

IMPRIMACIÓN MULTIUSO AL AGUA TITANLUX

Interior - Exterior



Código de producto : ----

Descripción

Imprimación anticorrosiva al agua de secado rápido para todo tipo de superficies. Extraordinario puente de adherencia sobre un gran número de soportes sin pintar o pintados con diferentes recubrimientos, tanto base agua, como base disolvente o de dos componentes.

Campos Aplicación

Protección contra el óxido en superficies de acero. Imprimación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre, PVC duro, metacrilato, poliuretano expandido, melamina y azulejos. Excelente sellador para madera y MDF, permite obtener acabados tipo laca.

Buen sellador de manchas localizadas sobre paredes y techos en interiores. Fija las manchas y evita que migren a la capa de acabado. Tratamiento efectivo para manchas de rotuladores, lápices, café, grasa y nicotina.

En zonas con elevada humedad se recomienda aplicar, directamente, dos capas de esmalte azulejos agua.

Datos técnicos

Naturaleza	Acrílica
Acabado	Mate
Color (UNE EN ISO 11664-4)	Blanca
Densidad (UNE EN ISO 2811-1)	1,25 - 1,30 Kg/l
Rendimiento	8 - 12 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 - 60 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	6 - 8 horas / 24 horas cuando se repinte con productos de 2 componentes epoxi y poliuretanos.
Métodos de Aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de Utensilios	Agua
Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808)	Metales no férricos: 30 - 35 µ (1 mano) / Metales férricos: 70 - 80 µ (2 manos)
Condiciones de Aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Teñido	Tinte Universal TITAN. No obstante, para altas prestaciones anticorrosivas, no se recomienda la tinción
Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3)	42 - 46 %
COV (UNE EN ISO 11890-2)	2.004/42IIA (i) (140/140) Max. COV 100 g/l
Presentación	4L - 2,5L y 750 ML.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

UNE EN ISO 9227: Excelente comportamiento frente a la corrosión en cámara de niebla salina, sobre acero tras 250 horas de ensayo. Grado empollamiento: 0(S0) Grado corrosión: Ri 0 Grado agrietamiento: 0(S0) Grado descamación: 0(S0)

Reacción al Fuego UNE EN 13501-1: B-s1,d0/sobre sustrato A1

Emisión VOC ISO 16000-6: A+

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. En interiores aplicar 1 capa de **Imprimación Multiuso al Agua TITANLUX** y para exteriores aplicar 2 capas.

Galvanizado, PVC, latón, aluminio, cobre y azulejos: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación. En exteriores, aplicar 2 manos de preparación.

Madera: lijar la madera en sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar 1 o 2 capas según absorción o en exteriores, lijando entre capas si se desea un acabado fino. En maderas a la intemperie, aplicar previamente **Titanxyl Lasur Fondo Ultra**.

MDF: aplicar 2 manos, lijando entre capas. Acabar con cualquier esmalte de la gama TITAN, permite obtener acabados tipo "laca" sin aparición de fibras.

Superficies viejas pintadas: si están bien adheridas, desengrasar y aplicar Imprimación Multiusos al Agua TITANLUX. Lijando suavemente, se mejora la adherencia.

En todos los casos, si no se recubre la **Imprimación Multiusos al Agua TITANLUX** antes de transcurridos 7 días, se recomienda lijar suavemente, para favorecer el anclaje del acabado.

Como sellador de manchas: aplicar una primera capa sobre la superficie afectada para fijar la mancha, aplicar una segunda capa para manchas más rebeldes (estas capas fijan la mancha, pero no la cubren). La cubrición de la mancha se consigue con la pintura de acabado. Si la superficie manchada es muy extensa es preferible el uso de nuestro **Aislasol al Agua A17**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobrecoste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2018-09 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standards de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U. – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F. 95, H. nº B-45052. Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

