instalación con salida de aire al exterior	AMBAS
Sistema de fácil instalación	SI
Datos técnicos	
Potencia Motor (w)	1 motor 65W
Tensión nominal (V)	220-240v/50Hz
Frecuencia (Hz)	50Hz
Accesorios Incluidos	
Tubos decorativos	400+400 mm según el color de campana (Negro)
Válvula antirretorno	SI
Filtro aluminio	1 X Filtro de Aluminio
Filtro carbón activo	Filtro de Carbón Incorporado
Tubo flexible silenciador (diámetro mm y largo cm)	150mm
Adaptador reductor	-

