

Goldspar Satin

Klarlacke

Schnelltrocknender, seidenmatter Bootslack

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ein seidenglänzender Polyurethan-Klarlack, speziell für die Verwendung im Innenbereich. Beständig gegenüber heißem Wasser und milden Säuren und Laugen. Die schnelltrocknende Formulierung minimiert die Staubempfindlichkeit.

PRODUKT INFORMATION

YVA251-Transparent Farbton:

Glanzgrad: Satin **Spezifisches Gewicht:** 0.9 Volumenfestkörper: 46% **Typische Haltbarkeit:** 2 Jahre VOC: 425 g/l

Gebindegröße: 375 ml 750 ml 2.5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	5°C		Trockn 15°C		nung 23°C		35°C	
Staubtrocken [ISO]	5Std.		3Std.		1Std.		30Minuten	
	Überarbeitung Untergrundtemperatur 5°C 15°C 23°C 35°C							
Beschichtet mit	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Goldspar Satin	24Std.	4Tage	15Std.	3Tage	6Std.	2Tage	3Std.	1Tage

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung **BEREITS MIT KLARLACK BESCHICHTETES HOLZ:**

Bei gutem Zustand: Mit Verdünnung reinigen. Schleifen mit 280-320er Schleifpapier. Entfernen

Sie Schleifstaub mit Verdünnung.

Bei schlechtem Zustand: Entfernen Sie alle Farbschichten.

ROHES HOLZ: Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Entfernen Sie Schleifstaub durch abbürsten, absaugen oder abwischen. Wenn die Fläche mit Lösemittel abgerieben wird, dieses vor der Beschichtung mit Farben vollständig verdunsten lassen.

Rohes Holz grundieren: Tragen Sie Intertox oder UCP auf. Wird UCP nicht verwendet, den

ersten Anstrich 10-15% verdünnen mit Verdünnung Nr.1.

Methode Tragen Sie mindestens 3 unverdünnte Schichten auf, bei der Verarbeitung mit der Rolle

entsprechend mehr.

Mischen: Vor Gebrauch gut aufrühren. **HINWEISE:**

Verdünnung: YTA800,YTA085 Verdünnung Nr.1 Verdünnung Nr.3

Reiniger: YTA800 Verdünnung Nr.1

Airless Spritzverfahren: Druck: 176-210 bar. Düsengröße: 1365-1580.

Konventionelles Spritzen: Druck: 2-3 bar. Düsengröße: 1,1-1,4 mm 25-30% mit Verdünnung

Nr.3 verdünnen.

Rolle: Wenn die Farbe mit einer Rolle aufgetragen wird, anschließend mit einem Pinsel/Pad

verschlichten, um Luftbläschen zu entfernen.

Zusätzliche Informationen: Airmix Spritzapplikation: Druck: 2 bar. Düsengröße: 06-113. Beste Ergebnisse werden erzielt, wenn zwischen den Anstrichen mit 320-400er Papier geschliffen wird. Vermeiden Sie eine Verarbeitung direkt aus der Dose. Geben Sie die voraussichtlich benötigte Menge in einen separaten Behälter. Für einen besonders transparenten Anstrich, Goldspar Satin nur für den letzten Anstrich verwenden. Die ersten beiden Anstriche mit

Goldspar ausführen.

Einige wichtige Punkte Nur die empfohlenen Verdünnungen verwenden. Nur im Überwasserbereich verwenden.

Vermeiden Sie die Verarbeitung von Farbe in direkter Sonneneinstrahlung. Produkttemperatur: Minimal: 15°C Maximal: 35°C. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C/40°F und maximal 35°C/95°F betragen. Die Untergrundtemperatur sollte mindestens 5°C/40°F und

maximal 35°C/95°F betragen.

Kompatibilität/Untergründe Geeignet für alle Hölzer außer direkt auf öligen Hölzern, wie z. B. Teak und Iroko.

Anzahl der Schichten 3 Minimum

Ergiebigkeit (Theoretisch) - 10.30 (m²/l)

Empfohlene TSD 40 um (trocken) mit dem Pinsel **Empfohlene NSD** 87 µm (nass) mit dem Pinsel

Verarbeitungsmethoden Pinsel, Rolle, konventionelles Spritzen, Airmix, Airless Spritzverfahren

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung

ALLGEMEINE INFORMATION:

Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Goldspar Satin zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/40°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen.

TRANSPORT:

Goldspar Satin muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.

Sicherheit

ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline.

ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen.

Reste von Goldspar Satin sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.

WICHTIGER HINWEIS

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.

x und International sind eingetragene Warenzeichen von Akzo Nobel.

Regionale Adressen

Head Office International Paint Ltd P O Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London W2 2ZB United Kingdom tel: +44 (0) 171 479 6000 fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region International Paint Ltd Stonevgate Lane Felling, Gateshead Tyne & Wear NE10 0JY United Kingdom

tel: +44 (0) 191 469 6111 fax: +44 (0) 191 438 3977 Asia Region International Paint Singapore (Pte) Ltd 449 Tagore Industrial Avenue 01-03 Hong Joo Industrial Building Singapore 787820

tel: +65 6453 1981 fax: +65 6453 1778 Australasia Region International Paint 115 Hvde Road Yeronga, Brisbane Queensland 4104 Australia

tel: +61 (0) 7 3892 8866 fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region International Paint Inc 2270 Morris Avenue Union New Jersey 07083

USA tel: +1 (0) 908 686 1300 fax: +1 (0) 908 686 8545 South America Region International Paint Rod Rap tavares, KM 18.5 Predio Administrativo 11 Sao Paulo, Brazil

tel: +55 (0) 11 3789 2000 fax: +55 (0) 11 3789 2200



Ref: 05000089 Ausgabedatum: 4-Sep-2004 Supersedes: 14-Feb-2003