

Wuhan Sunny Industry & Trade Co.,Ltd

Fiche de données de sécurité

Pour les consommables de soudage et les produits associés

Cette fiche de données de sécurité est conforme à la directive (CE) 1907/2006 (REACH), modifiant la directive UE n° 2020/878, à la directive CLP 1272/2008

Version 202501

RUBRIQUE 1:IDENTIFICATION DE LA SUBSTANCE/DU MELANGE ET DE LA SOCIETE/L'ENTREPRISE

1.1. Identificateur de produit

HBW70S-6,HBW80S-B2,HBW90S-B3,HBW12M,HBW12L,HBW14H

1.2. Utilisatiou du melange et utilisations deconseillees

ons identifiees pertinentes de la substance

Fil d'acier au carbone et allié pour GMAW, GTAW

1.3.Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de donnees de securite

Wuhan Sunny Industry & Trade Co.,Ltd

1282 jiefang avenue,Wuhan,China , code postal430010

téléphone:++862782726189

1.4.Numero d'appel d'urgence

Centre anti-poison : INRS/ORFILA (France) : +33 (0) 1 45 42 59 59

Centre anti-poison (Spain) : +34 91 562 04 20

Centre anti-poison (United Kingdom) : +44 870 600 6266

Centre anti-poison (Germany) +49 (0) 761 19240

RUBRIQUE 2: IDENTIFICATION DES DANGERS

2.1.Classification de la substance ou du melange

Ce produit ne répond pas aux critères de classification dans aucune classe de danger selon la réglementation en vigueur. Cependant, la forme sous laquelle le produit est mis sur le marché ne présente pas de danger, de telles préparations ne nécessitent pas d'étiquetage.

2.2 Elements d'etiquetage

Produit non classé comme dangereux. CE 1272/2008 (CLP)Le produit ne nécessite pas d'étiquetage

2.3. Autres dangers

Le contact avec la peau ne présente normalement aucun danger, mais doit être évité pour prévenir d' éventuelles réactions allergiques.

Les personnes portant un stimulateur cardiaque ne doivent pas s'approcher des opérations de soudage ou de découpe avant d'avoir consulté leur médecin et obtenu des informations auprès du fabricant de l'appareil.

Lorsque ce produit est utilisé dans un processus de soudage, les dangers les plus importants sont les fumées de soudage, la chaleur, les radiations et les chocs électriques. Fumées : Une surexposition aux fumées de soudage peut entraîner des symptômes tels que la fièvre des fondeurs, des étourdissements, des nausées, une sécheresse ou une irritation du nez, de la gorge ou des yeux. Une surexposition chronique aux fumées de soudage peut affecter la fonction pulmonaire. L'inhalation prolongée de composés de chrome au-dessus des limites d'exposition sûres peut provoquer le cancer. Une surexposition au manganèse et aux composés de manganèse au-dessus des limites d'exposition sûres peut provoquer des dommages irréversibles au système nerveux central, y compris au cerveau, dont les symptômes peuvent inclure des troubles de l'élocution, une léthargie, des tremblements, une faiblesse musculaire, des troubles et une démarche spasmodique. Chaleur : les projections et le métal en fusion peuvent provoquer des brûlures et déclencher des incendies.

Rayonnement : les rayons de l'arc peuvent gravement endommager les yeux ou la peau. Électricité : un choc électrique peut être mortel.

Autres informations d'urgence : Fils ou tiges métalliques de différentes couleurs. Ce produit n'est normalement pas considéré comme dangereux lors de son expédition. Des gants doivent être portés lors de la manipulation pour éviter les coupures et les abrasions.

RUBRIQUE 3:COMPOSITION /INFORMATIONS SUR LES COMPOSANTS

3.1. Substances

Sans objet.

3.2.Melanges

Les substances contenues dans la préparation sont les suivantes :

Code	Si	Mn	Cr	Mo	Cu	Fe
CAS No	7440-21 -3	7439-96 -5	7440-47 -3	7439-8 -7	7440-50 -8	7439-89 -6
HBW70S-6	0.90	1.48	-	-	0.3	Bal
HBW80S-B2	0.55	1.10	1.25	0.50	0.3	Bal
HBW90S-B3	0.65	1.10	2.25	1.00	0.3	Bal
HBWEM12K	0.1	0.90	-	-	0.3	Bal
HBWEL12	0.1	0.5	-	-	0.3	Bal
HBWE14H	0.1	2	-	-	0.3	Bal

RUBRIQUE 4:PREMIERS SECOURS

4.1. Description des mesures de premiers secours

Inhalation de fumées de soudage : assurer la respiration à l'air frais. Consulter un médecin si la difficulté respiratoire persiste.

Contact cutané avec du métal chaud : rincer abondamment à l'eau.

Rechercher les vêtements contaminés.

Contact oculaire avec du métal chaud : rincer immédiatement à grande eau. Consulter immédiatement un médecin.

Consulter un médecin.

4.2.Principaux symptomes et effets,aigus et differes

Voir 2.3.

4.3. Indication des eventuels soins medicaux immediats et traitements particuliers necessaires

Aucune information supplémentaire disponible.

