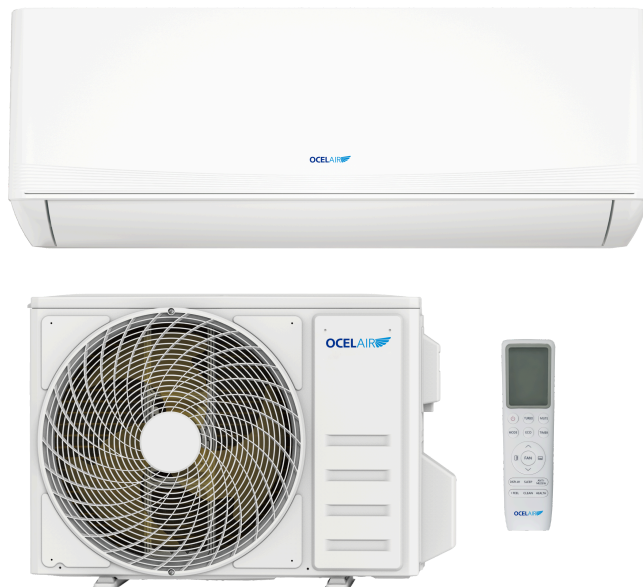


# AIRE ACONDICIONADO OCELAIR

OASTPLUS09 · OASTPLUS12 · OASTPLUS18 · OASTPLUS24

## CARACTERÍSTICAS

Tecnología DC Inverter  
Refrigerante R32  
Control remoto  
Clase Energética: A+++ , A++  
Golden Fin  
Control Wifi  
Presión sonora mínima: 22 dB  
Garantía total: 3 años  
Garantía compresor: 7 años



## ESPECIFICACIONES

		OCELAIR					
		MODELOS	OASTPLUS09	OASTPLUS12	OASTPLUS18	OASTPLUS24	
		EAN	8436630111205	8436630111236	8436630111267	8436630111298	
ALIMENTACIÓN		V,F,HZ	220-240V~/50Hz/1P	220-240V~/50Hz/1P	220-240V~/50Hz/1P	220-240V~/50Hz/1P	
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	CAPACIDAD	KW	2,6	3,5	5,2	7	
		BTU/H	9000	12000	18000	24000	
		Frig	2236	3010	4472	6020	
		CONSUMO	W	672 (240-1380)	1051(290-1510)	1417(330-2350)	1940(410-2830)
	SEER	-	8,5	8,5	8,5		
	CLASE ENERGÉTICA	Frio	A+++	A+++	A+++	A+++	
CAPACIDAD CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	KW	3,3	3,8	5,5	7,1	
		BTU/H	9000	12000	18000	24000	
		CONSUMO	W	860 (240-1552)	963 (290-1720)	1401 (340-2540)	1810 (420-3010)
		SCOP	-	4,6	4,7	4,6	4,7
	CLASE ENERGÉTICA	Calor	A++	A++	A++	A++	
UNIDAD INTERIOR	POTENCIA SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB (A)	54/50/47/44/39/35/29	54/50/47/44/39/35/29	57/52/50/48/46/44/42	60/54/50/47/44/40/36	
	PRESIÓN SONORA(S/H/M/L/Mute)	dB (A)	44/41/37/34/29/25/19	44/41/37/34/29/25/19	47/42/40/38/36/34/32	50/44/40/37/34/30/26	
	CAUDAL DE AIRE	m3/h	≥650m3/h	≥650m3/h	≥860m3/h	≥1100m3/h	
REFRIGERANTE	TIPO CARGA/GWP/CO2 EQUIVALENTE		R32/0.57kg/675/0.385 toneladas	R32/0.6kg/675/0.405 toneladas	R32/0.87kg/675/0.588 toneladas	R32/1.27kg/675/0.858 toneladas	
	CARGA ADICIONAL DE REFRIGERANTE	g/m	15	15	25	25	
ÁREA DE APLICACIÓN		m2	9~16	14~22	20~35	27~45	
LONGITUD MÁX TUBO REFRIGERANTE		m	25	25	25	25	
DIFERENCIAL MÁXIMO DE NIVEL		m	10	10	10	10	
RANGO TEMP DE FUNCIONAMIENTO		°C	16-31	16-31	16-31	16-31	
TEMPERATURA AMBIENTE	EXTERIOR	°C	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -25-30	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -25-30	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -25-30	Refrigeración: -15-53 Calefacción: -25-30	
	INTERIOR	°C	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	Refrigeración: 17-32 Calefacción: 0-30	
DIMENSIONES NETAS PR*AN*AL	INTERIOR	mm	820x306x195 mm	820x306x195 mm	920x306x195 mm	1100x333x222 mm	
	EXTERIOR	mm	787x498x290 mm	810x549x305 mm	927x699x380 mm	978x803x421 mm	
PESO NETO	INTERIOR	Kg	9 kg	10 kg	14 kg	14 kg	
	EXTERIOR	Kg	22 kg	24 kg	38 kg	45 kg	
DIMENSIONES EMBALAJE PR*AN*AL	INTERIOR	mm	890x380x265 mm	890x380x265 mm	990x380x265 mm	1165x405x295 mm	
	EXTERIOR	mm	818x520x325 mm	835x575x328 mm	960x732x430 mm	1022x835x480 mm	
PESO BRUTO	INTERIOR	Kg	11 kg	11 kg	13 kg	17 kg	
	EXTERIOR	Kg	24 kg	26 kg	41 kg	48 kg	
CONEXIONES TUBERÍA	GAS	Pulg	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	
	LIQUIDO	pulg	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	
CARGA CAMIÓN COMPLETO	UNIDADES POR CAMIÓN		285	265	157	114	