



**PLASTO-ELASTISCHER DICH- UND KLEBSTOFF AUF ACRYLDISPERSIONSBASIS**

**EIGENSCHAFTEN**

- Nicht ausgehärtetes Material ist weiß, nach Aushärtung wird es transparent.
- Enthält keine Lösungsmittel.
- Fast geruchlos.
- Hervorragende Haftung auf den meisten porösen Materialien: Holz, Beton, Keramik, Stein, Putz und anodisiertes Aluminium.
- Nach Aushärtung überstreichbar mit Alkyd- und Dispersionsfarben.
- Beugt Schimmelbildung vor.
- Kann auf feuchten Untergründen angewendet werden.
- Nicht ausgehärtetes Material ist wasserempfindlich, nach Aushärtung ist es wasserfest.
- Nicht ausgehärteter Dichtstoff kann mit Wasser gereinigt werden.
- Im Fall von kurzer Wassereinwirkung [24 Std.] wird das Material teils transparent.
- Im Fall von längerer Wassereinwirkung [14 Tage] wechselt das Material die Farbe erneut zu weiß und verliert seine mechanischen Eigenschaften.

**TESTE UND PRÜFUNGEN**

EN 15651 - 1                      CE-Zeichen

**ANWENDUNGSBEREICH**

- Abdichtung von Abschlussfugen bei Fensterbänken, zwischen Leisten und Wänden, zwischen Ziegel, Holz und Beton.
- Abdichtung von Rissen in Putz und Beton.
- Abdichtung und Kleben im Sanitärbereich.
- Zur Wasserfestigkeit bei der Montage von Holzteilen [Herstellung von Baumöbeln].

**TECHNISCHE DATEN**

**Nicht ausgehärtetes Material**

Basis		Acryl Dispersion
Konsistenz		pastös
Farbe		transparent nach Aushärtung
Aushärtung		Wasserverdunstung
Spezifisches Gewicht		1060 ± 10 kg/m <sup>3</sup>
Hautbildungszeit	23 °C/50 % rF	≈ 30 Min.
Aushärtungszeit	23 °C/50 % rF	2–3 mm/Tag
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +30 °C, nicht bei Regen

## **Ausgehärtetes Material**

Shore A Härte	ISO 868	25–30
Volumenverlust	ISO 10563	≈ 35 %
Zugfestigkeit max.	ISO 8339	[0,32 ± 0,02] MPa
E-Modul 100 %	ISO 8339	[0,22 ± 0,02] MPa
Bruchdehnung bei max. Kraft	ISO 8339	[300 ± 50] %
Temperaturbeständigkeit		von –20 °C bis +70 °C

## **GEBRAUCHSANWEISUNG**

### **Oberflächenvorbereitung:**

Die Fugenoberfläche muss fest, sauber, staub- und fettfrei sein; kann aber etwas feucht sein. Alle losen Teile entfernen.

### **Fugen- und Kartuschenvorbereitung:**

- Für eine bessere Haftung eine Grundierung aus Acryl Dichtstoff verdünnt mit Wasser im Verhältnis 1 zu 3 verwenden. Den Untergrund mit einem Pinsel oder Tuch befeuchten und ein paar Minuten wirken lassen.
- Für eine gute Fugenverarbeitung, die Fugenränder mit einem Klebeband umkleben.
- Die Kartusche oben abschneiden und Kartuschen Spitze anschrauben, die dann schräg je nach Fugenbreite abgeschnitten wird. Die Kartusche in die Pistole einsetzen. Bei Arbeitsunterbrechungen oder dem Austausch der Kartusche den Hebel der Auspresspistole loslassen und den Kolben zurückziehen. Das Auftragen soll so gleichmäßig wie möglich sein. Beim Auftragen kann ein Spachtel behilflich sein.
- Nach dem Auftragen mit dem TKK Glättwerkzeug oder mit dem Finger, der vorher in Wasser getaucht wurde, den Dichtstoff glätten bevor die Hautbildung beginnt. Es ist wichtig den Dichtstoff gut auf die Oberfläche aufzupressen.
- Das Klebeband sofort entfernen, bevor der Dichtstoff beginnt auszuhärten.
- Das Anwendungszubehör sofort nach Anwendung mit Wasser reinigen. Ausgehärtetes Material mechanisch entfernen.

## **VERPACKUNG**

- 300 ml Kartusche.
- 600 ml Schlauchbeutel.
- Auch andere Verpackungen nach Absprache möglich.

## **LAGERUNG**

18 Monate bei +5 °C bis +25 °C in ungeöffneter Verpackung. Gegen Frost schützen.

## **INFORMATIONEN ZU GESUNDHEIT, SICHERHEIT, HANDHABUNG UND ENTSORGUNG**

Weitere Sicherheitsinformationen, Anweisungen zur sicheren Handhabung und persönlichen Schutzausrüstung und Hinweise zur Entsorgung finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Eine Kopie erhalten Sie auch bei Ihrem TKK-Vertriebsmitarbeiter.

## **HINWEIS**

Bei Gefahr von Frost, Regen oder ständigem Wasserkontakt, den Dichtstoff nicht anwenden. Die Angaben beruhen auf unseren Prüfungen und praktischen Erfahrungen. Aufgrund möglicher spezifischer Bedingungen und Arbeitsweisen empfehlen wir jedoch Verträglichkeitsprüfungen für jede Anwendung.