RUBRIQUE 5: MESURES DE LUTTE CONTRE L'INCENDIE

5.1.Moyens d'extinction

Adapté : poudre, dioxyde de carbone.

Inadapté : eau.

5.2. Dangers particuliers resultant de la substance ou du melange

Le produit destiné au processus de soudage à l'arc n'est pas inflammable.

5.3. Conseils aux pompiers

N'entrez pas dans la zone d'incendie sans équipement de protection approprié, y compris une protection respiratoire.

RUBRIQUE 6:MESURES A PRENDRE EN CAS DE DISPERSION ACCIDENTELLE

6.1.Precautions individuelles,equipement de protection et procedures d'urgence

Sans objet.

6.2. Precautions pour la protection de l'environnement

Sans objet.

6.3. Methodes et materiel de confinement et de nettoyage

Produit solide : collecter avec des équipements mécaniques, balayer ou pelleter dans des conteneurs adaptés.

6.4. Reference a d'autres rubriques

Section numéro 8 et 13.

RUBRIQUE 7:MANIPULATION ET STOCKAGE

7.1 Precautions a prendre pour une manipulation sans danger

Tous les employés qui manipulent ces produits doivent être formés à leur manipulation en toute sécurité. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Éviter de respirer les vapeurs de ces produits pendant les opérations de soudage. Ouvrir les contenants sur une surface stable. Les emballages de ces produits doivent être correctement étiquetés.

7.2 Conditions d'un stockage sur,y compris les eventuelles incompatibilites

Conserver les emballages dans un endroit frais et sec. Le stockage dans une atmosphère mouillée, humide ou très humide peut entraîner la corrosion de ces produits. Conserver à l'écart des matières incompatibles.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particuliere(s)

Sans objet.

RUBRIQUE 8:CONTROLES DE L'EXPOSITION/PROTECTION INDIVIDUELLE

8.1.Parametres de controle

Les substances suivantes peuvent être produites dans les fumées pendant le processus de soudage :

Components	CAS No.	TLV(mg/m3)
Aluminum(Al)	7429-90-5	5 (Fumée)
Carbone(C)	7440-44-0	3.5 (Noir de carbone)
Chrome(Cr)	7440-47-3	0.5 (Métal) 0.05 (Soluble dans l'eau Cr(VI)) 0.01 (Insoluble Cr(VI))
Cuivre(Cu)	7440-50-8	0.2 (Fumée)
Fer(Fe)	7439-89-6	5 (Fumée)
Manganèse(Mn)	7439-96-5	0.2 (Fumée) C 5 (STEL)
Molybdène(Mo)	7439-98-7	5 (Soluble)
Nickel(Ni)	7440-02-0	0.1 (Soluble)
Silicium(Si)	7440-21-3	10 (Poussière)
Titane(Ti)	7440-32-6	10 (TiO2)
Vanadium(V)	7440-62-2	0.05 (V2O5, Fumée)
Zirconium(Zr)	7440-67-7	5 (as Zr) 10 (STEL)

8.2. Contrôles de l'exposition

Protection en cas de ventilation insuffisante : porter un appareil respiratoire approprié. Ne pas respirer les gaz/fumées/vapeurs.

Protection des mains : gants de soudeur.

Protection de la peau : une protection cutanée adaptée aux conditions d'utilisation doit être fournie.

Il est recommandé d'utiliser le scénario d'exposition en plus des informations fournies.

RUBRIQUE 9: PROPRIÉTÉS PHYSIQUES ET CHIMIQUES

9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles

Point d'ébullition	N/A	Densité spécifique (H ₂ O=1)	N/A
Pression de vapeur (mm Hg)	N/A		
Densité de vapeur (AIR=1)	N/A	Taux d'évaporation (Butyl acetate=1)	N/A

Solubilité dans l'eau N/A

Odeur et aspect: Fil ou tige en acier massif, cuivré ou nu, sans odeur.

9.2. Autres informations

Aucune information supplémentaire disponible.

RUBRIQUE 10: STABILITÉ ET REACTIVITÉ

10.1. Réactivité

Stabilité	Instable	Non	Conditions à éviter
	Stable	Oui	None sauf indication contraire

10.2. Stabilité chimique

Stable dans des conditions normales

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Aucun dans des conditions normales.

10.4. Conditions à éviter

Aucun dans des conditions normales.

10.5. Matières incompatibles

En cas de contact avec des substances chimiques telles que des acides ou des bases, ce produit peut provoquer la génération de gaz.

10.6. Produits de décomposition dangereux

Formation de fumées dangereuses lors de l'utilisation. Les fumées de soudage sont classées cancérigènes par le CIRC (Centre international de recherche sur le cancer) : groupe 2B Agent cancérigène suspecté. La quantité de fumées générées varie en fonction des paramètres de soudage et des diamètres du consommable ; elle peut provenir de la réaction d'oxydation des composants listés dans la section 3 ou inclus dans le Matériau de base.

