

TECHNISCHES DATENBLATT

Wilsonart Alloy Kollektion - Unifarben

1. Materialbeschreibung und Zusammensetzung

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten sind in verschiedenen Ausführungen und Größen mit Aluminiumprofilen erhältlich, die in Kombination für die Wandverkleidung einer Vielzahl von Baddesigns verwendet werden können.

Das 4 mm dicke Paneelsystem wird auf einzigartige Weise unter Verwendung eines Verbundwerkstoffs hergestellt.

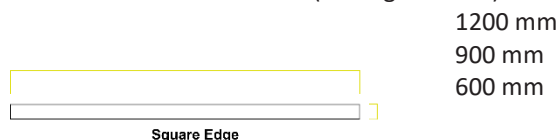
Die Paneele zeichnen sich durch hervorragende Steifigkeit und Festigkeit aus, sind aber dennoch leicht.

Dieses Material weist eine gute Dimensionsstabilität auf und ist unempfindlich gegenüber Verrottung, Fäulnis und anderen Degenerationsprozessen.

2. Designs

Dekore: Verschiedene – siehe Produktbroschüre

Texturen: Matt und Glanz (dekorgebunden)



4 mm

3. Technische Daten

ABMESSUNGEN		STRUKTUR	
Abmessungen	Quadratische Kante 2440 mm x 1200 mm 2440 mm x 900 mm 2440 mm x 600 mm 800 mm x 250 mm	1	Dekorseite/Vorderseite: Aluminiumblech 0,3 mm ± 0,05 mm
Plattendicke	4 mm		
Toleranzen:	Länge: + 1,5 mm	2	Kern: Verbundkernmaterial 4 mm ± 0,2 mm
	Breite: + 1 mm		
	Kantenrichtigkeit: + 1,5 mm/m	3	Rückseite: Aluminiumblech 0,3 mm ± 0,05 mm
Rechtwinkligkeit: + 1,5 mm/m			
Ebenheit: ≤ 3 mm/m			

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
	NORMENPRÜFUNG METHODE	EINHEIT	MINDESTANFORDERUNG
Gewicht		kg/m ²	6,484 kg/m ²
Wärmeformbeständigkeitstemperatur	GB/T 17748-2016	°C	85
Biegefestigkeit	ASTM C393-00	MPa	≥ 50
Biegeelastizitätsmodul	GB/T 1456-2005	MPa	≥ 15000
Scherfestigkeit durch Stanzen	GB/T 17748-2016	MPa	≥ 15
Durchdringungswiderstand	GB/T 17748-2016	N	≥ 5000
Schälfestigkeit 180°	GB/T 2790-1995	N/mm	≥ 5
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient (15 °C – 45 °C)	GB/T 17748-2016	°C ⁻¹	4,0*10 ⁻⁵
Temperaturbeständigkeit	GB/T 17748-2016	°C	-50 °C bis +80 °C
Schlagfestigkeit (Kugelfall) 20 kg/cm	GB/T 1732		Keine Spaltung nach Rückprallprüfung mit Querschnitt
OBERFLÄCHENEIGENSCHAFTEN			
Salzsprühbeständigkeit	ISO 7253:1996		5 % Salz für 1500 Stunden, keine Veränderung oder Blasenbildung
Lösungsmittelbeständigkeit	GB/T 17748-2016		100 MEK-Doppelabrieb, keine Veränderung
Chemikalienbeständigkeit	GB/T 17748-2016		2 % HCL oder 2 % NaOH für 24 Stunden, keine Veränderung
Beständigkeit gegenüber siedendem Wasser	GB/T 17748-2016		100 °C (+/-2 °C) für 2 Stunden
Reinigungsmittelbeständigkeit	GB/T 17748-2016		Isopropylalkohol, Ethanol absolut 46,7 %, keine Veränderung
Beschichtungsdicke	ISO 2360:1982	µm	≥ 23
Glanzgrad	ISO 2813:1994	%	≥ 90 Glanz ≥ 30/40 Matt
T-Biegung	GB/T 17748-2016	T	3 = Glanz/Matt 2 = Gebürstet
Farbvarianten Unifarben		ΔE	≤ 3,5
Bleistifthärte	ISO 15184:1998		≥ 2H
Gitterschnitt Prüfung (Cross Hatch)	ISO 2409:1992	Klasse	0
BRANDVERHALTEN			
Brandverhalten	BS 476 Teil 6&7	Klasse	0
Brandverhalten	EN 13501-1	Klasse	B-s1,d0
Brandverhalten	ASTM E84	Bewertung	Qualifiziert
Brandverhalten	ASTM E119	Bewertung	2 Stunden

4. Praktische Hinweise zur Verwendung von Wetwall™ Alloy Produkten

4.1 Allgemeines

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten für Duschrückwände wurden mit dekorativen und funktionalen Eigenschaften für Innenanwendungen in Bädern entwickelt.

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten-Duschpaneele dürfen nur unter normalen Bedingungen (18–25 °C / 50–65 % relative Luftfeuchtigkeit) in Innenräumen verwendet werden.

Die Installation von Wetwall™ Alloy Aluminium-Verbundplatten-Duschpaneele unterliegt spezifischen Installationsanweisungen und Richtlinien.

