

## ORBAFOAM XTREM Espuma Pu Cánula

Espuma de poliuretano monocomponente de curado en contacto con la humedad ambiente. La espuma ha sido elaborada conforme a la norma ISO 9001.

La espuma de poliuretano ORBAFOAM XTREM es un producto muy innovador recomendado para una amplia gama de aplicaciones: aislante, sellado, relleno y montaje. Gracias a su válvula de nueva generación garantiza un excelente funcionamiento en condiciones de almacenamiento horizontal y transporte difíciles y la REUTILIZACIÓN de espuma hasta nueve meses a partir de la primera aplicación. Gracias a la función MULTIPOSICIÓN la espuma se puede aplicar en cualquier posición el cual garantiza un trabajo más fácil y cómoda, incluso en lugares de difícil acceso.

O2 es una nueva generación de espuma de poliuretano la cual no emite vapores dañinos de MDI (isocyanate) durante la aplicación. Gracias a esta innovación, las espumas de O2 son más seguras para el usuario y el medioambiente. La falta de emisiones de MDI en las espumas o2 de Quilosa profesional ha sido verificado por el Instituto Sueco SO Provnigng Forskning.



Las espumas Quilosa Profesional cumplen con los más altos estándares de baja emisión de agentes peligrosos después de curar, certificado por la clasificación M1. Certificado M1 es emitido por el Instituto SP sueco Forskning Provnigng que garantiza que la espuma de poliuretano que no emite MDI, TVOC, formaldehído, amoníaco, compuestos cancerígenos y además, es inodoro.



- Producto reutilizable - trabaja 9 meses después de la aplicación inicial.\*
- Rendimiento de hasta 40 l.
- Multiposición – 360° se puede aplicar en cualquier posición.
- Válvula Anti-bloqueo - transporte y almacenamiento en cualquier posición.
- Espuma autoextinguible - calificación de fuego B2 según DIN4102.
- Vida útil más larga - 18 meses.

\* El producto es reutilizable dentro de 9 meses a partir de la primera aplicación de espuma en condiciones de almacenamiento en un lugar seco a temperaturas de + 5 ° C a + 30 ° C, con la válvula colocada hacia arriba, previamente limpiada a fondo junto al aplicador con el limpiador de espuma ORBAFOAM.

## USO

++ RELLENO DE ESPACIOS VACÍOS, GRIETAS, HUECOS, PENETRACIONES DE TUBERÍAS
++ SELLADO DE TECHOS, PAREDES Y JUNTAS DE PISO
+ SELLADO PARA ACOPLAMIENTO DE VENTANAS
+ SELLADO PARA ACOPLAMIENTO DE PUERTAS
+ AISLAMIENTO TÉRMICO
+ AISLAMIENTO ACÚSTICO
+++ espuma indicada/recomendada para este uso; ++ espuma apropiada para este uso; + espuma que cumple con los requisitos básicos; - espuma no apropiada para este uso

## PROPIEDADES

■ CAPACIDAD DE LA ESPUMA
■ PRESIÓN DE LA ESPUMA
■ AUMENTO DEL VOLUMEN DE LA ESPUMA (EXPANSIÓN POSTERIOR)
▼▼ B2 INFLAMABILIDAD DE LA ESPUMA
▲▲▲ MULTIPOSICIÓN DE LA ESPUMA
■ ADHESIÓN DE LA ESPUMA A LA SUPERFICIE
▲▲▲ HERMETICIDAD DE LA VÁLVULA
▼▼▼ SELLADO DE LA VÁLVULA
▲▲▲ POSIBILIDAD REUTILIZABLE
▲▲▲ alta; ▲▲ aumentada; ■ normal; ▼▼ disminuida; ▼▼▼ baja; - sin aplicación

## CONDICIONES DE USO

Temperatura del bote/aplicador [°C] (óptimo +20°C)	+5 ÷ +30
Temperatura del sustrato/ambiente [°C]	+5 ÷ +30

## USO

Antes de la aplicación, lea las instrucciones de seguridad dadas en el MSDS.

