

Plattenfräse

CA5000

1.300 W • 11 / 36 mm • 2.200-6.400 min⁻¹

Handliche Plattenfräse

Ein Plattenfräser mit einem 1.300 W Motor entwickelt zum Erstellen von Nuten in Aluminium-Verbundwerkstoffen. Für 90° und 135° Nuten, einfache Frästiefeneinstellung.



Technische Details

Leistungsaufnahme 1300 W Leerlaufdrehzahl 2200 - 6400 min⁻¹

Max. Schnittleistung 90° 11 / 36 mm Länge des Netzkabels 2,5 m Schallleistungspegel (L_{WA}) 99 dB(A)

 $\begin{array}{lll} \text{Schalldruckpegel (L_{pA})} & 88 \text{ dB(A)} \\ \text{K-Wert Geräusch} & 3 \text{ dB(A)} \\ \text{Gewicht ohne Kabel} & 5,1 \text{ kg} \\ \end{array}$

Produktabmessung (L x B x H) 346 x 250 x 250 mm

Vibrationswerte, Fräsen in $\leq 2.5 \text{ m/s}^2$ Aluminiumverbundmaterial

Vibrationsunsicherheitsfaktor (K-Wert), 1,5 m/s² Fräsen in Aluminiumverbundmaterial

Vibrationswerte, Schneiden von Metall $\leq 2,5 \text{ m/s}^2$ Vibrationsunsicherheitsfaktor (K-Wert), 1,5 m/s²

Schneiden von Metall

Saugschlauchanschluss Ø innen/ 35/40 mm

Spezifikationen

- Kompatibel mit Führungsschiene für präzisere Schnitte
- Soft-Start f
 ür weiches Anlaufen
- Elektronischer Überlastschutz
- Mit Konstantelektronik für gleichbleibende Drehzahl auch unter Last

Link zur Produktseite - www.makita.de





Weitere Informationen

Optionales Zubehör

143939-5

Schürze

194925-9

Führungsschiene 1.900 mm

198885-7

Führungsschienenverbinder

199826-6

Klemmzwingen

783203-8

Sechskantstiftschlüssel 5 mm

838390-9

Tiefziehteil für MAKPAC

B-56758

SPECIALIZED Sägeb.165x20x28Z

B-56770

SPECIALIZED Sägeb.165x20x56Z

1

165447-6

Parallelanschlag

194996-6

Kohlebürsten CB-303

199140-0

Führungsschiene 1.000 mm

1

456253-3

Führungsplatte

821552-6

MAKPAC Gr. 4

7.5

B-33685

SPECIALIZED Sägeb.165x20x4Z

B-56764

SPECIALIZED Sägeb.165x20x48Z

E.

E-05664

Führungsschienentasche 1,5 m

Service

Bedienungsanleitung

PDF

Explosionszeichnung

PDF