

1. DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

Nº 003-0001

2. Nombre y código de identificación:

Pieza de arcilla cocida aligerada LD, categoría I, para fábrica de albañilería y sus piezas especiales. Modelos: TERMOARCILLA® de 14, TERMOARCILLA® de 19, TERMOARCILLA® de 24 y TERMOARCILLA® de 29.

3. Uso previsto:

En muros de fábrica de albañilería, pilares y particiones.

4. Nombre y dirección del fabricante:

Cerámica Hnos. Ortiz Bravo, S.A.

CERAMICA
HNOS. ORTIZ BRAVO, S.A.

Crtra. Cobeja a Pantoja, Km 1. Cobeja (TOLEDO)

5. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones:

2+

6. Organismo notificado:

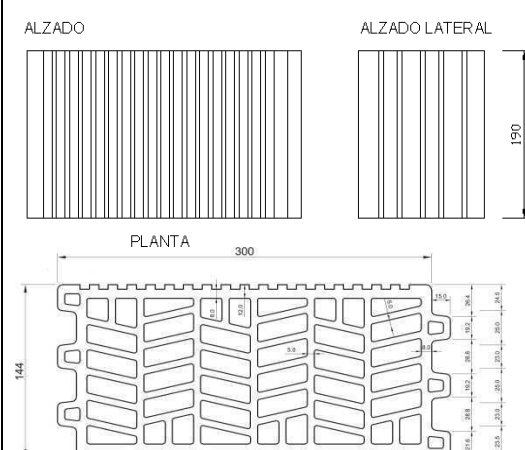
AENOR, nº 0099

Evaluación del Control de Producción en Fábrica

Sistema 2+

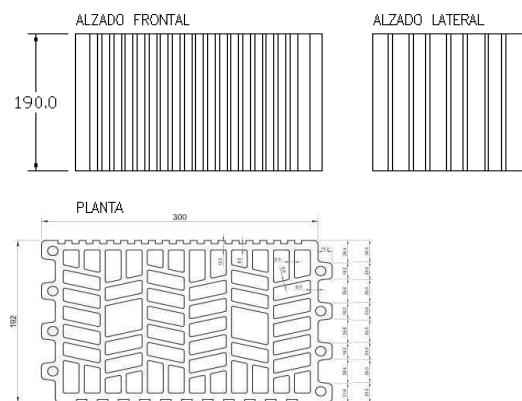
Certificado CE de Control de Producción en Fábrica: 0099/CPR/A73/0005, de fecha 03-08-2005

7. Prestaciones declaradas:

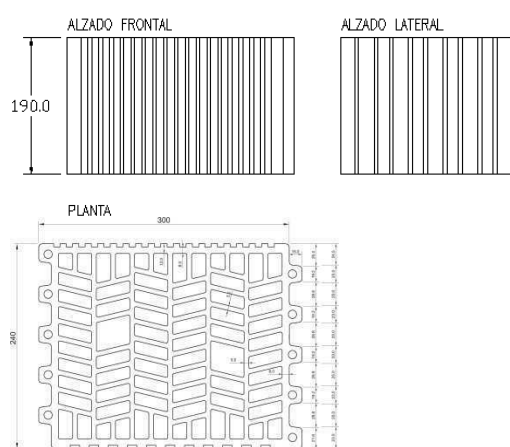
Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Dimensiones (largo x ancho x grueso)	TERMOARCILLA® de 14: 300 x 144 x 190 mm TERMOARCILLA® de 19: 300 x 192 x 190 mm TERMOARCILLA® de 24: 300 x 240 x 190 mm TERMOARCILLA® de 29: 300 x 288 x 190 mm	EN 771-1:2011 + A1:2016
Tolerancias dimensionales	Categorías T1 y R1 Planeidad de las caras: ≤ 4 mm	
Configuración	TERMOARCILLA® de 14 	

Configuración

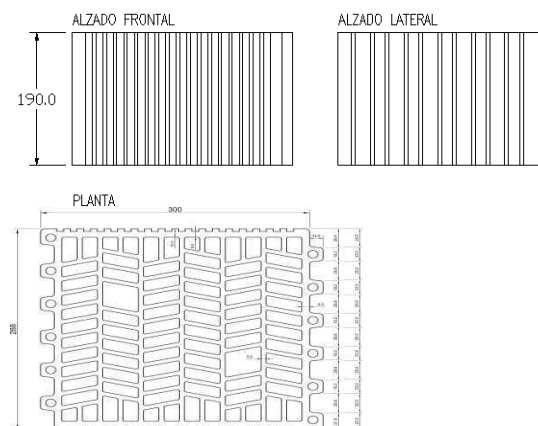
TERMOARCILLA® de 19



TERMOARCILLA® de 24



TERMOARCILLA® de 29



EN 771-1:2011 + A1:2016

Resistencia a compresión	Categoría I, Valor declarado 10 N/mm ² , esfuerzo perpendicular a la tabla.
Estabilidad dimensional	Expansión por humedad ≤ 0,5 mm/m
Resistencia a la adherencia	Resistencia inicial a cortante 0,15 N/mm ² con morteros de uso general y ligeros (valor tabulado anexo C norma UNE-EN 998 2).
Contenido de sales solubles activas	Clase S1
Reacción al fuego	Clase A1
Absorción de agua	No destinado a ser expuesto

