

## FICHA TÉCNICA

### PRODUCTO: ADHESIVO PVC

#### CARACTERÍSTICAS:

Este producto está fabricado a base de una disolución de resinas sintéticas de PVC en disolventes y aditivos. La mezcla de solventes penetra rápidamente las paredes del accesorio "suavizándolas" de manera que durante el proceso de unión la tubería penetra hasta el fondo o tope permitiendo una perfecta unión en un corto tiempo.

#### ESPECIFICACIONES:

VISCOSIDAD	2.000 ± 500
VALOR K	> 50
SÓLIDOS	18.5 % ± 1
TIEMPO ABIERTO	120 – 180 seg.
CURADO TOTAL	> 24 horas
DENSIDAD	0.93 ± 0.01
PELÍCULA	Transparente
THF	No contiene

#### USOS:

Este producto posee la consistencia adecuada para aplicarse sin problemas en todos los tipos de tubería y accesorios de PVC. Las uniones poseen las mismas características de resistencia a presión y resistencia química observada en la tubería de PVC.

#### MODO EMPLEO:

Limpia y desengrasa las superficies a encolar con disolvente. Márquese la profundidad de introducción del extremo del tubo en el manguito con el fin de aplicar el adhesivo únicamente en la superficie a encolar. Aplíquese una capa delgada y uniforme de adhesivo al manguito y luego una capa más gruesa al extremo del tubo previamente biselado. Efectuar la unión seguidamente sin giro alguno manteniéndola apretada durante unos segundos. Eliminar con un trapo el adhesivo sobrante. La operación de encolado deberá realizarse en un tiempo máximo de un minuto a partir de la aplicación del adhesivo, ya que esta fragua rápidamente. La encoladura no debe someterse a esfuerzos o movimientos antes de los cinco primeros minutos. La unión no debe someterse a presión hasta pasado el tiempo de curado, que depende de las condiciones ambientales, y del diámetro de la tubería

#### ALMACENAMIENTO:

Almacenar en envases originales, en locales frescos y ventilados.

#### ENVASADO:

Este producto se puede suministrar en tubo de 125 ml, y en envase de 250, 500 y 1.000 ml. El envase siempre se suministra con pincel para aplicación.

#### SEGURIDAD:

Es un producto INFLAMABLE. Por ello deberá disponerse de una buena ventilación en los lugares de trabajo y evitar toda posibilidad de chispa o llama.