SECTION 11: TOXICOLOGICAL INFORMATION

11.1. Informations sur les classes de danger telles que définies dans le règlement(CE)n°1272/2008

11.2. Informations sur les autres dangers

Toxicité aiguë

Non classé

Corrosion cutanée/irritation cutanée

Non classé

Lésions oculaires graves/irritation oculaire

Non classé

Sensibilisation respiratoire ou cutanée

Non classé

Mutagénicité des cellules germinales

Non classé

Cancérogénicité

Voir les sections 8 et 10 pour les fumées de soudage

Toxicité pour la reproduction

Non classé

STOT - exposition unique

Non classé

STOT - exposition répétée

Voir les sections 8 et 10 pour les fumées de soudage

Danger d'aspiration

Non classé

SECTION 12: ECOLOGICAL INFORMATION

12.1.Toxicite

Les fils solides en acier au carbone et en alliage ne présentent pas de danger pour l'environnement. Évitez les conditions pouvant conduire à leur corrosion et à la libération des métaux dans l'environnement.

12.2.Persistance et dégradabilité

Les fils solides en acier au carbone et en alliage ne présentent pas de danger pour l'environnement. Évitez les conditions pouvant conduire à leur corrosion et à la libération des métaux dans l'environnement.

12.3. Potentiel de bioaccumulation

Les fils solides en acier au carbone et en alliage ne présentent pas de danger pour l'environnement. Évitez les conditions pouvant conduire à leur corrosion et à la libération des métaux dans l'environnement.

12.4. Mobilité dans le sol

Les fils solides en acier au carbone et en alliage ne présentent pas de danger pour l'environnement. Évitez les conditions pouvant conduire à leur corrosion et à la libération des métaux dans l'environnement.

12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB

Les fils solides en acier au carbone et en alliage ne présentent pas de danger pour l'environnement. Évitez les conditions pouvant conduire à leur corrosion et à la libération des métaux dans l'environnement.

12.6. Propriétés perturbant le système endocrinien

ne présentent pas de danger pour l'environnement. ,Aucune information supplémentaire disponible

12.7. Autres effets néfastes

ne présentent pas de danger pour l'environnement. ,Aucune information supplémentaire disponible

RUBRIQUE 13: CONSIDÉRATIONS RELATIVES À L'ÉLIMINATION

13.1. Méthodes de traitement des déchets

Évitez que les déchets ne contaminent l'environnement. Éliminez tout résidu de produit, contenant ou doublure jetable de manière écologique. En totale conformité avec les réglementations européennes, nationales et locales.

RUBRIQUE 14: INFORMATIONS RELATIVES AU TRANSPORT

14.1. Numéro ONU ou numéro d'identification

Le produit n'est pas classé comme marchandise dangereuse pour le transport et n'a pas de numéro UN

14.2. Désignation officielle de transport de IONU

Sans objet.

14.3. Classe(s) de danger pour le transport

Sans objet.

14.4.Groupe d'emballage

Sans objet.

14.5.Dangers pour l'environnement

Le produit n'est pas dangereux pour l'environnement selon les critères du Règlement type de l'ONU (tels que reflétés dans le Code IMDG, l'ADR, le RID et l'ADN) et/ou un polluant marin selon le Code IMDG.

14.6.Precautions particulieres a prendre par Utilisateur

Aucune précaution particulière n'est à prendre

Aucune information supplémentaire disponible.

14.7. Transport maritime en vrac conformément aux instruments de l'OMI

Sans objet.

RUBRIQUE 15: INFORMATIONS RELATIVES A LA REGLEMENTATION

15.1. Reglementations/legislation particulieres a la substance ou au melange en matiere de securite,de sante et d'environnement

Autres règles, limitations et prescriptions légales : Directive ROHS 2011/65. Peut être utilisé dans la fabrication d'appareils électriques et électroniques.

15.2.Evaluation de la securite chimique

Aucune évaluation de la sécurité chimique n'a été réalisée pour le produit.

RUBRIQUE 16:AUTRES INFORMATIONS

Les informations ci-dessus sont basées sur les données dont nous avons connaissance et qui sont considérées comme correctes à ce jour.

Étant donné que ces informations peuvent être appliquées dans des conditions indépendantes de notre volonté et avec lesquelles nous ne sommes pas familiers et que les données mises à disposition ultérieurement aux présentes peuvent suggérer des modifications des informations,

nous n'assumons aucune

responsabilité quant aux résultats de leur utilisation. Ces informations sont fournies à condition que la personne qui les reçoit détermine elle-même si le matériel convient à son objectif particulier.

Wuhan Sunny Industry & Trade Co.,Ltd

Sicherheitsdatenblatt

Für Schweißzusätze und verwandte Produkte

Dieses Sicherheitsdatenblatt entspricht der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) zur Änderung der EU-Verordnung Nr. 2020/878 und der CLP-Verordnung 1272/2008.

