

16 L ELEKTRO-NASS- / TROCKENSAUGER

- Kompakter Nass- / Trockensauger mit 20 kPa zum Nassaugen, Trockensaugen sowie zum Ausblasen
- Stabiler, bruchsicherer Auffangbehälter mit 16 L Fassungsvermögen und Schnellspannverschluss für einen einfachen Beutelwechsel
- Kraftvoller 1200 W Elektro-Motor
- Großer Arbeitsradius dank 3 m Anschlusskabel und 1,8 m Schlauchlänge
- Praktische Zubehöralterung zum sauberen Verstauen und Arbeiten
- Handgriff und 4 leichtgängige 360° Rollen für einen einfachen Transport
- Inklusive 1,8 m Saugschlauch, 3x 33 cm Kunststoff-Verlängerungen, Papierbeutel (FSC-zertifiziert), Schaumstofffilter, Fugendüse, Bodendüse



3in1

- ✓ Nassaugen
- ✓ Trockensaugen
- ✓ Ausblasfunktion

Motorleistung

1200 W

Zubehöralterung

16 L Behältervolumen

1,8 m Saugschlauch

INKLUSIVE

LOGISTISCHE DATEN	
Gewicht netto / brutto	4 / 5 kg
Abmessung Verpackung	325 x 325 x 370 mm
Artikelnummer	5907744901
EAN	4046664256267
20 Container	700 Stück
40 Container	1425 Stück
40 HQ Container	1660 Stück

PRODUKTDATEN	
Abmessungen L x B x H	340 x 335 x 400 mm
Saugleistung max.	20 kPa
Behältervolumen	16 L
Kabellänge	3 m
Schlauchlänge	1,80 m
Motor	220 – 240 V~ / 50/60 Hz
Motorleistung	1200 W

ANWENDUNGEN
3IN1 FUNKTION

Nassaugen Trockensaugen Ausblasen

PRODUKT-DETAILS

16 L Behältervolumen 4,8 m Arbeitsradius

3 m Anschlusskabel 1,8 m Schlauch

Kompakte Bauform Absaugleistung 20 kPa

20 kPa



UNIVERSELL EINSETZBAR

NASSSAUGEN TROCKENSAUGEN

AUTO TEPPICH

AUSBLASEN TEXTILIEN

