

## **Benzin-Kettensäge KS CS21G-16**

Hubraum, cm <sup>3</sup>	45
Motorleistung, PS/kW	2.1/1.6
Maximale Drehzahl, U/min	11500±500
Volumen des Kraftstofftanks, l	550
Arbeitsgeschwindigkeit, U/min	8500
Reifen	KS 168THBK095
Kette	KS 28FC66
Kettenlänge	16" (40 cm)
Kettenteilung	0,325" (8,25 mm)
Kettendicke	0,058" (1,5 mm)
Anzahl der Antriebszähne	66
Öltankkapazität, ml	260
Kettenschmiersystem	Automatische Pumpe mit Einsteller
Leerlaufdrehzahl, U/min	3000±300
Schallpegel L <sub>pa</sub> (7m)/L <sub>wa</sub> , dB	117
Abmessungen Brutto (LxBxH), mm	430×255×300
Nettogewicht, kg	5.6
Bruttogewicht, kg	7.5
SKU	KS CS21G-16
Strichcode	4260405367979