FICHA TÉCNICA
BAJANTE PREFABRICADO EPDM

1. DESCRIPCIÓN



Los Bajantes Prefabricados EPDM permiten una rápida y fácil solución a la impermeabilización de estos puntos singulares. Este producto está fabricado a partir de una lámina EPDM Rollgum One G de 1.2 mm usada como base (dimensiones 360 mm x 360 mm) soldada a un tubo de Polietileno de Alta Densidad (PEAD), tanto en la coronación como en el interior, asegurando la conducción del agua al interior del tubo.
Para conectar el tubo de polietileno a la base de EPDM se utiliza un proceso de termosoldado.
Hay disponibles cuatro diámetros externos para el tubo de polietileno: 75, 90, 110 y 125 mm. La longitud estándar del tubo es 250 mm.

2. PREPARACIÓN

Prepare la zona del bajante eliminando toda suciedad y humedad de la superfície y de la lámina Rollgum EPDM.

3. INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

La unión del Bajante Prefabricado se realiza sobre la membrana EPDM de cubierta previamente instalada y fijada al soporte de manera mecánica o adherida un mínimo de 30-35 cm alrededor del bajante. Una vez fijada la membrana, se introducirá el bajante por la apertura de desagüe y se unirá sobre la membrana EPDM con el adhesivo SA-008 MAX, con el adhesivo sellador BOND007 o también con Rollgum Tape de 76mm previa aplicación de Rollgum Primer. Una vez adherido el bajante, sus cantos deberán sellarse con BOND007.

4. PRESENTACIÓN, ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

- Presentación: 5 unidades por caja.
- Almacenamiento: Almacenar en un lugar seco y protegido.
- Caducidad: No caduca.

Nuestras indicaciones se basan en serios estudios de laboratorio y en nuestra experiencia; pero no relevan al aplicador de efectuar sus propios ensayos, pues la diversidad de materiales del mercado y los distintos modos de aplicación, que escapan a nuestro control, hacen que su aplicación sea de su entera responsabilidad.

Av. Diagonal 672. 08034 Barcelona
Tel. 900 112 007 · info@rollgum.com
www.rollgum.com