

WOLKENSTEIN

Abbildung kann vom Original abweichen



Schräghaube WS55-90A++GCB

Beschreibung

Kinderleichte Bedienung durch Gesten oder
per Touch Control

Energieeffizienzklasse A++
Schwarzes Glas
Auto-Opening Funktion
LED-Beleuchtungssystem
Display mit Touch Control

A++

90

D
K.f.d.F.

A
FDE

LED

TIMER

TOUCH
CONTROL

DISPLAY

KINDER
SICHERUNG

D
BEK

Technische Daten	
Geräteart	Schräghaube
Material	Glas schwarz
Einbaubreite	90 cm
Wandmontage	Ja
Abstand zum Kochfeld Min	40,00 cm
Abstand zum Kochfeld Max.	50,00 cm
Touch Control	Ja + Gestensteuerung
Leistungsstufen	4 Stufen
Umluftbetrieb	Ja
Abluftbetrieb	Ja
jährlicher Energieverbrauch (AEhood)	13,70 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse A+++ (höchste Effizienz) bis D (geringste Effizienz)	A++
Fluiddynamische Effizienz (FDEhood)	33,20
Fluiddynamische Effizienzklasse	A
Beleuchtungseffizienz (LEhood)	10 lux/Watt

WOLKENSTEIN

Technische Daten	
Beleuchtungseffizienzklasse	E
Fettabscheidegrad	71,70
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom bei minimaler Geschwindigkeit	374,70 m³/h
Luftstrom bei maximaler Geschwindigkeit	558,00 m³/h
A-bewertete Luftschallemission bei minimaler Geschwindigkeit	58 dB/A
A-bewertete Luftschallemission bei maximaler Geschwindigkeit	66 dB/A
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (PO)	0,50 Watt
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (PS)	0,50 Watt
Leistungsaufnahme des Lichtsystems (WL)	5,00 Watt
Anschlusswert	100 Watt
Beleuchtungssystem	LED
Leistungsaufnahme je Beleuchtungseinheit	1 x 5,00 Watt
Durchmesser Abluftschlauch	150 mm
Spannung	220-240 Volt
Frequenz	50 Hz
Ausstattung	
Fettfilter Menge	3 x MF95
Fettfilter Material	Aluminium
Fettfilter spülmaschinenfest	Ja
Display	Ja
Teleskopkamin ausziehbar von / bis	40,00 - 78,60 cm
Gesamthöhe durch Teleskopkamin	118,20 cm
benötigte Menge Kohlefilter mit Modelbezeichnung	2x CF190
mitgeliefertes Zubehör: Rückschlagklappe	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Abluftschlauch	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Kohlefilter	Optional
mitgeliefertes Zubehör: Befestigungsmaterial	Ja
mitgeliefertes Zubehör: Bedienungsanleitung	Ja
Logistik	
Geräteabmessungen (HxBxT)	79,20 - 118,20 x 89,80 x 37,00 cm
Verpackungsabmessungen (HxBxT)	67,00 x 95,00 x 43,50 cm
Nettogewicht	23,80 kg
Bruttogewicht	27,00 kg
Containermenge 40HQ	223 Stück
Artikelnummer	50873
EAN Nummer	4030608508734
EPREL-Registrierungsnummer	2121857

Abluftbetrieb: bei Anschluss an einen Entlüftungskamin bzw. Abluft in's Freie (Mauerdurchführung = 150mm Ø / Bohrung ca. 160mm Ø)

WOLKENSTEIN

Technische Zeichnungen