Version 202501

ABSCHNITT 1-IDENTIFIZIERUNG DES STOFFS/GEMISCHS UND DES UNTERNEHMENS

1.1. Produktkennung

HBW70S-6,HBW80S-B2,HBW90S-B3,HBW12M,HBW12L,HBW14H

1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Kohlenstoff- und legierter Stahldraht für GMAW, GTAW

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten des Sicherheitsdatenblattes

Wuhan Sunny Industry & Trade Co.,Ltd

1282 jiefang avenue,Wuhan,China Post code:430010

Tel:++862782726189

1.4 Notrufnummer

Giftinformationszentrum (Frankreich): INRS/ORFILA : +33 (0) 1 45 42 59 59

Giftinformationszentrum (Spanien) : +34 91 562 04 20

Antigiftzentrum (Vereinigtes Königreich) : +44 870 600 6266

Giftinformationszentrum (Deutschland):+49 (0) 761 19240

ABSCHNITT 2: IDENTIFIZIERUNG DER GEFAHREN

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Dieses Produkt erfüllt die Kriterien für die Einstufung in keine Gefahrenklasse gemäß den geltenden Vorschriften. Da das Produkt in der Form, in der es auf den Markt gebracht wird, keine Gefahr darstellt, ist für solche Zubereitungen keine Kennzeichnung erforderlich.

2.2 Kennzeichnungselemente:

Nicht als gefährliches Produkt eingestuft. EG 1272/2008 (CLP)Das Produkt ist nicht kennzeichnungspflichtig.

2.3 Sonstige Gefahren

Hautkontakt ist normalerweise ungefährlich, sollte aber vermieden werden, um möglichen

allergischen Reaktionen vorzubeugen. Personen mit Herzschrittmachern sollten sich Schweiß- oder Schneidearbeiten nicht nähern, bis sie ihren Arzt konsultiert und Informationen vom Gerätehersteller eingeholt haben.

Wenn dieses Produkt bei einem Schweißprozess verwendet wird, sind Schweißrauch, Hitze, Strahlung und Stromschlag die wichtigsten Gefahren. Rauch: Übermäßige Einwirkung von Schweißrauch kann zu Symptomen wie Metallrauchfieber, Schwindel, Übelkeit, Trockenheit oder Reizung von Nase, Rachen oder Augen führen. Chronische Übereinwirkung von Schweißrauch kann die Lungenfunktion beeinträchtigen. Längeres Einatmen von Chromverbindungen über den sicheren Expositionsgrenzwerten kann Krebs verursachen. Übermäßige Einwirkung von Mangan und Manganverbindungen über den sicheren Expositionsgrenzwerten kann irreversible Schäden am zentralen Nervensystem, einschließlich des Gehirns, verursachen, deren Symptome undeutliche Sprache, Lethargie, Zittern, Muskelschwäche, Störungen und spastischer Gang sein können.

Hitze: Spritzer und schmelzendes Metall können Verbrennungen verursachen und Brände auslösen.

Strahlung: Lichtbogenstrahlen können Augen oder Haut schwer schädigen. Elektrizität: Stromschlag kann tödlich sein.

Sonstige Notfallinformationen: Metalldrähte oder -stäbe in verschiedenen Farben. Dieses Produkt wird im Auslieferungszustand normalerweise nicht als gefährlich angesehen. Beim Umgang damit sollten Handschuhe getragen werden, um Schnitte und Abschürfungen zu vermeiden.

ABSCHNITT 3: ZUSAMMENSETZUNG/ANGABEN ZU DEN BESTANDTEILEN

3.1 Stoffe

Nicht zutreffend.

3.2 Gemische

Die in der Zubereitung enthaltenen Stoffe sind wie folgt:

Code	Si	Mn	Cr	Mo	Cu	Fe
CAS No	7440-21 -3	7439-96 -5	7440-47 -3	7439-8 -7	7440-50 -8	7439-89 -6
HBW70S-6	0.90	1.48	-	-	0.3	Bal
HBW80S-B2	0.55	1.10	1.25	0.50	0.3	Bal
HBW90S-B3	0.65	1.10	2.25	1.00	0.3	Bal
HBWEM12K	0.1	0.90	-	-	0.3	Bal
HBWEL12	0.1	0.5	-	-	0.3	Bal
HBWE14H	0.1	2	-	-	0.3	Bal

4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Einatmen von Schweißrauch: Für Frischluft sorgen. Bei anhaltenden Atembeschwerden ärztliche Hilfe aufsuchen.

Hautkontakt mit heißem Metall: Mit reichlich Wasser spülen. Kontaminierte Kleidung aufsuchen.

Augenkontakt mit heißem Metall: Sofort mit reichlich Wasser spülen. Sofort ärztliche Hilfe aufsuchen.

ärztliche Hilfe aufsuchen.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Siehe 2.3.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Keine weiteren Informationen verfügbar.

ABSCHNITT 5 - BRANDBEKÄMPFUNGSMASSNAHMEN

5.1 Löschmittel

Geeignet: Pulver, Kohlendioxid.

Ungeeignet: Wasser.

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Das Produkt für das Lichtbogenschweißverfahren ist nicht entflammbar.

5.3 Hinweise für Feuerwehrleute

Betreten Sie den Brandbereich nicht ohne entsprechende Schutzausrüstung, einschließlich Atemschutz.

ABSCHNITT 6: MASSNAHMEN BEI UNBEABSICHTIGTER FREISETZUNG

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstung und Notfallmaßnahmen

Nicht zutreffend.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Nicht zutreffend.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Festes Produkt: mit mechanischen Geräten einsammeln, in geeignete Behälter kehren oder schaufeln.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

Abschnittsnummer 8 und 13.

