



Produktseite

## Kompressor 580/10/50/400V

Art.-Nr.: 50146

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

### Technische Daten:

|                                 |              |
|---------------------------------|--------------|
| Netzspannung:                   | 400 V        |
| Frequenz:                       | 50 Hz        |
| Motorleistung (P1):             | 2,2 kW       |
| Motorleistung (P1):             | 2200 W       |
| Betriebsart:                    | S1           |
| Schutzklasse:                   | F            |
| Schutzart (IP):                 | 20           |
| Aggregat:                       | Ölschmierung |
| Absicherung:                    | 16 A         |
| Motordrehzahl:                  | 2850 1/min   |
| Ansaugleistung:                 | 480 l/min    |
| eff. Liefermenge 0 bar:         | 310 l/min    |
| eff. Liefermenge 4 bar:         | 280 l/min    |
| eff. Liefermenge 7 bar:         | 240 l/min    |
| max. Druck:                     | 10 bar       |
| Kesselinhalt:                   | 50 l         |
| Anzahl der Zylinder:            | 2            |
| Anzahl der Druckluftkupplungen: | 2            |
| Manometer:                      | 2            |
| Länge des Anschlusskabels:      | 180 cm       |
| Lärmwertangabe LWA:             | 97 dB        |

Maße LxBxH: 795 x 355 x 715 mm

Maße LxBxH: 795 x 355 x 715 mm  
 Nettogewicht: 58 kg  
 Bruttogewicht: 63 kg



VE 4



L 810 x B 380 x H 755 mm

GTIN-Code

4015671186003