



COLAS - ADHESIVOS
SELLADORES - PINTURAS

Laboratorios Rayt, S.A.U.
N.I.F. A60106382
c/. Garriga, 188-200
08912 BADALONA (Barcelona) España
Tel. 93 460 78 20 - Fax 93 383 63 56
Apartado Correos 39
info@rayt.com - www.rayt.com



FICHA TÉCNICA

Código: R660

PU-500

TIPO DE PRODUCTO

Adhesivo monocomponente en base poliuretano, reticulable por humedad

DATOS TECNICOS

Aspecto	Líquido translúcido color marrón.
Viscosidad	8000 ± 1000 mPa.s (20°C)
Densidad	aprox 1.17
Tiempo abierto	mas de 15 minutos (50% HR)
Tiempo de encolado	aprox 1 hora
Limpieza	con disolvente V-8428. No utilizar White Siprit
Resistencia al agua	Excelente, cumple nivel de exigencia D4 según EN-204

APLICACIONES

Uso general en carpintería-ebanistería, en aplicaciones al exterior, con excelente resistencia a la humedad.
Encolado de maderas exóticas y grasas. Encolados diversos en construcción naval.
Encolado de diversos materiales consigo mismo o con otros: yeso, pladur, metal, ladrillo, cemento, a condición de que al menos uno de los materiales sea poroso o contenga humedad.
Encolado de espuma aislante rígida o lana de roca sobre otros materiales..

PROPIEDADES

- Adhesivo monocomponente listo al uso.
- Adecuado para madera seca o ligeramente húmeda.
- Se libera un gas durante el endurecimiento que forma una pequeña cantidad de espuma que ayuda a rellenar posibles pequeñas irregularidades de la junta.
- No contiene componentes abrasivos, por lo que no se produce desgaste de las herramientas de corte o lijado.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte: Los materiales a encolar deben estar planos, secos, sin polvo, grasa ni otros contaminantes que perjudiquen el encolado. Si se deben limpiar los materiales se puede utilizar agua, acetona o metiletilcetona (verificar previamente la compatibilidad del disolvente con el material). Las superficies metálicas deben ser desengrasadas y lijadas si es necesario. Tras el lijado, deben limpiarse nuevamente y dejarse secar.

Aplicación: Aplicar el producto mediante una brocha; según las superficies sean mas o menos absorbentes aplicar producto a una de ellas o a ambas. No aplicar excesiva cantidad de adhesivo: podría salir por las juntas debido a la presión y a la expansión del producto. Los materiales encolados pueden unirse inmediatamente, sin que sea necesario ejercer una presión muy fuerte sino simplemente asegurar que las superficies a encolar se mantienen en íntimo contacto hasta el total endurecimiento del adhesivo.

Consumo: 120-250 g/m2 según los materiales.

ESTABILIDAD AL ALMACENAJE

Se garantiza el producto por un año a partir de la fecha de fabricación indicada en el envase siempre que se mantenga en su envase original sin abrir y se haya almacenado a temperatura ambiente no extrema.

SEGURIDAD E HIGIENE

Existe una Hoja de Seguridad a disposición del usuario profesional que la solicite

Revisión: 03

Sustituye: 02 (02/06/2016)

Fecha: 26/04/2018

Emisor: Departamento Técnico I+D

Página 1 de 1

Nuestra garantía se limita a una calidad constante, respondiendo que la misma se ajusta a las características técnicas que figuran en nuestros folletos. La información, recomendaciones de empleo y sugerencias sobre el uso de nuestros productos están basadas en nuestra mejor experiencia y conocimiento, pero antes de emplear nuestros productos debe el usuario determinar si son o no adecuados al empleo a que se les destina, asumiendo él mismo toda responsabilidad que pudiera derivarse de su empleo.