

AIRE ACONDICIONADO PORTATIL ALGHERO 3-3.5KW

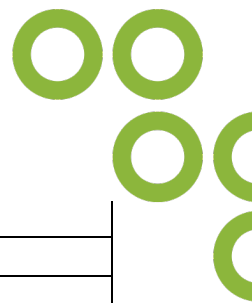
INFORMACIÓN TÉCNICA

CÓDIGO DE LA FICHA TÉCNICA	FT- PAHN120-PAHN140 – v.00
VERSIÓN DEL DOCUMENTO	V.01
FECHA DE APROBACIÓN	23/06/2026



PRODUCTO

REFERENCIAS	PAHN120/PAHI120	PAHN140/PAHI140
CÓDIGO EAN	8435556173359 / 8435556173908	8435556173366 / 8435556173922
CAPACIDAD DE DESHUMIDIFICACIÓN (30°C, 80%HR) – L / 24h	1,4	1,72
FRIGORIAS	3000	3500
KW	3,0	3,5
CAPACIDAD en frío (BTS)	12000	14000
CAPACIDAD en caliente (BTS)	10000	12000
ERR (W/W)	3,1	2,6
COP (W/W)	2,6	2,7
CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA	A+	A
TENSIÓN (V)	220-240	
FRECUENCIA (HZ)	50	
AMPERAJE en frío (A)	5,1	6,71
AMPERAJE en caliente (A)	5	5,6
CONSUMO en frío (w)	1120	1550
CONSUMO en caliente (w)	1100	1300
CAUDAL DE AIRE (M³/h)	440	460
GRADO DE PROTECCIÓN	IPX1	
TIPO DE PROTECCIÓN	Clase I	
NIVEL SONORO	Potencia sonora (dB)	≤ 65
	Presión sonora (dB)	High (52-5) / Medium (50-52) / Low (46-48) / Sleep (41-45)
ANCHURA X ALTURA (MM)	423 X 694	
PROFUNDIDAD (MM)	348	
PESO NETO (KG)	28,7	29
LONGITUD/DIAMETRO DEL TUBO DE EVACUACIÓN (MM)	1500/150	
AREA RECOMENDADA - M²	20-30	30-40
TEMPERATURA SELECCIONABLE	16-32 °C	
REFRIGERANTE	TIPO	R290
	CARGA (g)	170
		R290
		200



NÚMERO DE VELOCIDADES	3
TEMPORIZADOR (h)	1 - 24
CAPACIDAD DEPÓSITO DE AGUA (ml)	600
FILTROS	1
TEMPERATURA AMBIENTE DE OPERACIÓN (°C)	5-35
ACABADOS	BLANCO Y TRASERA GRIS
MATERIAL	ABS Frosted plastic
TIPO DE CONTROL	Pantalla táctil +mando a distancia

EMBALAJE

MEDIDAS CAJA tapa-fondo (MM)	872x475x397mm	
MATERIAL CAJA	Cartón	
MATERIAL PROTECCIONES	-	
PESO CON EMBALAJE (KG)	33	33,5
EL PRODUCTO INCLUYE	-	

OTROS

ACCESORIOS COMPLEMENTARIOS	Exhaust hose(1.5m), Hose connector, Window kit, Window kit adapter, Remote control(no battery), Drainage pipe(0.65m)
CERTIFICADOS	CE, UKCA, Erp
GARANTÍA	3 años
FUNCIONALIDADES	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mode: Cooling, Heating, dehumidification, Ventilation, Sleep mode. 2. LED display with remote control; Built-in Handle; 3. Strong winds and 3 fan speeds; Auto Swing; 4. 24-hour timer; Water-full indicator; 5. Automatic restart in the event of power outage; Auto defrosting; 6. High Loading quantity up to 430Pcs/40'HQ; 7. Inverter technology make the noise can be more ideally when sleep

PLANO

