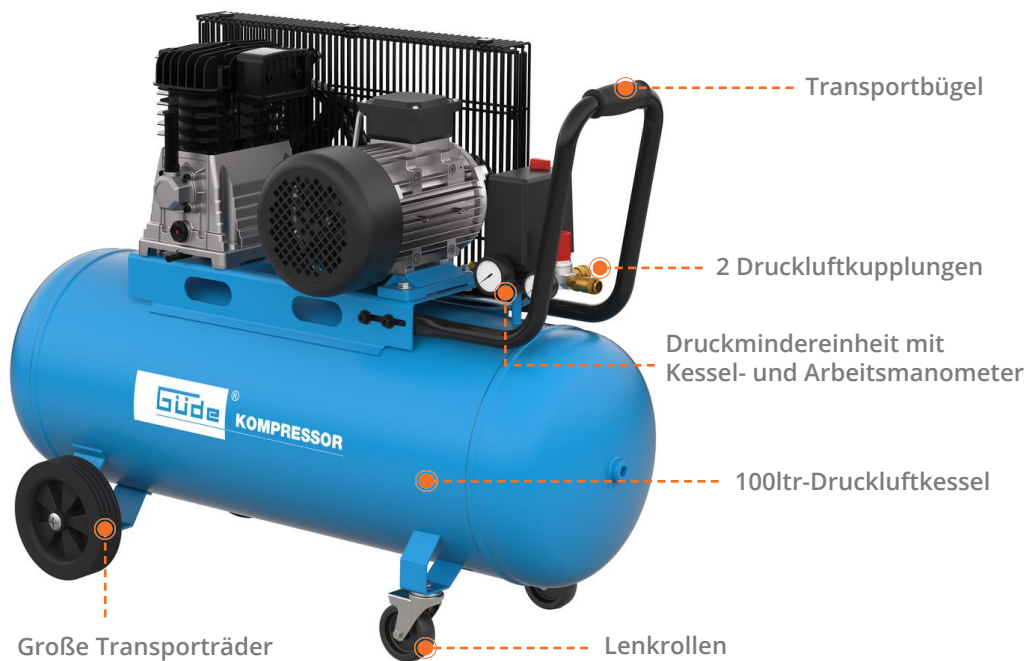
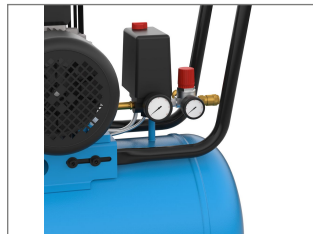




Kompressor 580/10/100 H/ 400V

Art.-Nr.: 50147

GTIN-Code: 4015671186027

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff & 2 Lenkrollen



Technische Daten

Netzspannung	400 V
Motorleistung (P1)	3,0 kW
Betriebsart	S1
Aggregat	Ölschmierung
Ansaugleistung	480 l/min
eff. Liefermenge 0 bar	400 l/min
max. Druck	10 bar
Kesselinhalt	100 l
Anzahl der Zylinder	2-Twin
Anzahl der Druckluftkupplungen	2



2 Stk.



Nicht vorhanden



L 1060 x B 410 x H 850 mm (VE 1)



netto / brutto: 73 kg / 78 kg