



Pattex Extreme Pro

Hoja de Datos técnicos
Versión: 23/04/2012

**Adhesivo reparador universal.
Muy rápido**

Descripción del producto: **Pattex Extreme Pro** es un adhesivo bicomponente en base resina epoxi. Se caracteriza por ser transparente, extra fuerte, de uso universal y por su gran rapidez.

Ventajas:

- **Muy rápido**
- **Extra fuerte**
- **Transparente**
- Universal: Excelente adherencia en la mayoría de los materiales
- Poder de relleno (sin contracción de volumen)
- Puede ser pintado, lijado, pulido, taladrado y mecanizado
- Resistencia a la temperatura
- Resistencia a los disolventes

Campo de aplicación. **Pattex Extreme Pro** pega, repara, y rellena de forma permanente. Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado y mecanizado. Se adhiere a cristal, vidrio, fibra de vidrio, madera, aglomerados, porcelana, cerámica, mármol, piedra, metales, corcho, cartón, tejidos, fieltro y plásticos (PVC, metacrilato, baquelita, policarbonato, poliamida, fórmica, poliuretano y poliestireno expandido).

Propiedades técnicas. **Componentes por separado**

Parte A

- Color: transparente
- Viscosidad Brookfield (23°C): 28000-38000 mPa*s
- Peso específico (23°C): 1,15 g/ml

Parte B

- Color: transparente
- Viscosidad Brookfield (23°C): 30000-40000 mPa*s
- Peso específico (23°C): 1,15 g/ml

Producto endurecido

- Color: Transparente
- Resistencia Térmica: -30°C a +150°C (en uniones sometidas a grandes esfuerzos no sobrepasar +60°C)
- Tiempo de endurecimiento: Al cabo de 1 h resiste 100 Kg/cm² (Acero, 23°C). Esta resistencia permite lijar, mecanizar o taladrar el producto.
- Resistencia a tracción por cizalla (EN 1465): 119 Kg/cm² (Acero, 23°C, 48h)
- Resistencia a líquidos: resistente al agua, al aceite, y a los disolventes usuales. También resiste a los ácidos y álcalis diluidos.
- Otras propiedades: No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer.

Modo de aplicación:

- Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.
- Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
- Sobre una superficie plana aplicar partes iguales en volumen (igual longitud) de A y de B.
En caso de usar una jeringa, extraer el tapón situado en el centro del émbolo, romper la boquilla y presionar hasta aplicar la cantidad deseada.
- Mezclar los dos componentes mediante la espátula hasta conseguir un color uniforme.
- Aplicar una capa fina de producto mezclado sobre una de las superficies y unir ambas.

Tiempo de aplicación (23°C): se dispone de 2 minutos para mezclar y aplicar el producto.

Tiempo de manipulación (23°C): 10 minutos. No mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.

- Una vez finalizada la operación, cerrar los tubos con sus respectivos tapones. En el caso de una jeringa, cerrar la boquilla mediante el tapón extraído del centro del émbolo.

Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70°C; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15°C.

La limpieza de los restos de adhesivo debe realizarse inmediatamente (durante el tiempo de aplicación) con alcohol o acetona. Una vez el producto endurecido sólo se puede eliminar mecánicamente.

Presentación Tubos de 22 ml (parte A + parte B).
Jeringa de 25 ml (parte A y parte B).

Instrucciones de seguridad: Consultar la hoja de seguridad del producto.

Almacenamiento: El producto debe ser almacenado entre 10 °C y 25 °C.

Conservación: El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

Recomendaciones: No apto para polietileno, polipropileno ni teflon.

Importante

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA, S.A.
Circuega 485
08025 Barcelona
Tel. (+34) 93.290.40.00
Fax. (+34) 93.290.47.78