ABSCHNITT 7: HANDHABUNG UND LAGERUNG

7.1 Vorsichtsmaßnahmen für die sichere Handhabung

Alle Mitarbeiter, die mit diesen Produkten umgehen, sollten im sicheren Umgang damit geschult werden. An einem gut belüfteten Ort verwenden. Das Einatmen von Dämpfen dieser Produkte während Schweißarbeiten vermeiden. Behälter auf einer stabilen Oberfläche öffnen. Verpackungen dieser Produkte müssen ordnungsgemäß gekennzeichnet sein.

7.2. Bedingungen für die sichere Lagerung, einschließlich etwaiger Unverträglichkeiten

Verpackungen an einem kühlen, trockenen Ort lagern. Die Lagerung in einer nassen, feuchten oder sehr feuchten Atmosphäre kann zur Korrosion dieser Produkte führen. Von inkompatiblen Materialien fernhalten.

7.3 Spezifische Endverwendung(en)

Nicht zutreffend.

ABSCHNITT 8: EXPOSITIONSBEGRENZUNG/ PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

8.1 Kontrollparameter

Folgende Stoffe können beim Schweißen im Rauch entstehen:

Komponenten Components	CAS No.	TLV(mg/m ³)
Aluminium (Al)	7429-90-5	5 (Welding Fume)
Kohlenstoff(C)	7440-44-0	3.5 (Carbon Black)
Chrom (Cr)	7440-47-3	0.5 (Metal) 0.05 (Water Soluble Cr(VI)) 0.01 (Insoluble Cr(VI))
Kupfer (Cu)	7440-50-8	0.2 (Fume)
Eisen (Fe)	7439-89-6	5 (Oxide Fume)
Mangan (Mn)	7439-96-5	0.2 (Fume) C 5 (STEL)
Molybdän(Mo)	7439-98-7)	5 (Soluble)
Nickel	7440-02-0	0.1 (Soluble)
Silizium (Si)	7440-21-3	10 (Dust)
Titanoxidstaub (Ti)	7440-32-6	10 (TiO ₂)
Vanadium (V)	7440-62-2	0.05 (V ₂ O ₅ , Fume)
Zirkonium(Zr)	7440-67-7	5 (as Zr) 10 (STEL)

8.2 Expositionskontrollen

Schutz bei unzureichender Belüftung: geeignete Atemschutzausrüstung tragen. Gas/Rauch/Dampf nicht einatmen.

Handschutz: Schweißhandschuhe.

Hautschutz: Es muss ein den Einsatzbedingungen angemessener Hautschutz bereitgestellt werden.

Es wird empfohlen, zusätzlich zu den bereitgestellten Informationen ein Expositionsszenario zu verwenden.

ABSCHNITT 9: PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Siedepunkt	N/A	Spezifisches Gewicht(H ₂ O=1)	N/A
Dampfdruck(mm Hg)	N/A		
Dampfdichte(AIR=1)	N/A	Verdunstungsrate(Butyl acetate=1)	N/A

Löslichkeit in Wasser N/A

Geruch und Aussehen: Kupferbeschichtet oder blank, massiver Stahldraht oder -stab, geruchlos.

9.2 Sonstige Angaben

Keine weiteren Angaben vorhanden.

ABSCHNITT 10: STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

10.1 Reaktivität

Stabilität Stabil	Instabil	NEIN	Zu vermeidende Bedingungen
	Stabil	Ja	Keine, sofern nicht anders angegeben

10.2 Chemische Stabilität

Unter normalen Bedingungen stabil

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Unter normalen Bedingungen keine.

10.4 Zu vermeidende Bedingungen

Unter normalen Bedingungen keine.

10.5 Unverträgliche Materialien

Bei Kontakt mit chemischen Substanzen wie Säuren oder Basen kann dieses Produkt zur Gasbildung führen.

10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte

Bildung gefährlicher Dämpfe während der Verwendung. Schweißrauch wird von der IARC (International Agency for Research on Cancer) als krebserregend eingestuft: Gruppe 2B, mutmaßlicher Krebsreger. Die Menge der erzeugten Dämpfe ändert sich mit den Schweißparametern und dem Durchmesser des Verbrauchsmaterials; sie könnten aus der

Oxidationsreaktion der in Abschnitt 3 aufgeführten oder im Grundmaterial enthaltenen Komponenten entstehen.

ABSCHNITT 11: TOXIKOLOGISCHE INFORMATIONEN

11.1 Angaben zu den Gefahrenklassen gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008.

11.2 Angaben zu sonstigen Gefahren

Akute Toxizität

Nicht eingestuft

Hautverätzung/-reizung

Nicht eingestuft

Schwere Augenschädigung/-reizung

Nicht eingestuft

Sensibilisierung der Atemwege oder der Haut

Nicht eingestuft

Keimzellmutagenität

Nicht eingestuft

Karzinogenität

Siehe Abschnitt 8 und 10 für Schweißrauch

Reproduktionstoxizität

Nicht eingestuft

Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition

Nicht eingestuft

Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition

Siehe Abschnitt 8 und 10 für Schweißrauch

Aspirationsgefahr

Nicht eingestuft

ABSCHNITT 12: ÖKOLOGISCHE INFORMATIONEN

12.1 Toxizität

Der Massivdraht aus Kohlenstoff- und legiertem Stahl stellt keine Gefahr für die Umwelt dar.