### 1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La espuma se adhiere especialmente a los materiales de construcción típicos, tales como: ladrillo, hormigón, yeso, madera, metales, espuma de poliestireno, PVC duro y tubos rígidos de poliuretano.

- Limpiar la superficie de trabajo y desengrasarla.
- La superficie puede ser rociada con agua a una temperatura de aplicación superior a 0°C.

### 2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

- Si un bote está demasiado frío habrá que conseguir que alcance una temperatura ambiente. Por ejemplo, sumergiéndolo en agua templada a +30°C de temperatura o dejándolo a temperatura ambiente durante al menos 24 h.

### 3. APLICACIÓN

- Usar guantes protectores.

- Agitar con fuerza el bote (10-20 segundos, con la válvula boca abajo) para mezclar a fondo los componentes.
- Enroscar el bote al aplicador.
- La posición de trabajo del bote es de “válvula boca abajo”, sin embargo, en el caso de que la temperatura del bote sea superior a 15°C puede trabajar en cualquier posición.
- Si solo sale gas del bote, parar inmediatamente la aplicación. Agitar el bote otra vez y reanudar el trabajo.
- Rellenar los huecos verticales con espuma de abajo hacia arriba.
- No rellenar el hueco entero – la espuma aumentará de volumen.
- No se recomiendan huecos mayores a 3 cm para el sellado de carpintería al aire libre. Los huecos mayores a 5 cm son inaceptables. Los huecos superiores a 3 cm deben rellenarse con capas verticales, asegurándose antes de aplicar otra capa de que la que se ha aplicado previamente ha respetado el tiempo de procesado preliminar y de que ha sido rociada con agua.
- Si la aplicación se interrumpiera durante más de 5 minutos, limpiar la boquilla del aplicador que contenga espuma fresca con un limpiador de espuma de poliuretano y agitar el bote antes de su uso.
- En el caso de que la espuma se seque en el aplicador, la punta de éste debería ser cortada lo que permitiría reanudar el trabajo con la espuma.

#### **4. TRABAJOS DESPUÉS DE COMPLETAR LA TAREA**

- Inmediatamente después del endurecimiento completo de espuma, debe ser asegurado contra la exposición a los rayos UV utilizando, por ejemplo yeso o pintura, acrílico, silicio.
- Después de la terminación de los trabajos, el aplicador debe limpiarse a fondo. Para este fin, una lata con el limpiador debe ser atornillado en el aplicador y su disparador debe ser empujado hasta el momento, cuando el fluido empieza a fluir hacia fuera limpio.

#### **5. NOTAS / RESTRICCIONES**

**ESTÁ PROHIBIDO INSTALAR PUERTAS SIN ACOMPLAMIENTO MECÁNICO. LA FALTA DE ACOPLAMIENTO MECÁNICO PODRÍA CAUSAR LA DEFORMACIÓN DEL ELEMENTO INSTALADO.**

- El proceso de curado depende de la temperatura y la humedad. La disminución de la temperatura ambiente dentro de 24 h después de la aplicación por debajo de la temperatura mínima de aplicación puede afectar la calidad y / o exactitud de la junta.
- Intentos apresurados en el tratamiento preliminar pueden causar cambios irreversibles en la estructura de espuma y su estabilidad y pueden afectar deterioro de los parámetros de utilidad espuma.
- Uso recomendado del contenido del paquete: hasta 30 días después de la primera aplicación.
- La espuma no se adhiere al polietileno, polipropileno, poliamida, silicona ni al teflón.
- Quitar la espuma fresca con limpiador de espuma de poliuretano
- La espuma curada solo podrá quitarse mecánicamente (p.ej., con un cuchillo).
- La calidad y las condiciones técnicas del aplicador utilizado influirán en los parámetros del producto final.

