

- ✓ Kraftvoller 1.700 W Motor
- ✓ 20 J Schlagenergie für anspruchsvolle Abbrucharbeiten
- ✓ Max. Bohrdurchmesser in Beton 50 mm
- ✓ Elektronik mit variabler Drehzahlvorwahl
- ✓ Leerlaufdrehzahlbegrenzung
- ✓ AVS Anti-Vibrations-System und Softgrip reduzieren Vibrationen
- ✓ Sicherheitskupplung
- ✓ Elektronik mit Sanftanlauf
- ✓ Serviceleuchte signalisiert anstehende Wartungen



Deliefert in	Transportkoffer
Gewicht (kg)	11,8
GTIN	4002395198931
Lastschlagzahl (min <sup>-1</sup> )	975 - 1950
Leerlaufdrehzahl (min <sup>-1</sup> )	125 - 250
Leistungsabgabe (W)	850
Leistungsaufnahme (W)	1700
Max. Bohrdurchmesser in Beton (mm)	50
Max. Bohrdurchmesser mit Bohrkronen (mm)	150
Max. Bohrdurchmesser mit Tunnelbohrer (mm)	80
Max. drilling concrete core bit tunnel drill bit [mm]	50 / 150 / 80
Schalldruckpegel (Lpa)(dB(A))	100
Schalldruckpegel Unsicherheit (dB(A))	3
Schallleistungspegel (Lwa)(dB(A))	111
Schallleistungspegel Unsicherheit (dB(A))	3
Schlagenergie (EPTA) (J)	20
Schwingungsemissionswert Bohren in Beton [m/s <sup>2</sup> ]	12,5
Schwingungsemissionswert Bohren in Beton Unsicherheit [m/s <sup>2</sup> ]	2
Vibration beim Bohren in Beton (m/s <sup>2</sup> )	12,5
Vibration Meißeln (m/s <sup>2</sup> )	11
Vibration Meißeln Unsicherheit (m/s <sup>2</sup> )	2