Vermeiden Sie Bedingungen, die zu Korrosion und Freisetzung der Metalle in die Umwelt führen können.

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit

Der Massivdraht aus Kohlenstoff- und legiertem Stahl stellt keine Gefahr für die Umwelt dar.

Vermeiden Sie Bedingungen, die zu Korrosion und Freisetzung der Metalle in die Umwelt führen können.

12.3 Bioakkumulationspotenzial

Der Massivdraht aus Kohlenstoff- und legiertem Stahl stellt keine Gefahr für die Umwelt dar.
Vermeiden Sie Bedingungen, die zu Korrosion und Freisetzung der Metalle in die Umwelt führen können.

12.4 Mobilität im Boden

Der Massivdraht aus Kohlenstoff- und legiertem Stahl stellt keine Gefahr für die Umwelt dar.
Vermeiden Sie Bedingungen, die zu Korrosion und Freisetzung der Metalle in die Umwelt führen können.

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

Der Massivdraht aus Kohlenstoff- und legiertem Stahl stellt keine Gefahr für die Umwelt dar.
Vermeiden Sie Bedingungen, die zu Korrosion und Freisetzung der Metalle in die Umwelt führen können.

12.6 Endokrin wirksame Eigenschaften

Stellen keine Gefahr für die Umwelt dar. „Keine weiteren Informationen verfügbar

12.7 Andere schädliche Wirkungen

Stellen keine Gefahr für die Umwelt dar. „Keine weiteren Informationen verfügbar

ABSCHNITT 13: HINWEISE ZUR ENTSORGUNG

13.1 Verfahren zur Abfallbehandlung

Verhindern Sie, dass Abfall die Umwelt verunreinigt. Entsorgen Sie Produktreste, Einwegbehälter oder -beutel umweltgerecht. In voller Übereinstimmung mit den EU-, Landes- und Kommunalvorschriften.

ABSCHNITT 14: TRANSPORTINFORMATIONEN

14.1 UN-Nummer oder ID-Nummer

Das Produkt ist nicht als Gefahrgut für den Transport klassifiziert und hat keine UN-Nummer

14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung

Nicht zutreffend.

14.3 Transportgefahrenklasse(n)

Nicht zutreffend.

14.4 Verpackungsgruppe

Nicht zutreffend.

14.5 Umweltgefahren

Das Produkt ist gemäß den Kriterien der UN-Modellvorschriften (wie im IMDG-Code, ADR, RID und ADN wiedergegeben) nicht umweltgefährdend und/oder gemäß dem IMDG-Code kein Meeresschadstoff.

14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Anwender

Es liegen keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen vor.
Keine weiteren Informationen verfügbar.

14.7. Seetransport in loser Schüttung gemäß IMO-Instrumenten

Nicht zutreffend.

ABSCHNITT 15: RECHTSVORSCHRIFTEN

15.1 Stoff- oder gemischspezifische Sicherheits-, Gesundheits- und Umweltschutzvorschriften

Weitere Regeln, Beschränkungen und gesetzliche Vorschriften: Richtlinie ROHS 2011/65. Kann bei der Herstellung von elektrischen und elektronischen Geräten verwendet werden.

15.2 Chemische Sicherheitsbeurteilung

Für das Produkt wurde keine chemische Sicherheitsbeurteilung durchgeführt.

ABSCHNITT 16: SONSTIGE INFORMATIONEN

Die obigen Informationen basieren auf den uns bekannten Daten und sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Informationen als richtig anzusehen.

Da diese Informationen unter Umständen angewendet werden können, die außerhalb unserer Kontrolle liegen und mit denen wir möglicherweise nicht vertraut sind, und da Daten, die nach der Veröffentlichung dieser Informationen verfügbar gemacht wurden, auf Änderungen der Informationen hindeuten können, übernehmen wir keine

Verantwortung für die Folgen ihrer Verwendung. Diese Informationen werden unter der Bedingung bereitgestellt, dass die Person, die sie erhält, die Eignung des Materials für ihren

bestimmten Zweck selbst feststellt.

Wuhan Sunny Industry & Trade Co.,Ltd

Material Safety Data Sheet

For welding consumables and related products

This Material Safety Data Sheet complies with (CE) 1907/2006 (REACH),amending EU No. 2020/878 , CLP directive 1272/2008,

Version 202501

SECTION 1 - IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE/MIXTURE AND OF THE COMPANY/UNDERTAKING

1.1. Product identifier

HBW70S-6,HBW80S-B2,HBW90S-B3,HBW12M,HBW12L,HBW14H

1.2. Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Carbon & alloy steel wire for GMAW, GTAW

1.3 Details of the supplier of the safety data sheet

Wuhan Sunny Industry & Trade Co.,Ltd

1282 jiefang avenue,Wuhan,China Post code:430010

Tel:++862782726189

1.4 Emergency telephone number

Anti-poison Center : INRS/ORFILA (France) : +33 (0) 1 45 42 59 59

Anti-poison Centre (Spain) : +34 91 562 04 20

Anti-poison Centre (United Kingdom) : +44 870 600 6266

Anti-poison Centre (Germany) +49 (0) 761 19240

SECTION 2: HAZARDS IDENTIFICATION

2.1 Classification of the substance or mixture

This product doesn't meet the criteria of classification in any hazard class according to the applicable Regulations. However the form in which product is placed on the market does not present a danger, such preparations do not require a label.