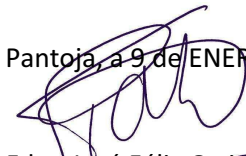
Permeabilidad al vapor de agua	Coefficiente de difusión al vapor de agua: 5/10 (valor tabulado norma UNE-EN 1745)	EN 771-1: 2011 + A1:2016
Aislamiento acústico al ruido aéreo directo	Densidad aparente seca: clase D2 (ver configuración) TERMOARCILLA® de 14: 1000 kg/m ³ TERMOARCILLA® de 19: 860 kg/m ³ TERMOARCILLA® de 24: 880 kg/m ³ TERMOARCILLA® de 29: 845 kg/m ³	
Resistencia térmica	Valor declarado del coeficiente de transmisión térmica equivalente obtenido por elementos finitos: TERMOARCILLA® de 14: 0,18 W/mK TERMOARCILLA® de 19: 0,20 W/mK TERMOARCILLA® de 24: 0,19 W/mK TERMOARCILLA® de 29: 0,19 W/mK	
Durabilidad frente al hielo/deshielo	Clase F0. No destinado a ser expuesto	

● Las prestaciones del producto identificado en el punto 2 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 7.

● La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante identificado en el punto 4.

● Firmado por y en nombre del fabricante:

Pantoja, a 9 de ENERO de 2018



Fdo.: José Félix Ortiz Bravo
DIRECTOR GENERAL

AENOR

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

CE
0099

0099/CPR/A73/0005

En cumplimiento del Reglamento de Productos de Construcción (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 9 de marzo de 2011, el organismo notificado AENOR (nº 0099) ha emitido este certificado a favor de

HERMANOS ORTIZ BRAVO, S.A.

con domicilio social en	CL VEREDA DEL PRADO, S/N 45290 PANTOJA (Toledo - España)
Producto de construcción	Piezas de arcilla cocida para fabrica de albañilería - Categoría I
Norma armonizada	EN 771-1:2011+A1:2015
Referencias	Detalladas en el Anexo al Certificado
Centro de producción	CR DE PANTOJA, KM. 1 45291 COBEJA (Toledo - España)
Esquema de certificación	Para emitir este certificado se han aplicado todas las disposiciones del sistema 2+ para la evaluación y verificación de constancia de las prestaciones, según lo descrito en el Anexo ZA de la norma armonizada mencionada. El control de producción en fábrica cumple los requisitos establecidos en ella.

Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración, siempre y cuando no hayan cambiado los métodos de ensayo y los requisitos del control de producción en fábrica incluidos en la norma armonizada para evaluar las prestaciones de las características declaradas, y el producto y las condiciones de fabricación no se hayan modificado significativamente.

Fecha de primera emisión	2005-08-03
Fecha de última emisión	2017-08-03
Fecha de expiración	2018-08-03



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR

Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

0099/CPR/A73/0005

Anexo al Certificado

Código del producto tipo	Tipo de Pieza	Uso previsto
TOSCO	P	Elementos exteriores, Elementos con exigencias estructurales, frente al fuego, acústicas y térmicas
ISOLBLOC RL88		
ISOLBLOC		
ISOLBLOC 51		
TERMOARCILLA DE 14		
TERMOARCILLA DE 19		
TERMOARCILLA DE 24		
TERMOARCILLA DE 29		
TOSCO MC 28		

Fecha de primera emisión 2005-08-03
Fecha de última emisión 2017-08-03
Fecha de expiración 2018-08-03

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Organismo de Control Autorizado acreditado por ENAC con acreditación N° OC-P/137

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001290

AENOR certifica que la organización

HERMANOS ORTIZ BRAVO, S.A.

con domicilio social en CL VEREDA DEL PRADO, S/N 45290 PANTOJA (Toledo - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0611401 (ver anexo)

elaboradas en CR DE PANTOJA, KM. 1 45291 COBEJA (Toledo - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001290, de fecha 2017-12-18

Fecha de primera emisión 2009-10-06

Fecha de modificación 2018-01-12

Fecha de expiración 2023-01-12

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 01/C-PR271

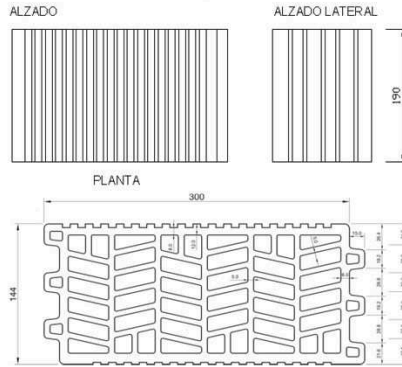
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0611401

FABRICANTE - LOCALIDAD: **HERMANOS ORTIZ BRAVO, S.A. - COBEJA (TOLEDO)**
 MODELO: **PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 144 x 190**
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - I - 10 - 1000(D2) - 300x144x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1600(D2) - G3 - FR38 - B0,15 - I≤2 - M≤0,5**
 NOMBRE COMERCIAL: **TERMOARCILLA DE 14**
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 5		± 5
	Recorrido		R1	± 6	R1	± 6
				± 10		± 10
Espesor de pared (mm)	pared exterior	UNE-EN 772-20	± 7	R1	± 7	
	tabiquillo		± 8		± 8	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			≥ 6,0		≥ 6,0	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≥ 3,0		≥ 3,0	
			l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	38	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 34 - Máx: 42			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20,0		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 2,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Tabla			
	Aparente (Kg/m ³)		1.600	1.000		
	Tolerancia (%)		D2	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 7.000			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x k)			0,28			
R _{muro} (m ² x k/w)			0,320			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5			
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	% materia orgánica ≤ 1 % A1			
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica				

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)