



Cutting oil

Descripción del producto

Spray Aceite de Corte es un aceite de gran calidad que previene el recalentamiento de los metales durante el corte y el taladrado.

Propiedades

- Reduce la fricción y el desgaste
- Excelentes características de refrigeración
- Sus buenas propiedades antiniebla previenen la niebla de aceite indeseada
- El aerosol se puede utilizar en cualquier ángulo (360°)
- No contiene siliconas
- No corrosivo

Aplicaciones

- Reduce la resistencia al corte y la tensión mecánica de las herramientas de corte.
- Adecuado para: taladrado, fresado, corte, aserrado, limado, roscado, torneado, cepillado y punzonado de acero y la mayoría de los metales ferrosos y no ferrosos.



Datos técnicos

Base	Mezcla a base de aceite mineral
Consistencia	Líquido
Densidad	Ca. 0,89 g/ml
Viscosidad	3115-3560 mPa.s
Punto de inflamación	≥ 200°C
Compuestos orgánicos volátiles (COV)	20%
Solubilidad en agua	Insoluble

Método de aplicación

- Método de aplicación
Agite bien la lata antes de usar. Rocíe abundantemente las herramientas y los materiales antes de colocarlos. Es importante que tanto las herramientas como el material estén cubiertos con lubricante en todo momento.

Recomendaciones de salud y seguridad

Peligroso. Respetar las precauciones de uso.
En caso de contacto con los ojos, lávelos inmediatamente con agua abundante.
Utilizar solamente en áreas bien ventiladas.

Embalaje/Logística

Color: transparente
Embalaje: 400 ml aerosol
Período de validez: 3 años en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5 °C y +25 °C.



Cutting oil

Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.