

Declaración de Prestaciones

DoP N° DOPCPR02

Conforme al Reglamento Europeo de Productos de Construcción N° 305/2011

Nombre del producto:

Chimenea Modular Metálica Practic Pared Simple PS. Sistema de evacuación de humos y gases

Código de identificación única del producto:

EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50040 O 30
EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50040 O 30
EN 1856-1 T200 P1 W V2 L50050 O30
EN 1856-1 T200 H1 W V2 L50050 O30
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50040 G
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50040 G500M
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50050 G
EN 1856-2 T600 N1 W V2 L50050 G500M
EN 1856-2 T600 N1 W Vm L20040 G
EN 1856-2 T600 N1 W Vm L20040 G500M
EN 1856-2 T600 N1 W Vm L20050 G
EN 1856-2 T600 N1 W Vm L20050 G500M
EN 1856-1 T200 P1 W V2 L20040 O 30
EN 1856-1 T200 P1 W V2 L20050 O30

DN 80+200
DN 80+200
DN 250+500
DN 250+300
DN 80+200
DN 80+200
DN 250+500
DN 250+500
DN 80+200
DN 80+200
DN 250+500
DN 250+500
DN 80+200
DN 250+500

Designación

1
1a
2
2a
3
4
5
6
9
10
11
12
32
33

CE 0476 / DOPCPR02

(con junta P1)
(con junta H1)
(con junta P1)
(con junta H1)
(sin junta)
(sin junta)
(sin junta)
(sin junta)
(sin junta)
(sin junta)
(sin junta)
(sin junta)
(con junta P1)
(con junta P1)

Nombre, marca registrada y dirección de contacto del fabricante:

Expo Inox S.p.a
Viale Artigianato 6
27020 Borgo San Siro (PV)
Italia

Nombre, marca registrada y dirección de contacto del fabricante:

Vda de Gabriel Mari Montaña SA "PRACTIC"
Avda de la Senyera , 30
46133 Meliana (Valencia)
España

www.practic.es
TEF (34) 96 149 05 00
FAX (34) 96 149 41 34

Uso previsto

Transportar los productos de la combustión hacia la atmósfera externa.
Sistema de evacuación de humos y gases

Sistema de Evaluación y Verificación de la constancia de las prestaciones:

Sistema 2+

Organismo notificador:

El organismo notificador KIWA CERMET ITALIA S.p.a, con número de identificación 0476, ha realizado bajo el sistema 2+ la inspección inicial de la planta de producción y del control de la producción en fábrica.
Desempeña la actividad de vigilancia continua para la evaluación y comprobación del control de la producción en fábrica. Emitiendo un certificado del control

KIWA CERMET ITALIA S.p.a
Evaluación del control de producción en fábrica
Sistema 2 +

Certificado del control de producción en fábrica: 0476/Cpr /Dopcp02 de fecha 17/03/2015

Prestaciones declaradas

Prestaciones declaradas			Norma Armonizada
Características Esenciales	Prestaciones		
Nivel de T° trabajo	T600 sin junta T200 con junta P1 o H1	Designación 1,2,1a,2a, 32,33 Designación 3,5,9,11 Designación 4,6,10,12	EN 1856-1: 2009
Nivel de Presión (Estanqueidad al gas)	N1 Sin junta 40 Pa P1 con junta 200 Pa H1 con junta azul hasta 5000 Pa		
Distancia a materiales combustibles	O30 G Distancia a material combustible No aplicable G500M		
Resistencia a los condensados	W húmedo		
Resistencia a la corrosión pared interior	V2 Vm		
Resistencia al fuego de hollín	O (No) Con junta G (Si) Sin junta		
Resistencia mecánica y estabilidad			
Resistencia al viento	Altura libre desde el último anclaje 3 m Fijar la instalación cada 3 m		
Sustancias peligrosas	Ninguna		
Instrucciones de montaje	Consultar catálogo técnico o web		
Dirección del flujo	Macho hacia abajo. Ver sentido humos en la etiqueta identificativa del producto		
Instrucciones de almacenamiento	Atmósferas No corrosivas		

Las prestaciones del producto identificado en el punto 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el pto 7
La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el pto 3

Firmado por :
Amparo de Pablo

Cargo:
Rble. O. Técnica

Firma


Vda. G. Mari Montaña, S.L.
Avda. Senyera, 30 - MELIANA



0476



Lugar y fecha de emisión

Meliana, Julio del 2026