Die Montageanleitung liegt jeder Platte bei und ist auf der Website der Marke verfügbar.

Die Klebefläche der Platten, die zum Kleben auf Wanduntergründen vorgesehen ist, muss sauber, trocken und frei von Staub, Öl und Fett sein.

Alle Wetwall™ Alloy Aluminium-Verbundplatten-Duschpaneele sollten an Stellen versiegelt werden, an denen die Gefahr besteht, dass Wasser auf den Wanduntergrund gelangen kann.

Die Haftung auf vorbereiteten Wänden hängt von der Art der Vorbehandlung ab. Befolgen Sie vor der Anbringung von Wetwall™ Alloy Aluminium-Verbundplatten-Duschpaneele stets die Gebrauchsanweisung des Herstellers des Primers bzw. des Voranstrichs.

4.2 Lagerung und Transport

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten müssen auf einer horizontalen, ebenen und ausreichend großen Unterlage in einem geschlossenen Lager unter normalen Raumklimabedingungen (18 - 25 °C und 50 - 65 % relative Luftfeuchtigkeit) gelagert werden. Bei mittelfristiger Lagerung sollten die Platten immer abgedeckt werden, beispielsweise mit einer 18 mm starken Spanplatte. Darüber hinaus sollten die Platten vor Feuchtigkeit und mechanischen Beschädigungen geschützt werden.

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten sollten auf einer horizontalen, flachen, ebenen und ausreichend großen Unterlage transportiert werden, die vor Verrutschen und seitlichen Beschädigungen schützt. Darüber hinaus sollten die Platten vor Feuchtigkeit und mechanischen Beschädigungen geschützt werden. In Bezug auf die Transportbedingungen gelten Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten nicht als Gefahrgut, sodass eine Kennzeichnung nicht erforderlich ist.

4.3 Konditionierung

Vor der Installation sollten die Platten 24 Stunden lang bei normaler Raumtemperatur (18 – 25 °C; relative Luftfeuchtigkeit 50-65 %) gelagert werden. Diese Bedingungen sollten dann nach der Installation und bis zur Inbetriebnahme des Raums aufrechterhalten werden.

4.4 Konditionierung der Wände

Die Wände müssen trocken, sauber, stabil und eben sein.

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten können auf verschiedene Arten von Putz, Gips und Zement, Gipskartonplatten, Faserplatten und verschiedene Arten von Holzwerkstoffplatten* wie Spanplatten, MDF- und OSB-Platten geklebt werden. *Holzwerkstoffe sind für Anwendungen als Untergründe für Verbundabdichtungen nicht zulässig.

Auf Stein- und Keramikoberflächen: Reinigen Sie die Oberfläche gründlich und grundieren Sie sie vor dem Anbringen der Platten.

Ausführlichere Informationen zur Verwendung von Wetwall™ Alloy Aluminium-Verbundplatten finden Sie in der Montageanleitung, die jeder Platte beiliegt, oder auf der Website der Marke.

4.5 **Wartung, Pflege und Reinigung**

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten sind robust und dank ihrer porenfreien Oberfläche keiner besonderen Pflege bedürftig. Die Platten sind leicht zu pflegen. Wischen Sie sie täglich mit einem feuchten Tuch und einem milden Reinigungsmittel ab.

Verwenden Sie keine Wachse oder Poliermittel.

Verwenden Sie keine säurehaltigen, ätzenden oder scheuernden Reinigungsmittel oder Materialien zur Reinigung der Aluminiumoberfläche.

Aluminiumplatten dürfen nur mit den empfohlenen Produkten gereinigt werden.

Spritzer, Öl und Schmutzablagerungen sollten entfernt und abgewischt werden.

Verwenden Sie nur ein weiches Mikrofasertuch oder ein nicht scheuerndes Tuch.

Verwenden Sie keine Reinigungsmittel mit Bleichmittel oder Hausmittel wie Natron oder andere Fleckenentfernungspulver.

4.6 **Umwelt- und Gesundheitsaspekte bei der Verwendung**

Beachten Sie bei der Bearbeitung der Platten die üblichen Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften in Bezug auf Gewicht, Staub und scharfe Kanten.

Nach dem Schneiden können die Kanten sehr scharf sein. Bitte stellen Sie sicher, dass die Kanten entgratet sind, und tragen Sie bei der Handhabung des Produkts geeignete persönliche Schutzausrüstung, z.B. Schutzhandschuhe, Schutzbrille etc.

Beim Schneiden besteht die Gefahr, dass Funken entstehen. Bitte treffen Sie geeignete Maßnahmen, um Brände zu vermeiden.

4.7 **Abfallentsorgung**

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten werden gemäß den Vorschriften des Europäischen Abfallkatalogs (EWC) unter dem sechsstelligen Abfallcode EWC 170 904 und der Abfalldefinition „gemischte Bau- und Abbruchabfälle“ klassifiziert und können als Hausmüll oder Gewerbeabfall entsorgt werden.

Wetwall™ Alloy – Aluminium-Verbundplatten sind nach dem Gebrauch zu 100 % recycelbar.

Alle in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf dem neuesten Stand der Technik, stellen jedoch keine Garantie dar. Wir übernehmen keine Gewähr für die Eignung für bestimmte Bereiche oder Anwendungszwecke.