2.2 Label elements:

Not classified as dangerous product. EC 1272/2008 (CLP)The product do not require labeling

2.3 Other hazards

Skin contact is normally no hazard but should be avoided to prevent possible allergic reactions. Persons with a pacemaker should not go near welding or cutting operations until they have consulted their doctor and obtained information from the manufacturer of the device.

When this product is used in a welding process, the most important hazards are welding fumes,

heat, radiation and electric shock. Fumes: Overexposure to welding fumes may result in symptoms like metal fume fever, dizziness, nausea, dryness or irritation of the nose, throat or eyes. Chronic overexposure to welding fumes may affect pulmonary function. Prolonged inhalation of chromium compounds above safe exposure limits can cause cancer. Overexposure to manganese and manganese compounds above safe exposure limits can cause irreversible damage to the central nervous system, including the brain, symptoms of which may include slurred speech, lethargy, tremor, muscular weakness, disturbances and spastic gait.

Heat: Spatter and melting metal can cause burn injuries and start fires.

Radiation: Arc rays can severely damage eyes or skin. Electricity: Electric shock can kill.

Other Emergency Overview: Metal wire or rods in varying colours. This product is normally not considered hazardous as shipped. Gloves should be worn when handling to prevent cuts and abrasions.

SECTION 3: COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

3.1 Substances

Non applicable.

3.2 Mixtures

The substances in the preparation are as follows:

Code	Si	Mn	Cr	Mo	Cu	Fe
CAS No	7440-21 -3	7439-96 -5	7440-47 -3	7439-8 -7	7440-50 -8	7439-89 -6
HBW70S-6	0.90	1.48	-	-	0.3	Bal
HBW80S-B2	0.55	1.10	1.25	0.50	0.3	Bal
HBW90S-B3	0.65	1.10	2.25	1.00	0.3	Bal
HBWEM12K	0.1	0.90	-	-	0.3	Bal
HBWEL12	0.1	0.5	-	-	0.3	Bal
HBWE14H	0.1	2	-	-	0.3	Bal

SECTION 4: FIRST AID MEASURES

4.1 Description of first aid measures

Welding fume inhalation: assure fresh air breathing. Obtain medical attention if breathing difficulty persists.

Skin contact with hot metal: Flush with plenty of water. Seek contaminated clothing.

Eye contact with hot metal: rinse immediately with plenty of water. Seek medical attention immediately.
medical attention.

4.2 Most important symptoms and effects, both acute and delayed

See 2.3.

4.3 Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

No additional information available.

SECTION 5 - FIREFIGHTING MEASURES

5.1 Extinguishing media

Suitable: powder, carbon dioxide.

Unsuitable: water.

5.2 Special hazards arising from the substance or mixture

The product for arc welding process is not flammable.

5.3 Advice for firefighters

Do not enter fire area without proper protective equipment, including respiratory protection.

SECTION 6: ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

6.1 Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Not applicable.

6.2 Environmental precautions

Not applicable.

6.3 Methods and material for containment and cleaning up

Solid product: collect with mechanical equipments, sweep or shovel into suitable containers.

6.4 Reference to other sections

Section number 8 and 13.

SECTION 7: HANDLING AND STORAGE

7.1 Precautions for safe handling

All employees who handle these products should be trained to handle it safely. Use in a well-ventilated location. Avoid breathing fumes of these products during welding operations. Open containers on a stable surface. Packages of these products must be properly labeled.

7.2. Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Store packages in a cool, dry location. Storage in an atmosphere that is wet, moist, or highly humid may lead to corrosion of these products. Store away from incompatible material.

7.3 Specific end use(s)

Not applicable.

SECTION 8: EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

8.1 Control parameters

The following substances may be produced during the welding process in the fume:

Components	CAS No.	TLV(mg/m ³)
Aluminum	7429-90-5	5 (Welding Fume)
Carbon	7440-44-0	3.5 (Carbon Black)
Chromium	7440-47-3	0.5 (Metal) 0.05 (Water Soluble Cr(VI)) 0.01 (Insoluble Cr(VI))
Copper	7440-50-8	0.2 (Fume)
Iron	7439-89-6	5 (Oxide Fume)
Manganese	7439-96-5	0.2 (Fume) C 5 (STEL)
Molybdenum	7439-98-7)	5 (Soluble)
Nickel	7440-02-0	0.1 (Soluble)
Silicon	7440-21-3	10 (Dust)
Titanium	7440-32-6	10 (TiO ₂)
Vanadium	7440-62-2	0.05 (V ₂ O ₅ , Fume)
Zirconium	7440-67-7	5 (as Zr) 10 (STEL)

8.2 Exposure controls

Protection in case of insufficient ventilation: wear suitable respiratory equipment. Do not breathe gas/fumes/vapour.