- No utilizar la espuma en espacios en donde no haya aire fresco o que tengan una pobre ventilación o en lugares expuestos directamente a la luz solar.
- Existe la posibilidad de usar la espuma repetidas veces en caso de que el aplicador haya sido protegido doblándolo y atándolo al perno situado en la parte de atrás del aplicador.

## DATOS TÉCNICOS

Color	
amarillo	+

Parámetro (+23°C/50% RH) <sup>1)</sup>	Resultado
Capacidad (espumado libre) [l] (RB024)	hasta 40
Capacidad en un hueco [l] (RB024) <sup>2)</sup>	20 - 25
Aumento del volumen de la espuma (expansión posterior) [%] (TM 1010-2012**)	190 - 240
Tiempo de formación de piel [min] (TM 1014-2013**)	≤ 10
Tiempo previo del tratamiento [min] (TM 1005-2012**) <sup>3)</sup>	≤ 60
Tiempo completo de curado [tiempo] (RB024)	24
Coefficiente de conductividad térmica (λ) [W/mK] (RB024)	0,036
Estabilidad dimensional [%] (TM 1004-2013**)	≤ 5
Clase de inflamabilidad (din 4102)	B2
Clase de inflamabilidad (en 13501-1:2008)	E

1) Todos los parámetros se basan en tests de laboratorio que cumplen con la normativa interna de los fabricantes y que dependen profundamente de las condiciones de curado de la espuma (ambiente, temperatura de la superficie, calidad del equipo utilizado y habilidades de las personas que aplican la espuma)

2) El valor ha sido tenido en cuenta para huecos cuyas dimensiones sean de 30\*100\*35 (anchura\*longitud\*profundidad [mm])

3) El fabricante recomienda empezar a terminar los trabajos después de que la espuma se haya curado del todo, p.ej., después de 24 h. El resultado se basa en una tira de espuma de 3 cm de diámetro.

\*\* El fabricante utiliza métodos de prueba aprobados por FEICA y diseñados para ofrecer resultados de las pruebas claras y reproducibles, lo que garantiza a los clientes una representación precisa del rendimiento del producto. Los métodos de prueba FEICA OCF están disponibles en: <http://www.feica.com/our-industry/foam-technology-ocf>. FEICA es la asociación multinacional que representa a la industria europea de los adhesivos y selladores, incluidos los fabricantes de espuma de un solo componente. Más información en: [www.feica.eu](http://www.feica.eu)

## TRANSPORTE, ALMACENAJE Y SEGURIDAD

Temperatura de transporte	Periodo de transporte de la espuma [días]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

La espuma pueda ser utilizada dentro de los 12 meses a partir de la fecha de fabricación siempre y cuando se haya conservado en su embalaje original y en lugar seco a una temperatura que oscile entre +5°C y +30°C. El almacenaje a una temperatura que exceda +30°C acorta la vida útil del producto y afecta negativamente sus parámetros. Sin embargo, el producto no debería conservarse a una temperatura de -5°C, durante más de 7 días (sin



contar el transporte). No se permite el almacenaje de botes de espuma a una temperatura que exceda los 50°C o que estén cerca de las llamas. El almacenaje del producto en una posición que no sea la recomendada podría bloquear la válvula. El bote no podrá ser estrujado o agujereado aunque esté vacío. No guarde la espuma en el compartimiento de pasajeros. Transportado sólo en el maletero.

**La información detallada del transporte está incluida en la ficha técnica de seguridad material (FTSM).**

Toda la información escrita u oral, recomendaciones e instrucciones se basan en nuestros conocimientos, tests y experiencias, de buena fe y en conformidad con los principios del fabricante. Todo usuario de este material se asegurará en la medida de la posible, incluyendo la comprobación del producto final bajo las condiciones más adecuadas, de la idoneidad de los materiales suministrados para el fin buscado. El fabricante no se hará responsable de las consecuencias derivadas de una utilización inadecuada de sus materiales.