Hand protection: Welding gloves.

Skin protection: Skin protection appropriate to the conditions of use should be provided.

It is recommended to use of Exposure Scenario in addition to the provided information.

SECTION 9: PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

9.1 Information on basic physical and chemical properties

Boiling point	N/A	Specific gravity(H ₂ O=1)	N/A
Vapor pressure(mm Hg)	N/A	Melting point	N/A
Vapor density(AIR=1)	N/A	Evaporation rate(Butyl acetate=1)	N/A

Solubility in water N/A

Odor and Appearance: Copper coated or bare, solid steel wire or rod, odorless.

9.2 Other information

No additional information available.

SECTION 10: STABILITY AND REACTIVITY

10.1 Reactivity

Stability	Unstable	No	Conditions to avoid
Stable	Stable	Yes	None unless otherwise specified

10.2 Chemical stability

Stable under normal conditions

10.3 Possibility of hazardous reactions

None under normal conditions.

10.4 Conditions to avoid

None under normal conditions.

10.5 Incompatible materials

Contact with chemical substances like acids or bases, this product could cause generation of gas.

10.6 Hazardous decomposition products

Formation of dangerous fumes during use. Welding fumes are classified carcinogen by the IARC (International Agency for Research on Cancer): Group 2B Cancer suspected agent. The amount of fumes generated change with the welding parameters and the diameters of the consumable; it could be develop from the reaction of oxidation of the components listed in section 3 or included in the base material.

SECTION 11: TOXICOLOGICAL INFORMATION

11.1 Information on hazard classes as defined in Regulation (EC) No.1272/2008.

11.2 Information on other hazards

Acute toxicity

Not classified

Skin corrosion/irritation

Not classified

Serious eye damage/irritation

Not classified

Respiratory or skin sensitisation

Not classified

Germ cell mutagenicity
Not classified
Carcinogenicity
See Section 8 and 10 for welding fumes
Reproductive toxicity
Not classified
STOT-single exposure
Not classified
STOT-repeated exposure
See Section 8 and 10 for welding fumes
Aspiration hazard
Not classified

SECTION 12: ECOLOGICAL INFORMATION

12.1 Toxicity

The carbon & alloy steel solid wire, don't present hazards to the environment.
Avoid the condition that can lead to their corrosion and the release of the metals in the environment.

12.2 Persistence and degradability

The carbon & alloy steel solid wire, don't present hazards to the environment.
Avoid the condition that can lead to their corrosion and the release of the metals in the environment.

12.3 Bioaccumulative potential

The carbon & alloy steel solid wire, don't present hazards to the environment.
Avoid the condition that can lead to their corrosion and the release of the metals in the environment.

12.4 Mobility in soil

The carbon & alloy steel solid wire, don't present hazards to the environment.
Avoid the condition that can lead to their corrosion and the release of the metals in the environment.

12.5 Results of PBT and vPvB assessment

The carbon & alloy steel solid wire, don't present hazards to the environment.
Avoid the condition that can lead to their corrosion and the release of the metals in the environment.

12.6 Endocrine disrupting properties

don't present hazards to the environment. ,No additional information available

12.7 Other adverse effects

don't present hazards to the environment. ,No additional information available

SECTION 13: DISPOSAL CONSIDERATIONS**13.1 Waste treatment methods**

Prevent waste from contaminating surrounding environment.

Discard any product residue,disposable container or liner in environmentally acceptable manner.

In full compliance with EU,state and local regulations.

SECTION 14: TRANSPORT INFORMATION**14.1 UN number or ID number**

Product is not classified as dangerous good for transport and have no UN number

14.2 UN proper shipping name

Not applicable.

14.3 Transport hazard class(es)

Not applicable.

14.4 Packing group

Not applicable.

14.5 Environmental hazards

The product is not environmentally hazardous according to the criteria of the UN Model Regulations (as reflected in the IMDG Code, ADR, RID and ADN) and/or a marine pollutant according to the IMDG Code.

14.6 Special precautions for user

There are no any special precautions

No additional information available..

14.7.Maritime transport in bulk according to IMO instruments

Not applicable.

SECTION 15: REGULATORY INFORMATION**15.1 Safety, health and environmental regulations/legislation specific for the substance or mixture**

Further rules, limitations and legal prescriptions: Directive ROHS 2011/65. Can be used in the fabrication of electric and electronic devices.

15.2 Chemical safety assessment

No chemical safety assessment has been carried out for the product.

SECTION 16: OTHER INFORMATION

The above information is based on the data of which we are aware and is believed to be correct as of the data hereof.

Since this information may be applied under conditions beyond our control and with which may be unfamiliar and since data

made available subsequent to the data hereof may suggest modifications of the information,

we do not assume any

responsibility for the results of its use. This information is furnished upon condition that the

person receiving it shall make his

own determination of the suitability of the material for his particular purpose.